

VERSIÓN CORREGIDA

(19) Organización Mundial de la
Propiedad Intelectual
Oficina internacional



(10) Número de Publicación Internacional
WO 2011/151475 A8

(43) Fecha de publicación internacional
8 de diciembre de 2011 (08.12.2011) **WIPO | PCT**

(51) Clasificación Internacional de Patentes:
E04B 1/348 (2006.01) *B28B 19/00* (2006.01)
B28B 7/22 (2006.01)

(21) Número de la solicitud internacional:
PCT/ES2010/000306

(22) Fecha de presentación internacional:
25 de agosto de 2010 (25.08.2010)

(25) Idioma de presentación: español

(26) Idioma de publicación: español

(30) Datos relativos a la prioridad:
P201000706 31 de mayo de 2010 (31.05.2010) ES

(72) Inventor; e

(71) Solicitante : MEDRÁN LÓPEZ, Francisco [ES/ES]; C/
Málaga, 17, E-14460 Dos Torres (Córdoba) (ES).

(74) Mandatario: ASENSIO FERNANDEZ-CASTANYS,
Trinidad; C/Doctor Fleming, 16 -entreplanta-, E-28036
Madrid (ES).

(81) Estados designados (a menos que se indique otra cosa,
para toda clase de protección nacional admisible): AE,
AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR,

BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE,
DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH,
GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM,
KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA,
MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG,
NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC,
SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN,
TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Estados designados (a menos que se indique otra cosa,
para toda clase de protección regional admisible):
ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD,
SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), euroasiática (AM, AZ, BY,
KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europea (AL, AT, BE, BG,
CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU,
IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT,
RO, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI,
CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Declaraciones según la Regla 4.17:

— sobre la calidad de inventor (Regla 4.17(iv))

Publicada:

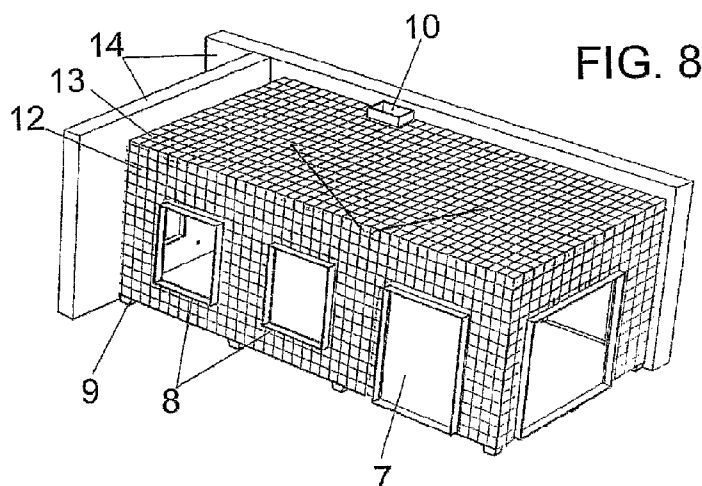
— con informe de búsqueda internacional (Art. 21(3))

— con reivindicaciones modificadas (Art. 19(1))

[Continúa en la página siguiente]

(54) Title: PROCEDURE FOR MANUFACTURING OF COMPACT MODULES FOR CONSTRUCTION

(54) Título : PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE MÓDULOS COMPACTOS PARA LA CONSTRUCCIÓN



(57) Abstract: The aim of the invention is to obtain prefabricated reinforced-concrete modules for a living space that may or may not be divided into compartments, in which the six walls thereof are made as a single piece, which means that the resulting module is 100% monolithic in nature, which cancels out any vibration or expansion and prevents the appearance of cracks or dampness in the module. To that end, six pieces - floor, walls and ceiling - of interior lost shuttering are produced in the factory and joined to one another via the edges thereof using high-strength filler, the lower base having spacer plugs (9) on the floor or the chosen supporting surface, the outer face of the lost shuttering (1, 2, 3, 4, 5 and 6) having the utility installations (11) and, thereon, the insulation material (12), where necessary, followed by a reinforcement (13) and, lastly, recoverable exterior shuttering (14).

(57) Resumen:

[Continúa en la página siguiente]

**(48) Fecha de publicación de esta versión corregida:**

31 de enero de 2013

(15) Información sobre la corrección:

véase la notificación del 31 de enero de 2013

La invención tiene como finalidad obtener módulos prefabricados de hormigón armado, correspondientes a un habitáculo compartimentado o no, en los que sus seis paredes son monopieza, con lo que se consigue un monolitismo del 100%, lo que anula toda vibración o dilatación, evitando la aparición de grietas o humedades en el módulo. Para ello se fabrica en factoría un encofrado interior y perdido, a base de seis piezas, suelo, paredes y techo, que se fijan por sus aristas mediante masillas de alta resistencia contando la base inferior con tacos distanciadores (9) sobre el suelo o la superficie de apoyo elegida, disponiéndose sobre la cara externa del encofrado perdido (1, 2, 3, 4, 5 y 6) las instalaciones de servicio (11) y sobre éstas el material de aislamiento (12), donde sea necesario, a continuación una armadura (13) y finalmente un encofrado exterior (14) recuperable.