

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2020年4月23日(23.04.2020)



(10) 国際公開番号

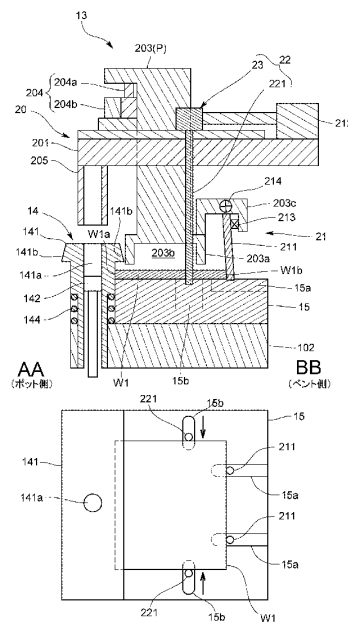
WO 2020/079954 A1

- (51) 国際特許分類:
H01L 21/56 (2006.01) B29C 45/26 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2019/032926
- (22) 国際出願日: 2019年8月22日(22.08.2019)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2018-194850 2018年10月16日(16.10.2018) JP
- (71) 出願人: T O W A 株 式 会 社 (TOWA CORPORATION) [JP/JP]; 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町 5 番地 Kyoto (JP).
- (72) 発明者: 吉 田 周 平 (YOSHIDA, Syuhei); 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町 5 番地 T O W A 株式会社内 Kyoto (JP).
- (74) 代理人: 西 村 竜 平 (NISHIMURA, Ryuhei); 〒6040857 京都府京都市中京区蒔絵屋町 2 8 0 番地 ヤサカ烏丸御所南ビル 3 F Kyoto (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ,

(54) Title: CONVEYANCE DEVICE, RESIN MOLDING DEVICE, CONVEYANCE METHOD, AND METHOD FOR MANUFACTURE OF RESIN MOLD PRODUCT

(54) 発明の名称: 搬送装置、樹脂成形装置、搬送方法、及び樹脂成形品の製造方法

【図12】



AA Pot side
BB Vent side

(57) Abstract: The present invention relates to a conveyance device with which a subject to be molded can be positioned relative to a forming die. This conveyance device 13 conveys a subject to be molded W1 to one die 2 from among forming dies 2, 3 to which a resin material J is supplied from a resin injection part 14 and comprises: a retaining unit 20 which retains and delivers the subject to be molded W1 to the one die 2; a first movement mechanism 21 which moves the subject to be molded W1 having been delivered to the one die 2 in a first direction toward the resin injection part 14; and a second

[続葉有]

WO 2020/079954 A1

NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,
QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL,
SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA,
UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

- 一 国際調査報告(条約第21条(3))

movement mechanism 22 which moves the subject to be molded W1 having been delivered to the one die 2 in a second direction differing from the first direction.

(57) 要約: 本発明は、搬送装置により成型型に対して成形対象物を位置決めできるようにするものであり、樹脂注入部14から樹脂材料Jが供給される成型型2、3のうち一方の型2に成形対象物W1を搬送する搬送装置13であって、成形対象物W1を保持して一方の型2に渡す保持ユニット20と、一方の型2に渡された成形対象物W1を樹脂注入部14側に向かう第1方向に移動させる第1移動機構21と、一方の型2に渡された成形対象物W1を第1方向とは異なる第2方向に移動させる第2移動機構22とを備える。