

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2024年3月7日(07.03.2024)



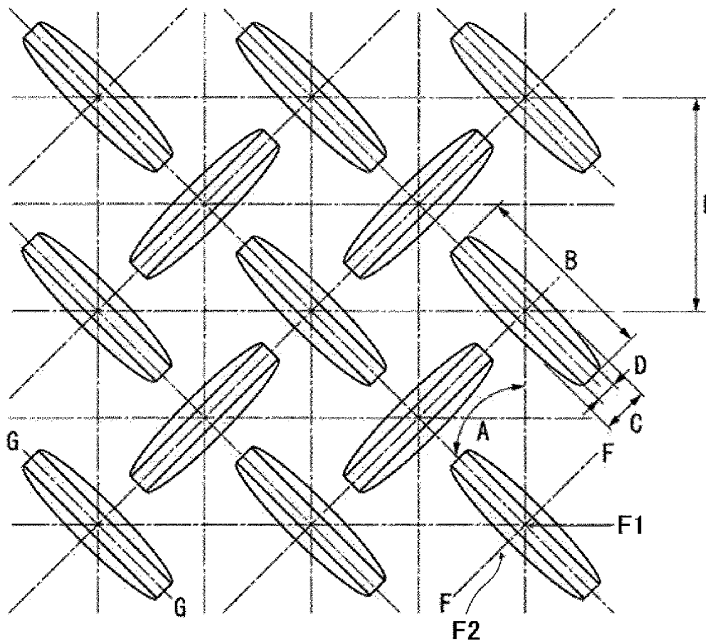
(10) 国際公開番号

WO 2024/048665 A1

- (51) 国際特許分類:
C23C 28/00 (2006.01) C23C 2/06 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2023/031581
- (22) 国際出願日: 2023年8月30日(30.08.2023)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2022-138733 2022年8月31日(31.08.2022) JP
- (71) 出願人: 日本製鉄株式会社 (NIPPON STEEL CORPORATION) [JP/JP]; 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: 齊藤 完 (SAITO, Mamoru); 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 日本製鉄株式会社内 Tokyo (JP). 後藤 靖人 (GOTO, Yasuto); 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 日本製鉄株式会社内 Tokyo (JP). 中林 良太 (NAKABAYASHI, Ryota); 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 日本製鉄株式会社内 Tokyo (JP). 森本 達美 (MORIMOTO, Tatsuyoshi); 〒1008071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号 日本製鉄株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 弁理士法人太陽国際特許事務所 (TAIYO, NAKAJIMA & KATO); 〒1600022 東京都新宿区新宿4丁目3番17号 Tokyo (JP).

(54) Title: PLATED CHECKERED STEEL PLATE

(54) 発明の名称: めっき縞鋼板



(57) Abstract: A plated checkered steel plate comprising, on one plate surface, a base checkered steel plate provided with protruding parts having a height of 3 mm or less and flat parts, a plating layer including a zinc-based alloy layer arranged on the plate surface of the base checkered steel plate where the protruding parts and flat parts are provided, and a chemical conversion coating layer provided on the surface of the plating layer, wherein the film thickness of the chemical conversion coating layer on the flat parts of the base checkered steel plate is 0.10 to 5.00 μm per side, and the film thickness

[続葉有]

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第21条(3))

ratio of the chemical conversion coating layer on the protruding parts and the flat parts of the base checkered steel plate (film thickness of the chemical conversion coating layer on the flat parts/film thickness of the chemical conversion coating layer on the protruding parts) is 0.2 to 5.0.

(57) 要約: 一方の板面に、高さ 3 mm 以下の凸部及び平坦部が設けられた素地縞鋼板と、前記素地縞鋼板の凸部及び平坦部が設けられた板面に配された、亜鉛系合金層を含むめっき層と、前記めっき層の表面に設けられた化成処理皮膜層と、を有し、前記素地縞鋼板の前記平坦部における前記化成処理皮膜層の膜厚は、片面当たり 0.10 ~ 5.00 μm であり、前記素地縞鋼板の前記平坦部と前記凸部との前記化成処理皮膜層の膜厚比率 (前記平坦部の前記化成処理皮膜層の膜厚 / 前記凸部の前記化成処理皮膜層の膜厚) は、0.2 ~ 5.0 である、めっき縞鋼板。