

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2020年7月16日(16.07.2020)



(10) 国際公開番号

WO 2020/145129 A1

(51) 国際特許分類:
G02B 6/44 (2006.01)

(21) 国際出願番号: PCT/JP2019/050575

(22) 国際出願日: 2019年12月24日(24.12.2019)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2019-002427 2019年1月10日(10.01.2019) JP

(71) 出願人: 古河電気工業株式会社(FURUKAWA ELECTRIC CO.,LTD.) [JP/JP]; 〒1008322 東京都千代田区丸の内2丁目2番3号 Tokyo (JP).

(72) 発明者: 安 富 徹 也 (YASUTOMI Tetsuya); 〒1008322 東京都千代田区丸の内2丁目2番3号 古河電気工業株式会社内 Tokyo (JP).

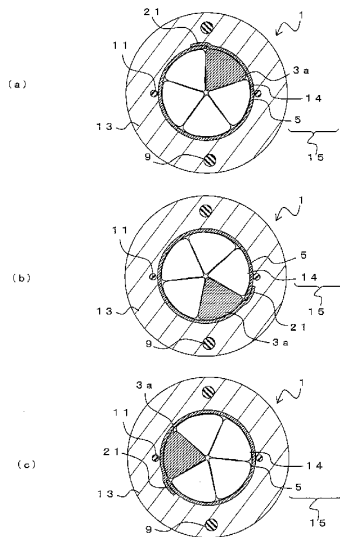
(74) 代理人: 井上 誠一(INOUE, Seiichi); 〒1600005 東京都新宿区愛住町2-2-3 山田ビル7F Tokyo (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(54) Title: OPTICAL FIBER CABLE AND CABLE CORE PRODUCTION METHOD

(54) 発明の名称: 光ファイバケーブル、ケーブルコアの製造方法

[図4]



(57) Abstract: A jacket 13 is provided to the outer circumference of a cable core 15, a tearing string 11, and a tension member 9. The cable core 15, the tearing string 11, and the tension member 9 are collectively covered by the jacket 13. A presser-winding member 5 is longitudinally placed on the outer circumference of a core part 14 so as to be wound therearound. Thus, immediately after the presser-winding member 5 is longitudinally placed and wound, a wrap 21 thereof is formed so as to lie substantially straight in the axial direction of an optical fiber cable 1. In contrast, in an optical fiber cable 1, the cable core 15 is obtained by combining and intertwining the core part 14 and the presser-winding member 5. Because of this configuration, the wrap part 21 of the presser-winding member 5 is helically disposed in the longitudinal direction.

(57) 要約: ケーブルコア15、引き裂き紐11及びテンションメンバ9の外周に外被13が設けられる。外被13によって一括してケーブルコア15、引き裂き紐11及びテンションメンバ9が覆われる。ここで、コア部14の外周に、押さえ巻き部材5が縦添え巻きされている。このため、縦添え巻きされた直後には、押さえ巻き部材5のラップ21は、光ファイバケーブル1の軸方向に略まっすぐに形成される。これに対し、光ファイバケーブル1は、ケーブルコア15は、コア部14と押さえ巻き部材5とが一括して撚られている。このため、押さえ巻き部材5のラップ部21が長手方向に対して螺旋状に配置される。

[続葉有]

WO 2020/145129 A1

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告 (条約第21条(3))