

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2010 年 12 月 9 日(09.12.2010)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2010/140368 A1

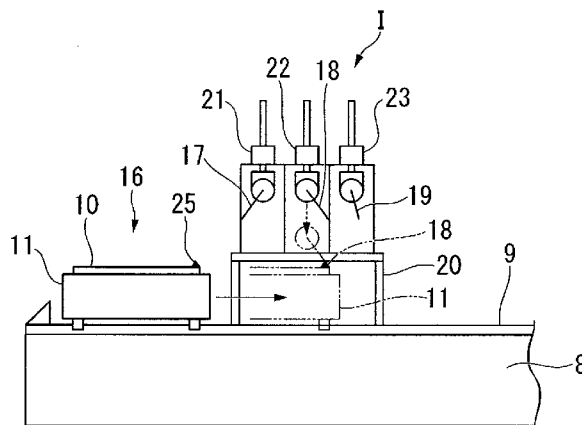
- (51) 国際特許分類:
B41F 3/38 (2006.01) *B41F 3/36* (2006.01)
B41F 3/20 (2006.01) *B41F 3/81* (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2010/003708
- (22) 国際出願日: 2010 年 6 月 3 日(03.06.2010)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2009-136244 2009 年 6 月 5 日(05.06.2009) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社 I H I (IHI Corporation) [JP/JP]; 〒1358710 東京都江東区豊洲三丁目 1 番 1 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 鈴木俊太郎 (SUZUKI, Shuntaro) [JP/JP]; 〒1358710 東京都江東区豊洲三丁目 1 番 1 号 株式会社 I H I 内 Tokyo (JP). 前田 ジョルジ ギレルメ (MAEDA, Jorge Guilherme) [BR/JP]; 〒1358710 東京都江東区豊洲三丁目 1 番 1 号 株式会社 I H I 内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 西和哉, 外 (NISHI, Kazuya et al.); 〒1006620 東京都千代田区丸の内一丁目 9 番 2 号 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[続葉有]

(54) Title: INKING METHOD AND DEVICE

(54) 発明の名称: インキング方法及び装置

[図1]



(57) Abstract: According to inking method and device, at a predetermined site on the mount (8) of an offset printing device, an ink returning blade (17), an ink filling blade (18), and an ink scraping blade (19) are sequentially arranged at a save height located by a predetermined dimension above a plate (10) held on a plate table (11) and are supported by a support frame (20). The respective blades (17, 18, 19) are equipped with individual up-down actuators (21, 22, 23). Ink in an ink holder (25) on the plate (10) is filled on the plate (10) by the ink filling blade (18) while running the plate table (11) holding the plate (10) in one direction, and then the residue ink is scraped by the ink scraping blade (19), so that the plate (10) on which the proper amount of inking has been performed is used for printing. After that, while running the plate table (11) in the opposite direction, the ink holder (25) is returned to an initial position by contacting the ink returning blade (17) to the plate (10).

(57) 要約:

[続葉有]

WO 2010/140368 A1



このインキング方法及び装置は、オフセット印刷装置の架台 (8) 上の所要個所に、インク戻しプレート (17) と、インク充填プレート (18) と、インク掻き取りプレート (19) を、版ナール (11) に保持される版 (10) よりも所要寸法上方となる回避高さに順に並べて配置して支持プレート (20) に支持させる。各プレート (17)、(18)、(19) に、個別の昇降用アクチュエータ (21)、(22)、(23) を備える。版 (10) を保持した版ナール (11) を一方向に走行させながら、版 (10) 上のインク溜り (25) のインクをインク充填プレート (18) で版 (10) に充填した後、インク掻き取りプレート (19) で余剰インクの掻き取りを行うことで、適正量のインキングを行った版 (10) を印刷に供させる。その後、版ナール (11) を反対方向へ走行させながら版 (10) にインク戻しプレート (17) を接触させて、インク溜り (25) を初期位置まで戻させる。