

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
10 février 2005 (10.02.2005)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2005/012649 A2

(51) Classification internationale des brevets⁷ :
E02B 17/08, B23K 31/02, 37/00, 9/02, 37/02

(72) Inventeurs; et
(75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement) : **CARDA-MONE, David** [FR/FR]; 32bis, rue du 19 mars 1962, F-71210 ECUISSES (FR). **MABELLY, Philippe** [FR/FR]; 75, route de Couches, F-71670 LE BREUIL (FR).

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR2004/001668

(22) Date de dépôt international : 29 juin 2004 (29.06.2004)

(74) Mandataires : **LAGRANGE, Jacques** etc.; Cabinet LAVOIX, 2, Place d'Estienne d'Orves, F-75441 PARIS CEDEX 09 (FR).

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
03/08057 2 juillet 2003 (02.07.2003) FR

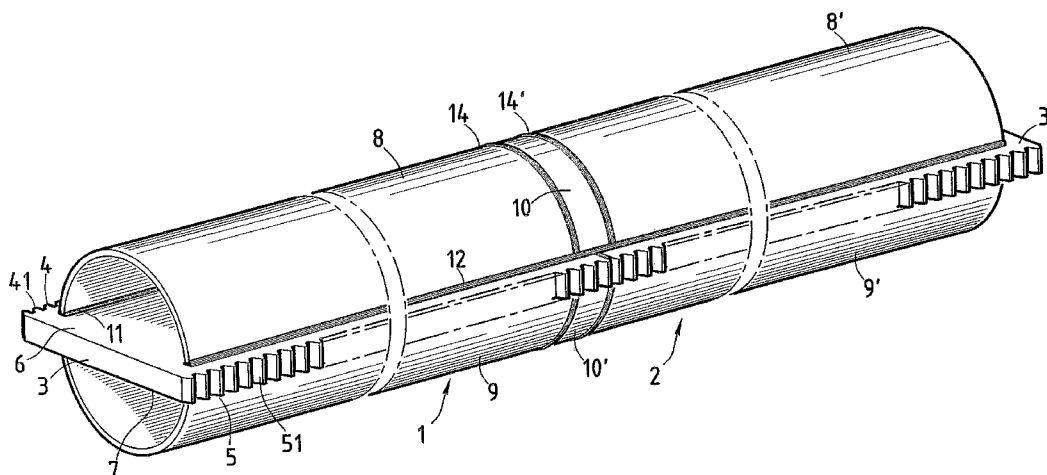
(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(71) Déposants (pour tous les États désignés sauf US) : **INDUSTEEL FRANCE** [FR/FR]; La Défense 7, 11/13 Cours Valmy, F-92800 PUTEAUX (FR). **CIVAD SA** [FR/FR]; Z.I. Henri Paul, F-71210 Montchanin (FR).

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: METHOD FOR ASSEMBLY OF A SECTION OF RACK ON A SELF-RAISING OIL PLATFORM

(54) Titre : PROCEDE D'ASSEMBLAGE D'UN TRONCON DE CREMAILLERE DE PLATE-FORME PETROLIERE AUTO-ELEVATRICE



(57) Abstract: The invention relates to a method for assembly of a section (1) of rack on a self-raising oil platform, comprising at least one rectangular plate (3) with teeth (51) on the longitudinal faces thereof (5) and at least one reinforcement (8), in the form of a half-shell, welded to a principal face (6) of the at least one rectangular plate along the longitudinal edges (11) of the at least one reinforcement, whereby an internal chamfer and an external chamfer are produced along each of the longitudinal edges (11) of the at least one reinforcement (8), separated by a ridge of thickness (T), the at least one reinforcement (8) is placed on a principal face (6) of the rectangular sheet (3), at least one pass with welding is made along the internal part of each of the longitudinal edges (11) of the at least one reinforcement such as to produce an internal welded bead with a joining radius (R) of greater than or equal to 4 mm and the chamfers on the external part of each of the longitudinal edges of the at least one reinforcement are filled with an external welded bead produced with at least one pass with the deposition of metal.

[Suite sur la page suivante]

WO 2005/012649 A2



(84) **États désignés** (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasién (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

— sans rapport de recherche internationale, sera republiée dès réception de ce rapport

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

(57) **Abrége :** Procédé d'assemblage d'un tronçon (1) de crémaillère de plate-forme pétrolière auto-élevatrice, constitué d'au moins une plaque rectangulaire (3) comportant sur ses faces latérales longitudinales (5) des dents (51), et au moins un raidisseur (8) en forme de demi-coquille soudé sur une face principale (6) de l'au moins une plaque rectangulaire, le long des arrêtes longitudinales (11) de l'au moins un raidisseur, selon lequel on réalise sur chacune des arrêtes longitudinales (11) de l'au moins un raidisseur (8), un chanfrein intérieur et un chanfrein extérieur séparés par un talon d'épaisseur T, on dispose l'au moins un raidisseur (8) sur une face principale (6) de la plaque rectangulaire (3) on réalise sur la partie interne de chacune des arrêtes longitudinales (11) de l'au moins un raidisseur au moins une passe de soudage de façon à réaliser un cordon de soudure interne ayant un rayon de raccordement R supérieur ou égal à 4 mm, et on remplit les chanfreins sur la partie externe de chacune des arêtes longitudinales de l'au moins un raidisseur par un cordon de soudure extérieur réalisé en au moins une passe avec apport de métal.