

权利要求书

- [权利要求 1] 双用型磨粉器，其特征在于，包括料筒组件，所述料筒组件包括与料筒本体固定连接的磨头、与磨头转动连接的磨套；所述磨头嵌入在所述磨套内，所述磨头与磨套之间围合形成供物料放置在内的料仓；所述料筒本体的上端设有可与外部动力组件连接的结构；当需要进行手动磨粉时，转动料筒本体，料筒本体带动磨头转动，所述磨套与所述磨头之间相对运动，以使物料在磨头与磨套之间被磨压成粉状；当需要进行自动磨粉时，通过连接结构与外部动力组件连接，由外部动力组件带动料筒本体转动，以驱动磨头转动，所述磨套与所述磨头之间相对运动，以使物料在磨头与磨套之间被磨压成粉状。
- [权利要求 2] 根据权利要求1所述的双用型磨粉器，其特征在于，所述连接结构包括连接柱体，所述连接柱体包括凸柱，所述凸柱的顶端设有锥台，所述锥台的底面直径大于所述凸柱的横截面直径。
- [权利要求 3] 根据权利要求2所述的双用型磨粉器，其特征在于，所述连接结构还包括第一凹槽，所述连接柱体位于所述第一凹槽内。
- [权利要求 4] 根据权利要求1至3任一项所述的双用型磨粉器，其特征在于，所述料筒本体内设有传动支架，所述传动支架上设有连接杆，所述磨头与连接杆连接。
- [权利要求 5] 根据权利要求4所述的双用型磨粉器，其特征在于，所述磨头包括圆台本体以及若干个磨片，若干个所述磨片环绕着所述圆台本体的下端面间隔布置，所述圆台本体内设有供连接柱插设在内的插槽，所述圆台本体的下端面朝内凹陷形成调节槽，所述调节弹簧嵌入在所述调节槽内。
- [权利要求 6] 根据权利要求5所述的双用型磨粉器，其特征在于，所述料筒组件还包括固定架，所述固定架上设有定位柱，所述磨套上设有定位槽，所述定位柱嵌入在所述定位槽内。
- [权利要求 7] 根据权利要求1所述的双用型磨粉器，其特征在于，所述连接结构包括门锁开关，所述门锁开关包括两个用于夹紧外部动力组件的倒扣段

- 。
- [权利要求 8] 根据权利要求7所述的双用型磨粉器，其特征在于，所述料筒本体内设有连接支架，所述连接支架与所述磨头之间通过磨头旋转轴连接，所述连接支架内设有第二通槽，所述门锁开关置于所述第二通槽内。
- [权利要求 9] 根据权利要求8所述的双用型磨粉器，其特征在于，所述磨头旋转轴的下端连接用于调节磨头与磨套之间的间隔大小的调节结构，所述调节结构包括套在磨头旋转轴上的调节弹簧以及连接于所述磨头旋转轴上的调节器，所述调节弹簧位于所述磨头与所述连接支架之间，所述调节器位于所述磨头下方。
- [权利要求 10] 双用型磨粉器的工作方法，其特征在于，包括：
- 当需要进行手动磨粉时，转动料筒本体，料筒本体带动磨头转动，所述磨套与所述磨头之间相对运动，以使物料在磨头与磨套之间被磨压成粉状；
- 当需要进行自动磨粉时，通过连接结构与外部动力组件连接，由外部动力组件带动料筒本体转动，以驱动磨头转动，所述磨套与所述磨头之间相对运动，以使物料在磨头与磨套之间被磨压成粉状。