

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2008年9月4日 (04.09.2008)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2008/105553 A1

- (51) 国際特許分類:
C08J 5/00 (2006.01) *G02B 3/00* (2006.01)
C08G 64/40 (2006.01) *G02C 7/02* (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2008/053725
- (22) 国際出願日: 2008年2月26日 (26.02.2008)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2007-046786 2007年2月27日 (27.02.2007) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 帝人化成株式会社 (TEIJIN CHEMICALS LTD.) [JP/JP]; 〒1000013 東京都千代田区霞が関三丁目2番1号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 田辺 誠一 (TAN-ABE, Seichi) [JP/JP]; 〒1000011 東京都千代田区霞が関三丁目2番1号 帝人化成株式会社内 Tokyo (JP). 阿部 吉明 (ABE, Yoshiaki) [JP/JP]; 〒1000011 東京都千代田区霞が関三丁目2番1号 帝人化成株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 大島 正孝 (OHSHIMA, Masataka); 〒1600022 東京都新宿区新宿1丁目17番11号 BN御苑ビル 大島特許事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING MOLDED ARTICLE

(54) 発明の名称: 成形品の製造方法

(57) Abstract: Disclosed is a method for producing a molded article which is composed of a polycarbonate resin and has excellent hue and transparency. Specifically disclosed is a method for producing a molded article, wherein a particulate matter composed of a polycarbonate resin is melted at a temperature of 280-380°C and formed into a molded article. This method for producing a molded article is characterized in that the particulate matter satisfies the following condition (a). (a) When 100 parts by weight of the particulate matter is cleaned with 100 parts by weight of a 1N nitric acid aqueous solution, the Fe compound dissolved into the cleaning liquid of 1N nitric acid aqueous solution is 1-100 ppb, in terms of Fe atoms, relative to the particulate matter.

(57) 要約: 本発明の目的は、ポリカーボネート樹脂からなり、色相および透明性に優れた成形品を製造する方法を提供することにある。本発明は、ポリカーボネート樹脂からなる粉粒体を280°C〜380°Cの温度で溶融し、成形して成形品を製造する方法であって、該粉粒体が、下記条件(a)を満足することを特徴とする成形品の製造方法。(a)該粉粒体100重量部を1N硝酸水溶液100重量部で洗浄したときに、1N硝酸水溶液の洗浄液に溶出するFe化合物が、該粉粒体に対しFe原子換算で1〜100ppbである。



WO 2008/105553 A1