

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2007 年 10 月 4 日 (04.10.2007)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2007/111178 A1

- (51) 国際特許分類:
B29C 43/46 (2006.01) C08J 5/18 (2006.01)
B29C 47/00 (2006.01) B29K 27/12 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2007/055505
- (22) 国際出願日: 2007 年 3 月 19 日 (19.03.2007)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2006-082674 2006 年 3 月 24 日 (24.03.2006) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 日本バルカー工業株式会社 (NIPPON VALQUA INDUSTRIES, LTD.) [JP/JP]; 〒1630406 東京都新宿区西新宿 2 丁目 1 番 1 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 黒河 真也 (KUOKAWA, Shinya) [JP/JP]; 〒6370014 奈良県五條市住川町テクノパーク・なら工業団地 5-2 日本バルカー工業株式会社内 Nara (JP).
- (74) 代理人: 鈴木 俊一郎 (SUZUKI, Shunichiro); 〒1410031 東京都品川区西五反田七丁目 1 3 番 6 号 五反田山崎ビル 6 階 鈴木国際特許事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MT, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書
- 2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: PROCESS FOR PRODUCING FILLED FLUORORESIN SHEET AND FILLED FLUORORESIN SHEET

(54) 発明の名称: 充填材入りフッ素樹脂シートの製造方法および充填材入りフッ素樹脂シート

(57) Abstract: A process for producing a filled fluororesin sheet, characterized by comprising a step in which a resin composition for sheet formation comprising a fluororesin, a filler, and a processing aid is rolled at a roll temperature of 40-80°C, the processing aid comprising 30 mass% or more (based on the processing aid) petroleum hydrocarbon solvent having a fractionation temperature of 120°C or lower. Thus, a filled fluororesin sheet is provided which, even when the degree of loading with the fluororesin is low and the degree of loading with the filler is high, combines high stress relaxation properties with high airtightness (sealing performance).

(57) 要約: 本発明の充填材入りフッ素樹脂シートの製造方法は、フッ素樹脂、充填材および加工助剤を含有するシート形成用樹脂組成物を、ロール温度を 40 ~ 80 °C として圧延する工程を含み、該加工助剤が、分留温度が 120 °C 以下である石油系炭化水素溶剤を 30 質量%以上 (ただし、加工助剤重量を 100 質量%とする。) 含んでなることを特徴としている。本発明によれば、フッ素樹脂の充填率が低く充填材の充填率が高い場合であっても、高い応力緩和特性と高い気密特性 (シール性能) とが両立した充填材入りフッ素樹脂シートおよびその製造方法が提供される。



WO 2007/111178 A1