

Description

Background of the Invention

This invention relates to wrap-around style beverage packages in accordance with the preamble of claim 1 and more particularly to a new wrap-around style beverage package and production blank having new locking features.

Wrap-around style beverage carriers having bottom locking panels for locking the carrier tightly around the bottles contained in the package are known. Wrap-around style beverage carriers having adjustable locking features in the bottom panels of the carriers in order to lock the carrier tightly about oversized or undersized bottles are also known. Such locking features are generally shown in US-A-3,395,791 issued to E. J. Graser on August 6, 1968; US-A-3,548,566 issued to E. C. Sherman on December 22, 1970; and US-A-3,478,951 issued to E. J. Graser on November 18, 1969.

Punch-style locking features on wrap-around style beverage carriers are also known such as shown in US-A-3,508,699 issued to E. J. Graser on April 28, 1970. Recently, a new carrier with improved locking features that utilized both adjustable primary locks, secondary punch-style locks and tertiary punch-style locks to provide a better package has been marketed. US-A-4,437,606 issued to E. J. Graser on March 20, 1984 discloses this type of carrier.

A wrap-around style beverage package in accordance with the preamble of claim 1 is disclosed in US-A-3,548,566. This prior art package provides tertiary male locking tab receiving means the locking edges of which are essentially aligned with the oversized position edges of the primary oversized position slots. This arrangement suffers from the disadvantage that the primary and the tertiary locking means have to be activated in separate operations resulting in a correspondingly increased time to lock the package.

It is an object of the invention to provide a package in which the primary and the tertiary locking means may be activated in the same step.

Summary of the Invention

The present invention is directed to a carrier which utilizes primary adjustable locks and secondary punch-style locks. However, the tertiary or outboard locks employed in this invention comprise locking tabs on one bottom panel margin which are engaged in cutouts or openings on the other bottom panel margin to complete the locking of the carrier about the bottles or cans in the package. The spacing of the tab engaging edges of tertiary locking cutouts or openings relative to the free edges of the bottom margin is intermediate the spacing of the tab engaging edges of the oversized and undersized position primary locking slots to the free edge of the margin to provide a secure lock. The type of tertiary locking features employed, tab and cutout or opening, facilitates the locking process as the

package is locked about the bottles or cans to be packaged with the primary and tertiary locks being engaged by the same locking operation.

Brief Description of the Drawings

Figure 1 is a perspective view of a typical bottle carrier employing the locking features of the present invention;

Figure 2 is a plan view of a typical production blank employing the locking features of the present invention;

Figure 3 is a partial view of the bottom panels of the package of Figure 1 illustrating the initial engagement of the oversized position tabs with the oversized position slots and the tertiary locking tabs with the tertiary cutouts as the production blank of Figure 2 is being locked about oversized bottles;

Figure 4 is a partial view of the bottom panels of the package of Figure 1 illustrating the initial engagement of the undersized position tabs with the undersized position slots and the tertiary locking tabs with the tertiary cutouts as the production blank of Figure 2 is being locked about undersized bottles;

Figure 5 is a partial view of the bottom panels of the package of Figure 1 illustrating the locking sequence for oversized bottles wherein the first margin is folded down onto the second margin to lock the primary oversized position tabs in the oversized position slots, the tertiary locking tabs in the cutouts and to position the secondary punch-style locking openings for insertion of the punch-style locking tabs;

Figure 6 is a partial view of the bottom panels of the package of Figure 1 illustrating the package with the locking features completely locked when packaging oversized bottles; and

Figure 7 is a partial view of the margins of a production blank similar to the production blank of Figure 2, illustrating a second embodiment of the locking features of the present invention.

Detailed Description of the Drawings

Referring to Figures 1 and 2 of the drawings, a typical beverage package 10, a wrap-around style beverage carrier, and a blank 12 used to form the package are shown. While the carrier illustrated is adapted to package beverage bottles, the new locking features of the present invention can also be used on wrap-around carriers for packaging beverage cans as well as other types of bottles or cans.

The carrier 10 and blank 12 have a centrally located top panel 14 with a handle 16 thereon. The handle 16 comprises a pair of finger openings and tabs hingedly attached to the top panel.

A pair of sloping side panels 18 and 20 are hingedly attached to opposite sides of the top panel 14 along score lines 22 and 24. Each sloping side panel has formed therein a plurality of bottle neck receiving openings 26 for receiving the caps 28 of bottles contained within the package.

A pair of vertical side panels 30 and 32 are hingedly attached to the sloping side panels 18

and 20 along score lines 34 and 36. The vertical side panels 30 and 32 have a plurality of bottle bottom receiving openings 38 formed therein for receiving the bottoms of the bottles contained within the package.

A pair of bottom panels 40 and 42 are hingedly attached to the vertical side panels 30 and 32 along score lines 44 and 46. The bottom panel 42 has a first or outer margin comprising portions 48 and 50 which are hingedly attached to the bottom panel 40 along score line 52. The bottom panel 40 has a second or inner margin 54.

The first or outer margin 48 and 50 has primary male adjustable locking portions comprising oversized position tabs 56 and 58 and undersized position tabs 60 and 62. The first or outer margin also has secondary female punch-style locking openings 64 and 66 of a generally rectangular shape located between the primary locking tabs and the free edges of the margin 48 and 50. The first or outer margin is further provided with tertiary male locking tabs 68 and 70 defined by generally "L" shaped die cuts extending inward from the side edges of the margin 48 and 50.

The second or inner margin 54 has primary female locking portions comprising stepped slots 72 and 74. The stepped slots 72 and 74 have oversized position edges 76 and 78 and undersized position edges 80 and 82. The oversized position edges 76 and 78 are aligned with and positioned to be engaged by the oversized position tabs 56 and 58 when bottles sensed by the packaging machine as oversized are being packaged. The undersized position edges 80 and 82 are aligned with and positioned to be engaged by the undersized position tabs 60 and 62 when bottles sensed by the packaging machine as undersized are being packaged.

The second or inner margin 54 is also provided with secondary punch-style male locking tabs 84 and 86 which are hingedly attached at their bases to the margin 54 along score lines 88 and 90. The punch-style locking tabs 84 and 86 have generally arrowhead shaped head portions and are positioned inward from the primary female locking portions 72 and 74 and in alignment with the secondary female punch-style locking openings 64 and 66 of the first or outer margin.

The second or inner margin 54 is further provided with tertiary female locking cutouts 92 and 94 which extend in from the side edges of the margin 54. The tertiary male locking tab engaging edges 96 and 98 of the cutouts, are longer than the widths of the tertiary male locking tabs 68 and 70, and extend substantially parallel to the oversized position edges 76 and 78, and the undersized position edges 80 and 82 of the primary locking slots. The spacing of the tertiary locking edges 96 and 98 from the free edge 100 of the margin 54 is greater than the spacing between margin edge 100 and the oversized position edges 76 and 78, and less than the spacing between margin edge 100 and the undersized position edges 80 and 82.

The production blank 12 and carrier 10 may also

be formed with a pair of end panels 102 and 104 as illustrated in Figures 1 and 2. The end panels are hingedly attached to the top panel 14 and sloping side panels 18 and 20 along score lines 106 and 108 respectively. Each end panel comprises a central triangular panel 110 and 112, a pair of intermediate triangular panels 114, 116, and 118, 120, and a pair of vertical end panels 122, 124 and 126, 128. The intermediate triangular panels 114, 116 and 118, 120 are hingedly attached to the central panels and the vertical end panels along score lines as illustrated in Figure 2.

Referring now to Figure 7 of the drawings, the bottom panels 130 and 132 of a second embodiment of the present invention are illustrated. The production blank and carrier of the second embodiment illustrated in Figure 7 are the same as the production blank 12 and carrier 10 illustrated in Figures 1 and 2 with the exception of the locking features in the first or outer bottom panel 130 and the second or inner bottom panel 132.

The primary locking features: the oversized position tabs 134 and 136; the undersized position tabs 138 and 140; the slots with the oversized position edges 142 and 144; and the undersized position edges 146 and 148 are identical to those of the first embodiment as illustrated in Figures 1 to 6. The secondary locking features: the punch-style locking openings 150 and 152; and the punch-style locking tabs 154 and 156 are identical to those of the first embodiment as illustrated in Figures 1 to 6.

The tertiary locking features of the second embodiment differ from those of the first embodiment. The first or outer margin is provided with tertiary locking tabs 158 and 160 adjacent but spaced inwardly from the side edges of the outer margin. The second or inner margin is provided with tertiary locking openings 162 and 164 of generally rectangular shape. The tertiary locking openings 162 and 164 are aligned with the tertiary locking tabs 158 and 160 and are adjacent but spaced inwardly from the side edges of the inner margin. The tertiary locking openings 162 and 164 have male locking tab engaging edges 166 and 168 which are longer than the width of the tertiary male locking tabs 158 and 160, and extend substantially parallel to the oversized position edges 142 and 144, and the undersized position edges 146 and 148. The spacing of the tertiary locking edges 166 and 168 from the free edge 170 of the inner margin is greater than the spacing between the margin edge 170 and the oversized position edges 142 and 144, and less than the spacing between the margin edge 170 and the undersized position edges 146 and 148.

Referring to Figures 3 to 6 of the drawings, the locking sequence of the present invention is illustrated. Figure 3 shows the oversized position tabs 56 and 58 engaging the oversized position edges 76 and 78 when a lot of bottles sensed by the packaging machine as oversized are being packaged. Figure 4 shows the undersized position tabs 60 and 62 engaging the undersized position edges 80 and 82 when a lot of bottles sensed by

the packaging machine as undersized are being packaged, at the same time the primary locks are being engaged, the tertiary locking tabs 68 and 70 are inserted into cutouts 92 and 94 are being packaged.

Thereafter, the secondary punch-style locking tabs 84 and 86 are inserted into the secondary punch-style locking openings 64 and 66 as illustrated in Figures 5 and 6. Figure 5 shows the punch-style locking tabs about to be inserted into the punch-style locking openings after the first or outer margin 48 and 50 has been folded down onto the inner margin 54 and the primary locking tabs are engaged in the primary locking slots and the tertiary locking tabs are engaged in the tertiary cutouts. Figure 6 shows the punch-style tabs and openings fully locked.

In the first embodiment, the tertiary locking tabs 68 and 70 are engaged under the edges 96 and 98 of the tertiary cutouts 92 and 94 when the outer margin is folded down onto the inner margin as illustrated in Figures 5 and 6. While not shown the tertiary locking tabs 158 and 160 of the second embodiment of Figure 7 are engaged under the edges 166 and 168 of the tertiary locking openings 162 and 164 in the same manner.

Claims

1. A wrap-around style beverage package for a plurality of cans or bottles of beverage, the package surrounding the cans or bottles and having locking means on overlapping first (48, 50) and second (54) margins of the package of the type comprising:

the first margin (48, 50) having a primary male adjustable locking means comprising two oversized position tabs (56, 58 or 134, 136) and two undersized position tabs (60, 62 or 138, 140);

the second margin (54) having primary female adjustable locking means engaged by the primary male adjustable locking means of the first margin (48, 50) and comprising two oversized position slots (76, 78 or 142, 144) positioned for engagement with the oversized position tabs (56, 58 or 134, 136) on the first margin (48, 50) and two undersized position slots (80, 82 or 146, 148) positioned for engagement with the undersized position tabs (60, 62 or 138, 140) on the first margin (48, 50);

the second margin (54) having secondary punch-style male locking tabs (84, 86 or 154, 156);

the first margin (48, 50) having secondary punch-style female locking openings (64, 66 or 150, 152) engaged by the secondary punch-style male locking tabs (84, 86 or 154, 156);

the first margin (48, 50) having tertiary male locking tabs (68, 70) or (158, 160) on each side of the primary male adjustable locking means;

the second margin (54) having tertiary male locking tab receiving means (92, 94 or 162, 164) on each side of the primary female adjustable locking means, said tertiary male locking tab receiving means (92, 94 or 162, 164) being

engaged by the tertiary male locking tabs (68, 70 or 158, 160), each of said tertiary male locking tab receiving means (92, 94 or 162, 164) having a width equal to or greater than the width of the tertiary male locking tab (68, 70 or 158, 160) engaged therein; and

each tertiary male locking tab receiving means (92, 94 or 162, 164) having a locking edge (96, 98 or 166, 168) under which the associated tertiary male locking tab (68, 70 or 158, 160) is engaged, each edge (96, 98 or 166, 168) extending generally parallel to the free edge of the second margin (54) and to edges of the two oversized position slots (76, 78 or 142, 144) and the two undersized position slots (80, 82 or 146, 148) of the primary female locking means which are positioned respectively for engagement with the two oversized position tabs (56, 58 or 134, 136) and the two undersized position tabs (60, 62 or 138, 140) of the primary locking means, characterized in that:

the spacing from the free edge (100 or 170) of the second margin (54) to the locking edges (96, 98 or 166, 168) of the tertiary male locking tab receiving means (92, 94 or 162, 164) being intermediate the spacing from the free edge (100 or 170) of the second margin (54) to the edges of the oversized position slots (76, 78 or 142, 144) and the undersized position slots (80, 82 or 146, 148).

2. The beverage package as defined in claim 1 wherein said tertiary male locking tab receiving means are tertiary female cutouts (92, 94) extending inwardly from the side edges of the second margin (54) and the tertiary male locking tabs (68, 70) extend inwardly from the side edges of the first margin (48, 50).

3. The beverage package as defined in claim 1 wherein said tertiary male locking tab receiving means are tertiary female openings (162, 164) spaced from the side edges of the second margin (54) and the tertiary male locking tabs (158, 160) are correspondingly spaced from the side edges of the first margin (48, 50).

4. A production blank for a wrap-around beverage carrier of the type comprising:

a centrally positioned top panel (14) having formed thereon handle means (16);

side panels (18, 30 and 20, 32) hingedly attached to opposite sides (22, 24) of the top panel (14);

first and second bottom panels (42, 40) hingedly attached to the side panels (20, 32 and 18, 30);

the first bottom panel (42) having a first outer margin (48, 50) with a free outer edge and the second bottom panel (40) having a second outer margin (54) with a free outer edge (100);

the first margin (48, 50) having a primary male adjustable locking means comprising two oversized position tabs (56, 58 or 134, 136) and two undersized position tabs (60, 62 or 138, 140);

the second margin (54) having a primary female adjustable locking means positioned for engagement by the primary male adjustable locking means of the first margin (48, 50) and comprising two oversized position slots (76, 78 or 142, 144)



the packaging machine as undersized are being packaged, at the same time the primary locks are being engaged, the tertiary locking tabs 68 and 70 are inserted into cutouts 92 and 94 are being packaged.

Thereafter, the secondary punch-style locking tabs 84 and 86 are inserted into the secondary punch-style locking openings 64 and 66 as illustrated in Figures 5 and 6. Figure 5 shows the punch-style locking tabs about to be inserted into the punch-style locking openings after the first or outer margin 48 and 50 has been folded down onto the inner margin 54 and the primary locking tabs are engaged in the primary locking slots and the tertiary locking tabs are engaged in the tertiary cutouts. Figure 6 shows the punch-style tabs and openings fully locked.

In the first embodiment, the tertiary locking tabs 68 and 70 are engaged under the edges 96 and 98 of the tertiary cutouts 92 and 94 when the outer margin is folded down onto the inner margin as illustrated in Figures 5 and 6. While not shown the tertiary locking tabs 158 and 160 of the second embodiment of Figure 7 are engaged under the edges 166 and 168 of the tertiary locking openings 162 and 164 in the same manner.

Claims

1. A wrap-around style beverage package for a plurality of cans or bottles of beverage, the package surrounding the cans or bottles and having locking means on overlapping first (48, 50) and second (54) margins of the package of the type comprising:

the first margin (48, 50) having a primary male adjustable locking means comprising two oversized position tabs (56, 58 or 134, 136) and two undersized position tabs (60, 62 or 138, 140);

the second margin (54) having primary female adjustable locking means engaged by the primary male adjustable locking means of the first margin (48, 50) and comprising two oversized position slots (76, 78 or 142, 144) positioned for engagement with the oversized position tabs (56, 58 or 134, 136) on the first margin (48, 50) and two undersized position slots (80, 82 or 146, 148) positioned for engagement with the undersized position tabs (60, 62 or 138, 140) on the first margin (48, 50);

the second margin (54) having secondary punch-style male locking tabs (84, 86 or 154, 156);

the first margin (48, 50) having secondary punch-style female locking openings (64, 66 or 150, 152) engaged by the secondary punch-style male locking tabs (84, 86 or 154, 156);

the first margin (48, 50) having tertiary male locking tabs (68, 70) or 158, 160) on each side of the primary male adjustable locking means;

the second margin (54) having tertiary male locking tab receiving means (92, 94 or 162, 164) on each side of the primary female adjustable locking means, said tertiary male locking tab receiving means (92, 94 or 162, 164) being

engaged by the tertiary male locking tabs (68, 70 or 158, 160), each of said tertiary male locking tab receiving means (92, 94 or 162, 164) having a width equal to or greater than the width of the tertiary male locking tab (68, 70 or 158, 160) engaged therein; and

each tertiary male locking tab receiving means (92, 94 or 162, 164) having a locking edge (96, 98 or 166, 168) under which the associated tertiary male locking tab (68, 70 or 158, 160) is engaged, each edge (96, 98 or 166, 168) extending generally parallel to the free edge of the second margin (54) and to edges of the two oversized position slots (76, 78 or 142, 144) and the two undersized position slots (80, 82 or 146, 148) of the primary female locking means which are positioned respectively for engagement with the two oversized position tabs (56, 58 or 134, 136) and the two undersized position tabs (60, 62 or 138, 140) of the primary locking means, characterized in that:

the spacing from the free edge (100 or 170) of the second margin (54) to the locking edges (96, 98 or 166, 168) of the tertiary male locking tab receiving means (92, 94 or 162, 164) being intermediate the spacing from the free edge (100 or 170) of the second margin (54) to the edges of the oversized position slots (76, 78 or 142, 144) and the undersized position slots (80, 82 or 146, 148).

2. The beverage package as defined in claim 1 wherein said tertiary male locking tab receiving means are tertiary female cutouts (92, 94) extending inwardly from the side edges of the second margin (54) and the tertiary male locking tabs (68, 70) extend inwardly from the side edges of the first margin (48, 50).

3. The beverage package as defined in claim 1 wherein said tertiary male locking tab receiving means are tertiary female openings (162, 164) spaced from the side edges of the second margin (54) and the tertiary male locking tabs (158, 160) are correspondingly spaced from the side edges of the first margin (48, 50).

4. A production blank for a wrap-around beverage carrier of the type comprising:

a centrally positioned top panel (14) having formed thereon handle means (16);

side panels (18, 30 and 20, 32) hingedly attached to opposite sides (22, 24) of the top panel (14);

first and second bottom panels (42, 40) hingedly attached to the side panels (20, 32 and 18, 30);

the first bottom panel (42) having a first outer margin (48, 50) with a free outer edge and the second bottom panel (40) having a second outer margin (54) with a free outer edge (100);

the first margin (48, 50) having a primary male adjustable locking means comprising two oversized position tabs (56, 58 or 134, 136) and two undersized position tabs (60, 62 or 138, 140);

the second margin (54) having a primary female adjustable locking means positioned for engagement by the primary male adjustable locking means of the first margin (48, 50) and comprising two oversized position slots (76, 78 or 142, 144)



positioned for engagement with the oversized position tabs (56, 58 or 134, 136) on the first margin (48, 50) and two undersized position slots (80, 82 or 146, 148) positioned for engagement with the undersized position tabs (60, 62 or 138, 140) on the first margin (48, 50);

the second margin (54) having secondary punch-style male locking tabs (84, 86 or 154, 156) and the first margin (48, 50) having secondary punch-style female locking openings (64, 66 or 150, 152) positioned for engagement by the secondary punch-style male locking tabs (84, 86 or 154, 156);

the first margin (48, 50) having tertiary male locking tabs (68, 70 or 158, 160) on each side of the primary male adjustable locking means, the second margin (54) having tertiary male locking tab receiving means (92, 94 or 162, 164) on each side of the primary female adjustable locking means positioned for engagement by the tertiary male locking tabs (68, 70 or 158, 160), each of said tertiary male locking tab receiving means (92, 94 or 162, 164) having a width equal to or greater than the width of the tertiary male locking tab (68, 70 or 158, 160) to be engaged therein; and

each tertiary male locking tab receiving means (92, 94 or 162, 164) having a locking edge (96, 98 or 166, 168) under which the associated tertiary male locking tab (68, 70 or 158, 160) is to be engaged, each edge (96, 98 or 166, 168) extending generally parallel to the free edge (100 or 170) of the second margin (54) and to edges of the two oversized position slots (76, 78 or 142, 144) and the two undersized position slots (80, 82 or 146, 148) of the primary female locking means which are positioned respectively for engagement with the two oversized position tabs (56, 58 or 134, 136) and the two undersized position tabs (60, 62 or 138, 140) of the primary male locking means, characterized in that

the spacing from the free edge (100 or 170) of the second margin (54) to the locking edges (96, 98 or 166, 168) of the tertiary male locking tab receiving means (92, 94 or 162, 164) being intermediate the spacing from the free edge (100 or 170) of the second margin (54) to the edges of the oversized position slots (76, 78 or 142, 144) and the undersized position slots (80, 82 or 146, 148).

5. The production blank as defined in claim 4 wherein said tertiary male locking tab receiving means are tertiary female cutouts (92, 94) extending inwardly from the side edges of the second margin (54) and the tertiary male locking tabs (68, 70) extend inwardly from the side edges of the first margin (48, 50).

6. The production blank as defined in claim 4 wherein said tertiary male locking tab receiving means are tertiary female openings (162, 164) spaced inwardly from the side edge of the second margin (54) and the tertiary male locking tabs (158, 160) are correspondingly spaced inwardly from the side edges of the first margin (48, 50).

Patentansprüche

1. Umschlag-Getränkeverpackung für eine Vielzahl von Getränkedosen oder -flaschen, welche die Dosen oder Flaschen umgibt und Verschlüsselemente auf sich überlappenden ersten (48, 50) und zweiten (54) Rändern der Verpackung aufweist und folgendes umfaßt:

der erste Rand (48, 50) weist ein erstes eindringendes einstellbares Verschlüsselement auf, das zwei überdimensionierte Positionslaschen (56, 58 oder 134, 136) und zwei unterdimensionierte Positionslaschen (60, 62 oder 138, 140) umfaßt;

der zweite Rand (54) weist erste aufnehmende einstellbare Verschlüsselemente auf, die mit den ersten eindringenden einstellbaren Verschlüsselementen des ersten Randes (48, 50) in Eingriff sind und zwei überdimensionierte Positionsschlitze (76, 78 oder 142, 144) umfassen, die für den Eingriff mit den überdimensionierten Positionslaschen (56, 58 oder 134, 136) auf dem ersten Rand (48, 50) angeordnet sind, und zwei unterdimensionierte Positionsschlitze (80, 82 oder 146, 148) umfassend, die für den Eingriff mit den unterdimensionierten Positionslaschen (60, 62 oder 138, 140) auf dem ersten Rand (48, 50) angeordnet sind;

der zweite Rand (54) weist zweite ausgestanzte eindringende Verschlusflaschen (84, 86 oder 154, 156) auf;

der erste Rand (48, 50) weist zweite ausgestanzte aufnehmende Verschlusöffnungen (64, 66 oder 150, 152) auf, die mit den zweiten ausgestanzten eindringenden Verschlusflaschen (84, 86 oder 154, 156) in Eingriff sind;

der erste Rand (48, 50) weist dritte eindringende Verschlusflaschen (68, 70 oder 158, 160) auf jeder Seite des ersten eindringenden einstellbaren Verschlüsselements auf;

der zweite Rand (54) weist Aufnahmeelemente (92, 94 oder 162, 164) für die Aufnahme der dritten eindringenden Verschlusflaschen auf jeder Seite des ersten aufnehmenden einstellbaren Verschlüsselements auf, wobei diese Aufnahmeelemente (92, 94 oder 162, 164) für die Aufnahme der dritten eindringenden Verschlusflaschen mit den dritten eindringenden Verschlusflaschen (68, 70 oder 158, 160) in Eingriff sind und die Breite jedes Aufnahmeelements (92, 94 oder 162, 164) für die Aufnahme der dritten eindringenden Verschlusflaschen gleich oder größer ist als die Breite der dritten eindringenden Verschlusflasche (68, 70 oder 158, 160), die jeweils damit in Eingriff ist; und

jedes Aufnahmeelement (92, 94 oder 162, 164) für die Aufnahme der dritten eindringenden Verschlusflaschen weist eine Verschlusskante (96, 98 oder 166, 168) auf, unter welche die zugehörige dritte eindringende Verschlusflasche (68, 70 oder 158, 160) eingreift, wobei jede Kante (96, 98 oder 166, 168) sich im allgemeinen parallel zu der freien Kante des zweiten Rands (54) und den Kanten der zwei überdimensionierten Positionsschlitze (76, 78 oder 142, 144) und der zwei unterdimensionierten Positionsschlitze (80, 82 oder



146, 148) des ersten aufnehmenden Verschußelements erstreckt, welche jeweils für den Eingriff mit den zwei überdimensionierten Positionslaschen (56, 58 oder 134, 136) und den zwei unterdimensionierten Positionslaschen (60, 62 oder 138, 140) des ersten Verschußelements angeordnet sind, dadurch gekennzeichnet daß

der Abstand von der freien Kante (100 oder 170) des zweiten Randes (54) zu den Verschußkanten (96, 98 oder 166, 168) der Aufnahmeelemente (92, 94 oder 162, 164) für die Aufnahme der dritten eindringenden Verschußlaschen zwischen dem Abstand von der freien Kante (100 oder 170) des zweiten Randes (54) zu den Kanten der überdimensionierten Positionsschlitze (76, 78 oder 142, 144) und der unterdimensionierten Positionsschlitze (80, 82 oder 146, 148) liegt.

2. Getränke-Verpackung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Aufnahmeelemente für die Aufnahme der dritten eindringenden Verschußlaschen dritte aufnehmende Aussparungen (92, 94) sind, die sich von den Seitenkanten des zweiten Randes (54) nach innen erstrecken, und daß die dritten eindringenden Verschußlaschen (68, 70) sich von den Seitenkanten des ersten Randes (48, 50) nach innen erstrecken.

3. Getränke-Verpackung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Aufnahmeelemente für die Aufnahme der dritten eindringenden Verschußlaschen dritte aufnehmende Öffnungen (162, 164) sind, die von den Seitenkanten des zweiten Randes (54) mit Abstand angeordnet sind, und daß die dritten eindringenden Verschußlaschen (158, 160) entsprechend mit Abstand von den Seitenkanten des ersten Randes (18, 50) angeordnet sind.

4. Zuschnitt für einen Umschlag-Getränketräger, der folgendes umfaßt:

eine in der Mitte angeordnete Deckenwand (14), auf welcher Handgriffe (16) gebildet sind;

Seitenwände (18, 30 und 20, 32), die mit gegenüberliegenden Seiten (22, 24) der Deckenwand (14) klappbar verbunden sind;

eine erste und zweite Bodenwand (42, 40), die klappbar mit den Seitenwänden (20, 32 und 18, 30) verbunden sind;

die erste Bodenwand (42) weist einen ersten äußeren Rand (48, 50) mit einer freien äußeren Kante auf und die zweite Bodenwand (40) weist einen zweiten äußeren Rand (54) mit einer freien äußeren Kante (100) auf;

der erste Rand (49, 50) weist ein erstes eindringendes einstellbares Verschußelement auf, welches zwei überdimensionierte Positionslaschen (56, 58 oder 134, 136) und zwei unterdimensionierte Positionslaschen (60, 62, oder 138, 140) umfaßt;

der zweite Rand (54) weist ein erstes aufnehmendes einstellbares Verschußelement auf, welches für den Eingriff mit dem ersten eindringenden einstellbaren Verschußelement des ersten Randes (48, 50) angeordnet ist und zwei überdimensionierte Positionsschlitze (76, 78 oder 142, 144), die für den Eingriff mit den über-

dimensionierten Positionslaschen (56, 58 oder 134, 136) auf dem ersten Rand (48, 50) angeordnet sind, und zwei unterdimensionierte Positionsschlitze (80, 82 oder 146, 148), die für den Eingriff mit den unterdimensionierten Positionslaschen (60, 62 oder 138, 140) auf dem ersten Rand (48, 50) angeordnet sind, umfaßt;

der zweite Rand (54) weist zweite ausgestanzte eindringende Verschußlaschen (84, 86 oder 154, 156) auf und der erste Rand (48, 50) weist zweite ausgestanzte aufnehmende Verschußöffnungen (64, 66 oder 150, 152) auf, die zum Eingriff mit den zweiten ausgestanzten eindringenden Verschußlaschen (84, 86 oder 154, 156) angeordnet sind;

der erste Rand (48, 50) weist dritte eindringende Verschußlaschen (68, 70 oder 158, 160) auf jeder Seite des ersten eindringenden einstellbaren Verschußelements auf, der zweite Rand (54) weist Aufnahmeelemente (92, 94 oder 162, 164) für die Aufnahme der dritten eindringenden Verschußlaschen auf jeder Seite des ersten aufnehmenden einstellbaren Verschußelements auf, welche für den Eingriff mit den dritten eindringenden Verschußlaschen (68, 70 oder 158, 160) angeordnet sind, wobei jedes der Aufnahmeelemente (92, 94 oder 162, 164) für die Aufnahme der dritten eindringenden Verschußlaschen eine Breite besitzt, die gleich oder größer ist als die Breite der dritten eindringenden Verschußlasche (68, 70 oder 158, 160), mit der es eingreifen soll; und

jedes Aufnahmeelement (92, 94 oder 162, 164) für die Aufnahme der dritten eindringenden Verschußlaschen weist eine Verschußkante (96, 98 oder 166, 168) auf, unter welche die zugehörige dritte eindringende Verschußlasche (68, 70 oder 158, 160) eingreifen soll, wobei jede Kante (96, 98 oder 166, 168) sich im allgemeinen parallel zu der freien Kante (100 oder 170) des zweiten Randes (54) und zu Rändern der zwei überdimensionierten Positionsschlitze (76, 78 oder 142, 144) und der zwei unterdimensionierten Positionsschlitze (80, 82 oder 146, 148) des ersten aufnehmenden Verschußelements erstreckt, die jeweils für den Eingriff mit den zwei überdimensionierten Positionslaschen (56, 58 oder 134, 136) und den zwei unterdimensionierten Positionslaschen (60, 62 oder 138, 140) des ersten eindringenden Verschußelements angeordnet sind, dadurch gekennzeichnet, daß

der Abstand von der freien Kante (100 oder 170) des zweiten Randes (54) zu den Verschußkanten (96, 98 oder 166, 168) der Aufnahmeelemente (92, 94 oder 162, 164) für die Aufnahme der dritten eindringenden Verschußlaschen zwischen dem Abstand von der freien Kante (100 oder 170) des zweiten Randes (54) zu den Kanten der überdimensionierten Positionsschlitze (76, 78 oder 142, 144) und der unterdimensionierten Positionsschlitze (80, 82 oder 146, 148) liegt.

5. Zuschnitt nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Aufnahmeelemente für die Aufnahme der dritten eindringenden Verschußlaschen dritte aufnehmende Aussparungen (92, 94) sind, die sich von den Seitenkanten des



zweiten Randes (54) nach innen erstrecken, und daß die dritten eindringenden Verschlußlaschen (68, 70) sich von den Seitenkanten des ersten Randes (48, 50) nach innen erstrecken.

6. Zuschnitt nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Aufnahmelemente für die Aufnahme der dritten eindringenden Verschlußlaschen dritte aufnehmende Öffnungen (162, 164) sind, welche von der Seitenkante des zweiten Randes (54) mit Abstand nach innen angeordnet sind, und daß die dritten eindringenden Verschlußlaschen (158, 160) entsprechend von den Seitenkanten des ersten Randes (48, 50) mit Abstand nach innen angeordnet sind.

Revendications

1. Emballage pour boissons du style enveloppant destiné à plusieurs boîtes ou bouteilles de boisson, l'emballage entourant les boîtes ou bouteilles et comportant des moyens de verrouillage sur des première (48, 50) et seconde (54) marges en recouvrement de l'emballage, du type dans lequel:

la première marge (48, 50) comporte des moyens de verrouillage réglables mâles primaires comprenant deux languettes surdimensionnées (56, 58 ou 134, 136) de position et deux languettes sous-dimensionnées (60, 62 ou 138, 140) de position;

la seconde marge (54) comporte des moyens de verrouillage réglables femelles primaires enclenchés avec les moyens de verrouillage réglables mâles primaires de la première marge (48, 50) et comprenant deux fentes surdimensionnées (76, 78 ou 142, 144) de position disposées pour s'enclencher avec les languettes surdimensionnées (56, 58 ou 134, 136) de position sur la première marge (48, 50) et deux fentes sous-dimensionnées (80, 82 ou 146, 148) de position disposées de façon à s'enclencher avec les languettes sous-dimensionnées (60, 62 ou 138, 140) de position sur la première marge (48, 50);

la seconde marge (54) comporte des languettes de verrouillage mâles secondaires (84, 86 ou 154, 156) du type poinçon;

la première marge (48, 50) comporte des ouvertures de verrouillage femelles secondaires (64, 66 ou 150, 152) du type poinçon enclenchées avec les languettes de verrouillage mâles secondaires (84, 86 ou 154, 156) du type poinçon;

la première marge (48, 50) comporte des languettes de verrouillage mâles tertiaires (68, 70 ou 158, 160) sur chaque côté des moyens de verrouillage réglables mâles primaires;

la seconde marge (54) comporte des moyens de réception (92, 94 ou 162, 164) des languettes de verrouillage mâles tertiaires sur chaque côté des moyens de verrouillage réglables femelles primaires, lesdits moyens de réception des languettes de verrouillage mâles tertiaires (92, 94 ou 162, 164) étant enclenchés avec les languettes de verrouillage mâles tertiaires (68, 70 ou 158, 160), chacun desdits moyens de réception des languettes de verrouillage mâles tertiaires (92, 94 ou

162, 164) ayant une largeur égale ou supérieure à la largeur de la languette de verrouillage mâle tertiaire (68, 70 ou 158, 160) enclenchée dans ce moyen; et

chaque moyen de réception d'une languette de verrouillage mâle tertiaire (92, 94 ou 162, 164) comporte un bord de verrouillage (96, 98 ou 166, 168) sous lequel la languette de verrouillage mâle tertiaire associée (68, 70 ou 158, 160) est enclenchée, chaque bord (96, 98 ou 166, 168) s'étendant globalement parallèlement au bord libre de la seconde marge (54) et aux bords des deux fentes surdimensionnées (76, 78 ou 142, 144) de position et des deux fentes sous-dimensionnées (80, 82 ou 146, 148) de position des moyens de verrouillage femelles primaires qui sont positionnées, respectivement, pour s'enclencher avec les deux languettes surdimensionnées (56, 58 ou 134, 136) de position et les deux languettes sous-dimensionnées (60, 62 ou 138, 140) de position des moyens de verrouillage primaires, caractérisé en ce que:

l'écartement entre le bord libre (100 ou 170) de la seconde marge (54) et les bords de verrouillage (96, 98 ou 166, 168) des moyens (92, 94 ou 162, 164) de réception des languettes de verrouillage mâles tertiaires est compris entre l'écartement entre le bord libre (100 ou 170) de la seconde marge (54) et les bords des fentes surdimensionnées (76, 78 ou 142, 144) de position et des fentes sous-dimensionnées (80, 82 ou 146, 148) de position.

2. Emballage pour boissons selon la revendication 1, dans lequel lesdits moyens de réception des languettes de verrouillage mâles tertiaires sont des entailles femelles tertiaires (92, 94) s'étendant vers l'intérieur à partir des bords latéraux de la seconde marge (54) et les languettes de verrouillage mâles tertiaires (68, 70) s'étendant vers l'intérieur à partir des bords latéraux de la première marge (48, 50).

3. Emballage pour boissons selon la revendication 1, dans lequel lesdits moyens de réception des languettes de verrouillage mâles tertiaires sont des ouvertures femelles tertiaires (162, 164) espacées des bords latéraux de la seconde marge (54) et les languettes de verrouillage mâles tertiaires (158, 160) sont espacées de façon correspondante des bords latéraux de la première marge (48, 50).

4. Flan de production pour emballage support pour boissons, du style enveloppant, du type comprenant:

un panneau supérieur (14) disposé centralement sur lequel sont formés des moyens de poignée (16);

des panneaux latéraux (18, 30 et 20, 32) articulés sur des côtés opposés (22, 24) du panneau supérieur (14);

des premier et second panneaux de fond (42, 40) articulés sur les panneaux latéraux (20, 32) et (18, 30);

le premier panneau de fond (42) ayant une première marge extérieure (48, 50) présentant un bord extérieur libre et le second panneau de fond

(40) ayant une seconde marge extérieure (54) présentant un bord extérieur libre (100);

la première marge (48, 50) comportant des moyens de verrouillage réglables mâles primaires comprenant deux languettes surdimensionnées (56, 58 ou 134, 136) de position et deux languettes sous-dimensionnées (60, 62 ou 138, 140) de position;

la seconde marge (54) comportant des moyens de verrouillage réglables femelles primaires disposés pour s'enclencher avec les moyens de verrouillage réglables mâles primaires de la première marge (48, 50) et comprenant deux fentes surdimensionnées (76, 78 ou 142, 144) de position disposées de façon à s'enclencher avec les languettes surdimensionnées (56, 58 ou 134, 136) de position sur la première marge (48, 50) et deux fentes sous-dimensionnées (80, 82 ou 146, 148) de position disposées de façon à s'enclencher avec les languettes sous-dimensionnées (60, 62 ou 138, 140) de position sur la première marge (48, 50);

la seconde marge (54) comportant des languettes de verrouillage mâles secondaires (84, 86 ou 154, 156) du type poinçon et la première marge (48, 50) comportant des ouvertures de verrouillage femelles secondaires (84, 86 ou 150, 152) du type poinçon disposées de façon à s'enclencher avec les languettes de verrouillage mâles secondaires (84, 86 ou 154, 156) du type poinçon;

la première marge (48, 50) comportant des languettes de verrouillage mâles tertiaires (68, 70 ou 158, 160) de chaque côté des moyens de verrouillage réglables mâles primaires, la seconde marge (54) comportant des moyens (92, 94 ou 162, 164) de réception des languettes de verrouillage mâles tertiaires de chaque côté des moyens de verrouillage réglables femelles primaires, disposés de façon à s'enclencher avec les languettes de verrouillage mâles tertiaires (68, 70 ou 158, 160), chacun des moyens (92, 94 ou 162, 164) de réception des languettes de verrouillage mâles tertiaires ayant une largeur égale ou supérieure à la largeur de la languette de verrouillage mâle tertiaire (68, 70 ou 158, 160) devant s'y enclencher; et

chacun des moyens (92, 94 ou 162, 164) de réception de languette de verrouillage mâle tertiaire comportant un bord de verrouillage (96, 98 ou 166, 168) sous lequel la languette de verrouillage mâle tertiaire associée (68, 70 ou 158, 160) doit s'engager, chaque bord (96, 98 ou 166, 168) s'étendant à peu près parallèlement au bord libre (100 ou 170) de la seconde marge (54) et aux bords des deux fentes surdimensionnées (76, 78 ou 142, 144) de position et des deux fentes sous-dimensionnées (80, 82 ou 146, 148) de position des moyens de verrouillage femelles primaires, qui sont disposées, respectivement, pour s'enclencher avec les deux languettes surdimensionnées (56, 58 ou 134, 136) de position et les deux languettes sous-dimensionnées (60, 62 ou 138, 140) de position des moyens de verrouillage mâles primaires, caractérisé en ce que

l'écartement entre le bord libre (100 ou 170) de la seconde marge (54) et les bords de verrouillage (96, 98 ou 166, 168) des moyens (92, 94 ou 162, 164) de réception des languettes de verrouillage mâles tertiaires est intermédiaire entre l'écartement entre l'écartement entre le bord libre (100 ou 170) de la seconde marge (54) et les bords des fentes surdimensionnées (76, 78 ou 142, 144) de position et les fentes sous-dimensionnées (80, 82 ou 146, 148) de position.

5. Flan de production selon la revendication 4, dans lequel lesdits moyens de réception des languettes de verrouillage mâles tertiaires sont des entailles femelles tertiaires (92, 94) s'étendant vers l'intérieur à partir des bords latéraux de la seconde marge (54) et les languettes de verrouillage mâles tertiaires (68, 70) s'étendent vers l'intérieur à partir des bords latéraux de la première marge (48, 50).

6. Flan de production selon la revendication 4, dans lequel lesdits moyens de retenue des languettes de verrouillage mâles tertiaires sont des ouvertures femelles tertiaires (162, 164) espacées vers l'intérieur à partir du bord latéral de la seconde marge (54) et les languettes de verrouillage mâles tertiaires (158, 160) sont espacées de façon correspondante vers l'intérieur à partir des bords latéraux de la première marge (48, 50).



* C L M S *

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

8