

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2021年5月14日(14.05.2021)



(10) 国際公開番号

WO 2021/090498 A1

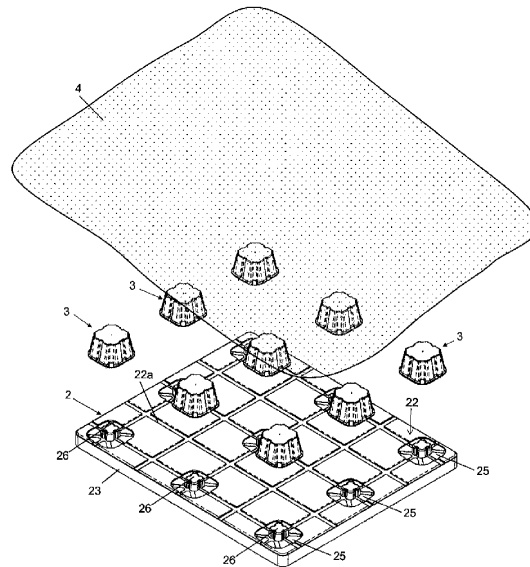
- (51) 国際特許分類:
B65D 19/24 (2006.01) *B65D 19/32* (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2019/043974
- (22) 国際出願日: 2019年11月8日(08.11.2019)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (71) 出願人: トーホー工業株式会社 (TOHO INDUSTRIES CO., LTD) [JP/JP]; 〒5470003 大阪府大阪市平野区加美南4-3-26 Osaka (JP).
- (72) 発明者: 近藤 大輔 (KONDO, Daisuke); 〒5410054 大阪府大阪市中央区南本町2-2-9 辰野南本町ビル9階 トーホー工業株式会社

内 Osaka (JP). 小田 徹(ODA, Toru); 〒5410054 大阪府大阪市中央区南本町2-2-9 辰野南本町ビル9階 トーホー工業株式会社内 Osaka (JP). 井林 徹(IBAYASHI, Toru); 〒5410054 大阪府大阪市中央区南本町2-2-9 辰野南本町ビル9階 トーホー工業株式会社内 Osaka (JP). 新田 広宣(NITTA, Hironori); 〒5410054 大阪府大阪市中央区南本町2-2-9 辰野南本町ビル9階 トーホー工業株式会社内 Osaka (JP). 深澤 大地(FUKASAWA, Daichi); 〒5410054 大阪府大阪市中央区南本町2-2-9 辰野南本町ビル9階 トーホー工業株式会社内 Osaka (JP).

(54) Title: PALLET AND METHOD FOR MANUFACTURING SAME

(54) 発明の名称: パレット及びその製造方法

[図2]



(57) Abstract: [Problem] To provide a pallet manufacturing method wherein a plurality of variations of pallets with different pallet body thicknesses, leg heights, and foam expansion ratios according to intended use are manufactured inexpensively and with high quality. [Solution] This method for manufacturing a pallet 1 includes: a body molding step in which a plurality of types of pallet bodies 2 with different thicknesses or foam expansion ratios is formed; a leg molding step in which a plurality of types of legs 3 with different heights or foam expansion ratios is formed separately from the

[続葉有]



WO 2021/090498 A1

(74) 代理人: 板谷 康夫, 外 (ITAYA, Yasuo et al.);
〒5300047 大阪府大阪市北区西天満4-9-1
2 リーガル西天満ビル3階 Osaka (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第21条(3))

pallet bodies 2; and a vacuum forming step, in which, with legs 3 selected from the plurality of types mounted on a pallet body 2 selected from the plurality of types, the pallet 1 is covered from the underside thereof with a resin sheet 4 by integral vacuum forming.

(57) 要約: 【課題】パレットの製造方法において、用途に応じてパレット本体の厚み、脚体の高さ、又はそれらの発泡倍率が異なる複数のバリエーションのパレットを、安価に且つ高品質で製造する。【解決手段】パレット1の製造方法は、厚み又は発泡倍率の異なる複数種のパレット本体2を成型する本体成型工程と、パレット本体2とは別体として、高さ又は発泡倍率の異なる複数種の脚体3を成型する脚体成型工程と、複数種から選択したパレット本体2に、複数種から選択した脚体3を装着し状態で、パレット1の下面側から樹脂シート4を真空一体成形により被覆する真空成形工程と、を含む。