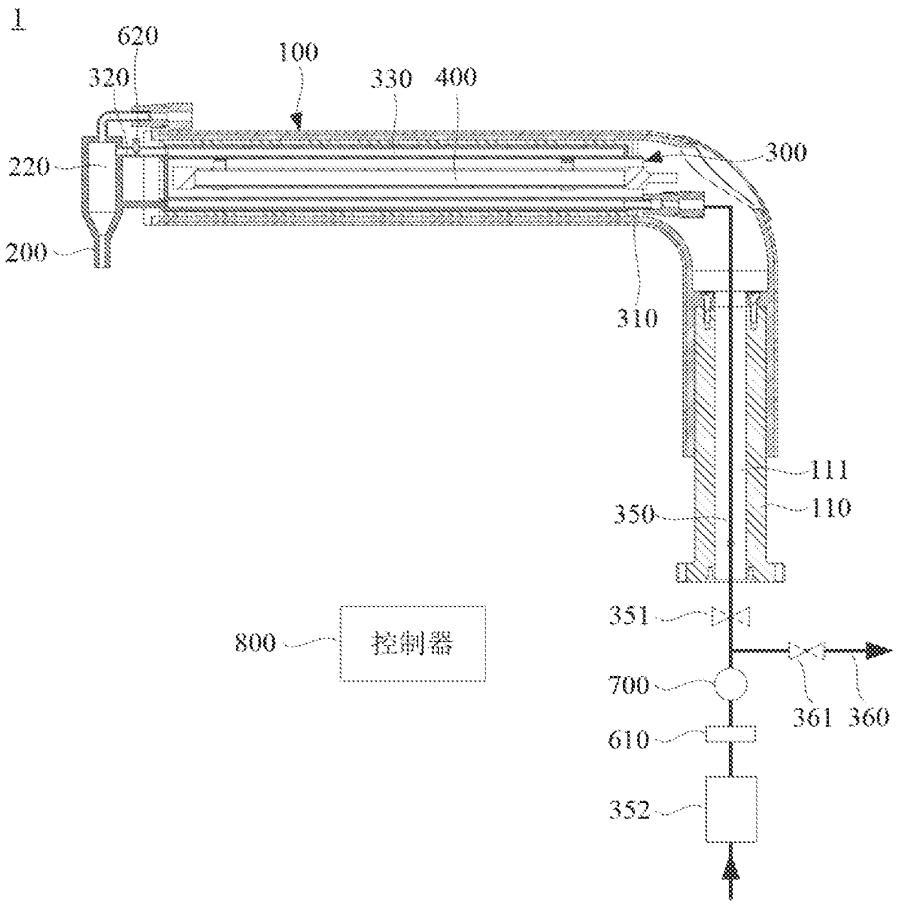

1
620
320
100
330
400
300
220
200
310
111
350
110
800
控制器
351
700
361
360
610
352

图 1

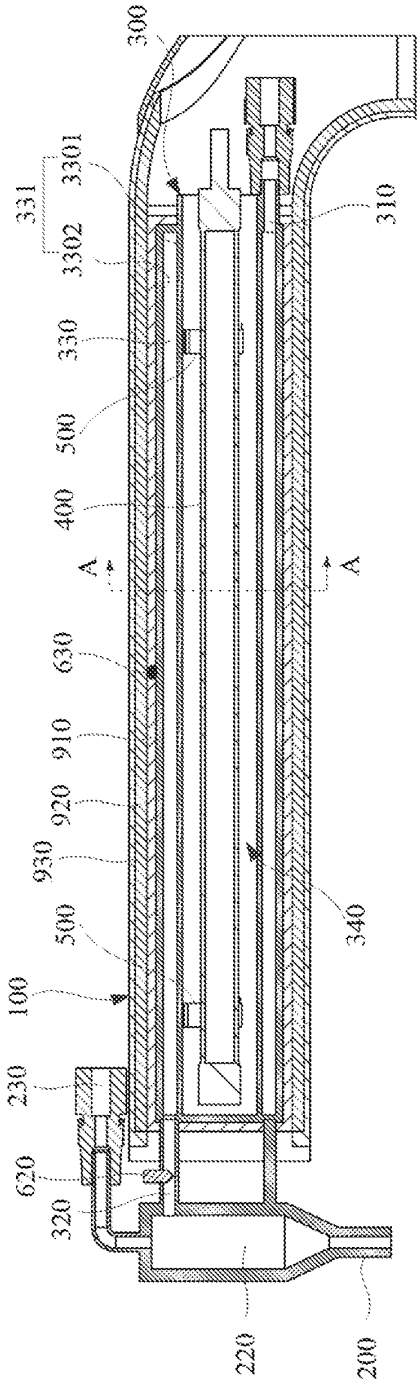

300
3301
331
3302
330
500
400
A
A
630
910
920
930
500
100
230
620
320
220
200
310
340

图 2

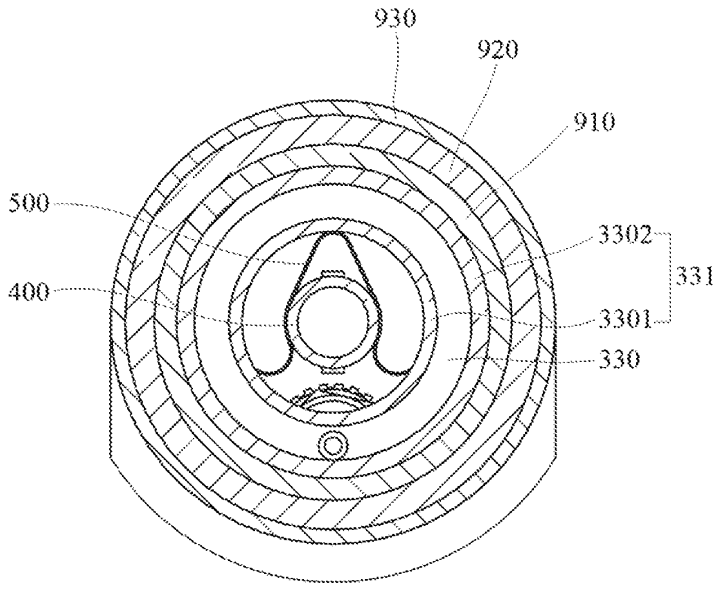


图 3a

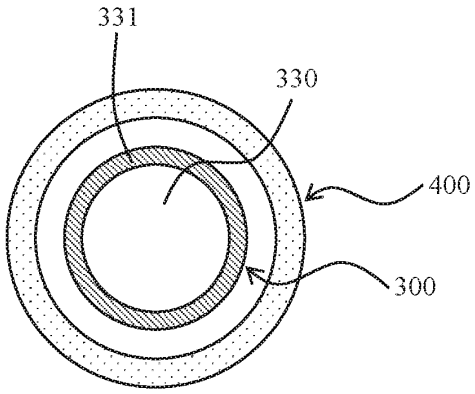


图 3b

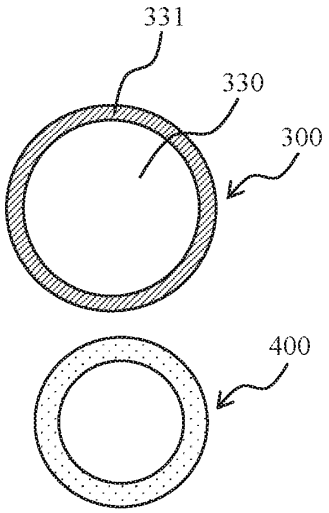


图 3c

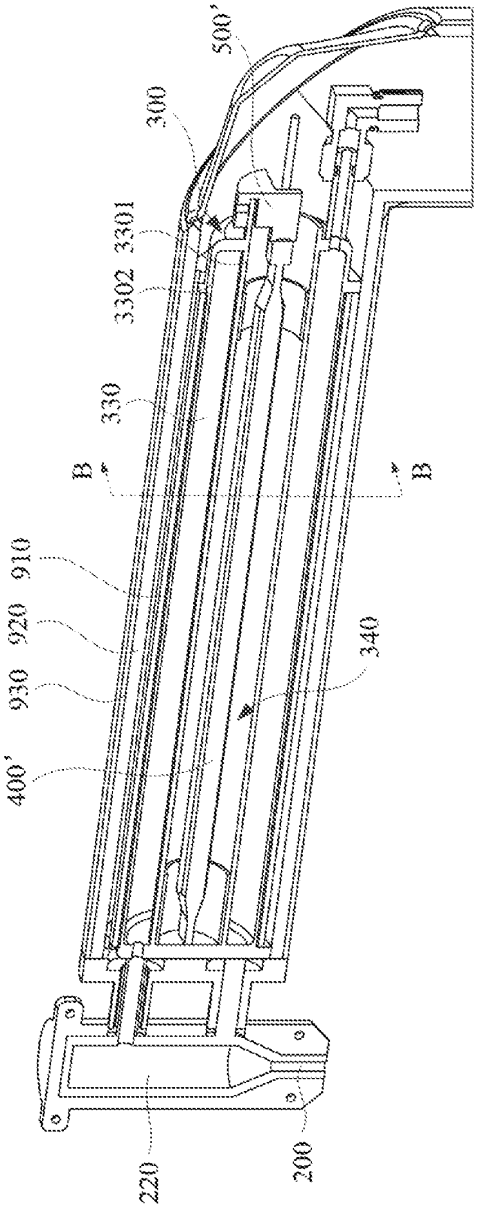


图 4

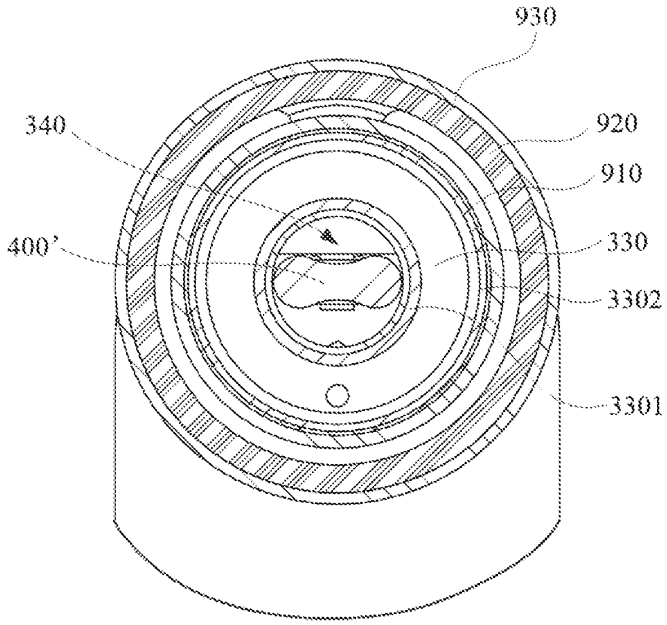


图 5

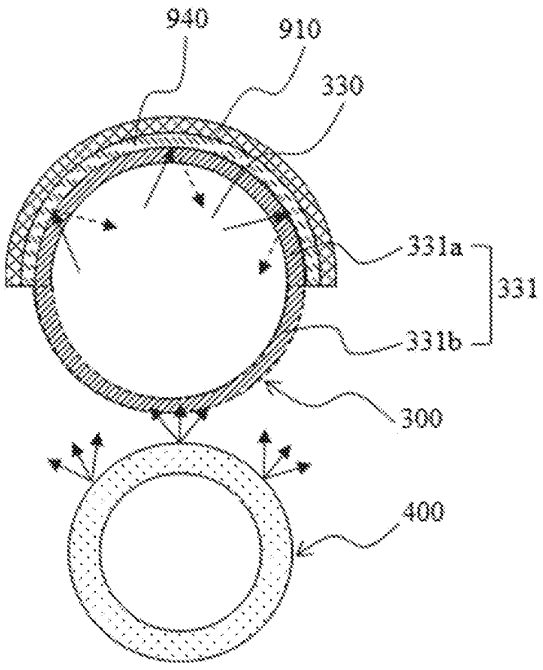


图 6

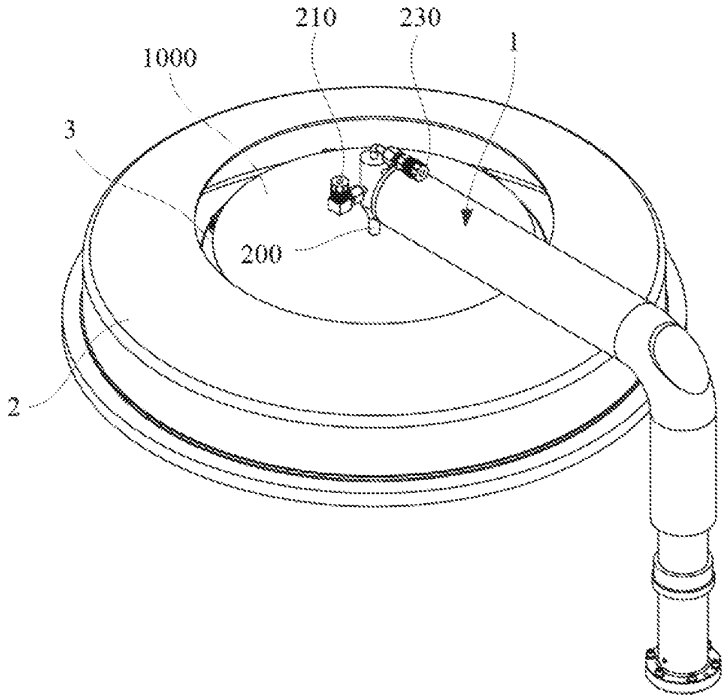


图 7

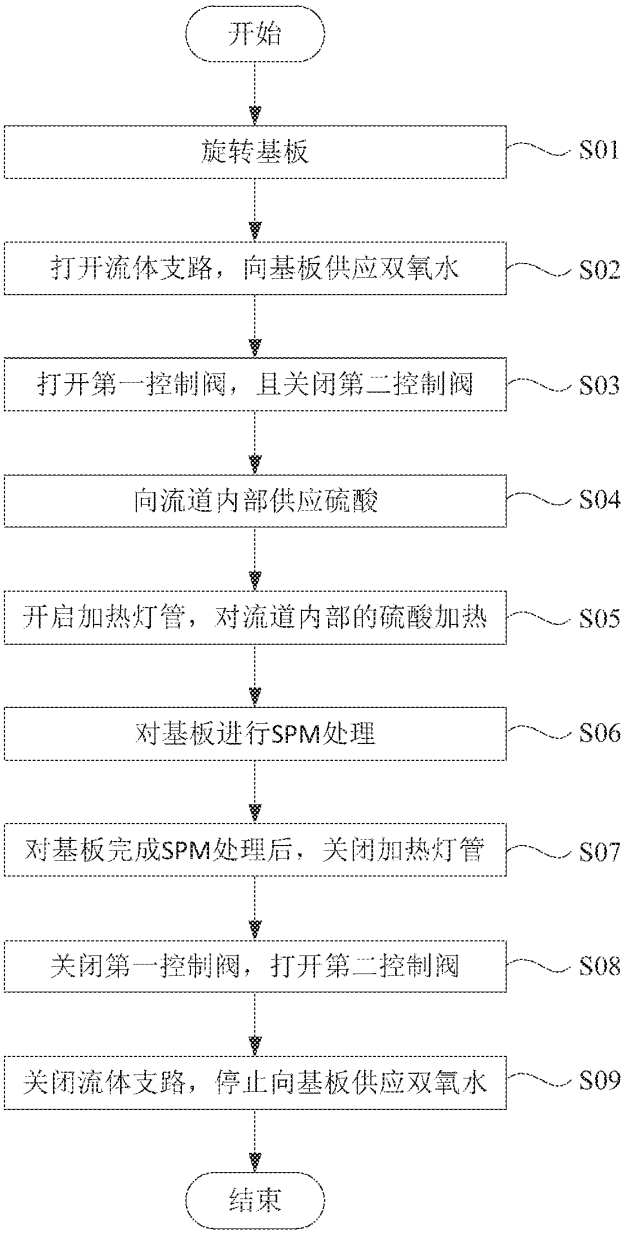

开始
旋转基板
S01
打开流体支路，向基板供应双氧水
S02
打开第一控制阀，且关闭第二控制阀
S03
向流道内部供应硫酸
S04
开启加热灯管，对流道内部的硫酸加热
S05
对基板进行SPM处理
S06
对基板完成SPM处理后，关闭加热灯管
S07
关闭第一控制阀，打开第二控制阀
S08
关闭流体支路，停止向基板供应双氧水
S09
结束

图 8