

MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL,
PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK,
SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA,
UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第21条(3))

material. The second component is formed of a green compact.

- (57) 要約: 【課題】素材が無駄になるのを防止することが可能で、製造が容易な真空ポンプを提供する。
【解決手段】本体ケーシング127、129と、本体ケーシング127、129内に回転自在に設置された回転体103と、を備え、回転体103が、内側に配置される第1の部品の周囲に第2の部品を被せた構造を有する。第2の部品は、粉末を固めて形成されている。第1の部品が、押出材、鋳造材、及び、鍛造材のうちの少なくとも1つで形成されている。第2の部品が、圧粉体で形成されている。