

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2022年6月2日(02.06.2022)



(10) 国際公開番号

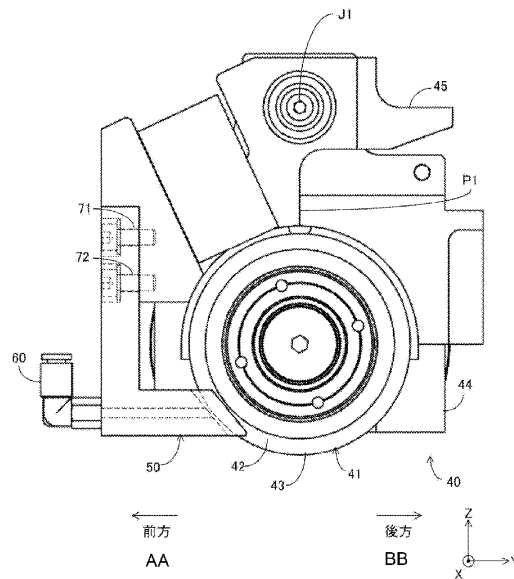
WO 2022/113495 A1

- (51) 国際特許分類:
B24B 55/06 (2006.01) *B28D 1/04* (2006.01)
B24B 27/06 (2006.01) *B28D 7/02* (2006.01)
B24B 45/00 (2006.01) *H01L 21/301* (2006.01)
B24B 55/02 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2021/034665
- (22) 国際出願日: 2021年9月22日(22.09.2021)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2020-195630 2020年11月26日(26.11.2020) JP
- (71) 出願人: T O W A 株 式 会 社 (TOWA CORPORATION) [JP/JP]; 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町5番地 Kyoto (JP).
- (72) 発明者: 堀 聡子 (HORI, Satoko); 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町5番地 T O W A 株式会社内 Kyoto (JP). 深井 元樹 (FUKAI, Motoki); 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町5番地 T O W A 株式会社内 Kyoto (JP). 坂上 雄哉 (SAKAUE, Yuya); 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町5番地 T O W A 株式会社内 Kyoto (JP). 中河原 秀司 (NAKAGAWARA, Shuji); 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町5番地 T O W A 株式会社内 Kyoto (JP).

(54) Title: BLADE COVER, CUTTING DEVICE, AND METHOD FOR MANUFACTURING CUT ARTICLE

(54) 発明の名称: ブレードカバー、切断装置、及び、切断品の製造方法

[図3]



AA Front side
BB Rear side

(57) Abstract: This blade cover is provided to a cutting mechanism including a blade for cutting a resin-molded object to be cut, and is configured to cover a part of the blade. The blade has an outer peripheral section, a first side surface section, and a second side surface section. The blade cover comprises a slit section, a discharge port, and a supply section. The slit section faces each of the outer peripheral section, the first side surface section, and the second side surface section. The discharge port is formed at an outer peripheral section-facing position on an inner surface of the slit section and is

[続葉有]

WO 2022/113495 A1

(74) 代理人: 立花 顕治, 外 (TACHIBANA, Kenji et al.); 〒5300005 大阪府大阪市北区中之島 6-2-40 中之島インテス 2 1 階 Osaka (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, IT, JO, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第21条(3))

configured to discharge a processing liquid. The supply unit supplies the discharge port with the processing liquid.

(57) 要約: ブレードカバーは、樹脂成形された切断対象物を切断するブレードを含む切断機構に備えられ、ブレードの一部を覆うように構成される。ブレードは、外周部、第1側面部及び第2側面部を有する。ブレードカバーは、スリット部と、吐出口と、供給部とを備える。スリット部は、外周部、第1側面部及び第2側面部の各々に対向する。吐出口は、スリット部の内面のうち外周部に対向する位置に形成されており、加工液を吐出するように構成される。供給部は、吐出口に加工液を供給する。