

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2004 年 9 月 10 日 (10.09.2004)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2004/076538 A1

- (51) 国際特許分類⁷: **C08J 3/16**
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/001360
- (22) 国際出願日: 2004 年 2 月 6 日 (06.02.2004)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2003-047803 2003 年 2 月 25 日 (25.02.2003) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 鐘淵化学工業株式会社 (KANEKA CORPORATION) [JP/JP]; 〒5308288 大阪府大阪市北区中之島 3 丁目 2 番 4 号 Osaka (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 植田 貴志 (UEDA, Takashi) [JP/JP]; 〒6760027 兵庫県高砂市高砂町宮前町1-8 鐘淵化学工業株式会社 高砂工業所内 Hyogo (JP). 武田 義規 (TAKEDA, Yoshinori) [JP/JP]; 〒6760027 兵庫県高砂市高砂町宮前町1-8 鐘淵化学工業株式会社 高砂工業所内 Hyogo (JP).
- (74) 共通の代表者: 鐘淵化学工業株式会社 (KANEKA CORPORATION); 〒5308288 大阪府大阪市北区中之島 3 丁目 2 番 4 号 Osaka (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書
- 2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: POLYMER PARTICLE COMPOSITION AND PROCESS FOR PRODUCING THE SAME

(54) 発明の名称: 重合体粒子組成物およびその製造方法

(57) Abstract: Rigid thermoplastic polymer particles for molding which can eliminate all of the problem concerning fine particles attributable to suspension polymerization processes, problem concerning the reduction of energy consumption for drying peculiar to emulsion polymerization processes, and problem concerning compounding operation by processors. The thermoplastic polymer particles for molding are obtained by coating 100 parts by weight of polymer particles produced by suspension polymerization which have a glass transition temperature of 60°C or higher and an average particle diameter of 50 to 500 μm with 5 to 22 parts by weight, excluding 22 parts by weight, of a polymer produced by emulsion polymerization.

(57) 要約: 懸濁重合プロセス由来の微粉問題、乳化重合プロセス由来の乾燥時のエネルギー消費量軽減問題、および加工業者における配合操作問題を一挙に解決できる硬質の成形用熱可塑性重合体粒子を提案する。懸濁重合により製造し、ガラス転移温度が 60°C 以上で、平均粒子径 50 ~ 500 μm の懸濁重合体粒子 100 重量部を、乳化重合により製造した乳化重合体 5 重量部以上、22 重量部未満で被覆した成形用熱可塑性重合体粒子に関する。



WO 2004/076538 A1