

請求の範囲

- [請求項1] コンテナ本体（1）の開口端に装着されるケーシング（11）を備えた、コンテナ用冷凍装置であって、
- 上記ケーシング（11）が、上記コンテナ本体（1）の庫外側に位置する庫外ケーシング（12）と、該庫外ケーシング（12）に固定され且つ上記コンテナ本体（1）の庫内側に位置する庫内ケーシング（13）とを有し、
- 上記庫外ケーシング（12）は、該庫外ケーシング（12）の左右の縁部に、上記ケーシング（11）の上端部から下端部に亘って連続する柱部材（50）を有し、
- 上記庫内ケーシング（13）は、該庫内ケーシング（13）の左右の縁部に、上記ケーシング（11）の上端部から下端部に亘って連続する側板（41）を有し、
- 上記柱部材（50）と上記側板（41）とが固定されることを特徴とするコンテナ用冷凍装置。
- [請求項2] 請求項1において、
- 上記庫内ケーシング（13）は、左右の縁部の間で且つ上記ケーシング（11）の下側部分に、上記コンテナ本体（1）の庫内側へ膨出する膨出部（11a）を有する、
- ことを特徴とするコンテナ用冷凍装置。
- [請求項3] 請求項1において、
- 上記庫内ケーシング（13）は、左右の縁部の間で且つ上記ケーシング（11）の下側部分に、上記コンテナ本体（1）の庫内側へ膨出する膨出部（11a）を有し、
- 上記側板（41）の下側部分は、上記庫内ケーシング（13）の膨出部（13a）の側面と一体的に構成される
- ことを特徴とするコンテナ用冷凍装置。
- [請求項4] 請求項1において、

上記庫外ケーシング（12）と上記庫内ケーシング（13）の両方が金属材料により形成され、

上記ケーシング（11）は、上記庫外ケーシング（12）と上記庫内ケーシング（13）の間に介在し且つ上記柱部材（50）及び上記側板（41）に固定される中間部材（60）を備え、

上記中間部材（60）は、上記柱部材（50）及び上記側板（41）よりも熱伝導率の低い樹脂材料により形成されることを特徴とするコンテナ用冷凍装置。

[請求項5]

請求項2または3において、

上記庫外ケーシング（12）と上記庫内ケーシング（13）の両方が金属材料により形成され、

上記ケーシング（11）は、上記庫外ケーシング（12）と上記庫内ケーシング（13）の間に介在し且つ上記柱部材（50）及び上記側板（41）に固定される中間部材（60）を備え、

上記中間部材（60）は、上記柱部材（50）及び上記側板（41）よりも熱伝導率の低い樹脂材料により形成されることを特徴とするコンテナ用冷凍装置。

[請求項6]

請求項4において、

上記柱部材（50）と上記中間部材（60）、及び上記側板（41）と上記中間部材（60）をそれぞれ固定する、上下に間隔をあけて配置される複数の締結部材（70）を備える

ことを特徴とするコンテナ用冷凍装置。

[請求項7]

請求項5において、

上記柱部材（50）と上記中間部材（60）、及び上記側板（41）と上記中間部材（60）をそれぞれ固定する、上下に間隔をあけて配置される複数の締結部材（70）を備える

ことを特徴とするコンテナ用冷凍装置。

[請求項8]

請求項7において、

上記膨出部（11a）の上方に配置される複数の上記締結部材（70）の間隔（D1）は、上記膨出部（11a）の下端から上端までの範囲内に配置される複数の上記締結部材（70）の間隔（D2）より狭いことを特徴とするコンテナ用冷凍装置。

[請求項9]

請求項4から8の何れか1つにおいて、

上記中間部材（60）は、上記庫内ケーシング（13）に留めるように構成された第1留め部（61）を有することを特徴とするコンテナ用冷凍装置。

[請求項10]

請求項9において、

上記庫内ケーシング（13）は、上下方向に延びる板状縁部（49c）を備え、

上記第1留め部（61）は、上下方向に伸び、上記板状縁部（49c）に掛けられる断面U字状の鉤部（65）を有することを特徴とするコンテナ用冷凍装置。

[請求項11]

請求項4から8の何れか1つにおいて、

上記中間部材（60）は、上記庫外ケーシング（12）に留めるように構成された第2留め部（62）を有することを特徴とするコンテナ用冷凍装置。

[請求項12]

請求項11において、

上記庫外ケーシング（12）の上記柱部材（50）には、上下方向に延びる溝（53）が形成され、

上記第2留め部（62）は、上下方向に伸び、上記柱部材（50）の溝（53）にはまり込む突部（66）を有することを特徴とするコンテナ用冷凍装置。

[請求項13]

請求項1から12の何れか1つにおいて、

上記庫内ケーシング（13）は、互いに組み合わされる複数の板金部品（41～44）を備え、

上記側板（41）は、上記板金部品の一つであり、且つ上記板金部品

(41～44) のうちで最も厚さ寸法が大きい
ことを特徴とするコンテナ用冷凍装置。