

開示の要約

ワークピースからの反射光のスペクトルを検査する方法、および研磨装置

- 5 ウェーハなどのワークピースの研磨中に、ワークピースからの反射光のスペクトルを検査する技術が開示される。本方法は、ワークピースの研磨中の時間区間ごとに、ワークピース上の複数の膜厚測定点に光学センサヘッドから光を照射し、複数の膜厚測定点からの反射光の複数の測定スペクトルを生成し、複数の測定スペクトルの複数の特徴量を算定し、複数の測定スペクトルを生成した複数の時間
- 10 と、複数の特徴量から特定される複数の測定データ点を座標系上にプロットすることで、データマッピングを実行し、時間区間ごとに座標系上に定められたしきい範囲内に存在する複数の測定データ点の数を表す補正指標値を決定し、補正指標値補正管理範囲内にあるか否かを判定する。

15 図 8