(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国 际 局

(43) 国际公布日
2025 年 5 月 8 日 (08.05.2025)

WIPO | PCT

(10) 国际公布号
WO 2025/092625 A1

(51) 国际专利分类号:
B25B 11/00 (2006.01) *B23Q 3/06* (2006.01)
G01N 21/84 (2006.01)

(21) 国际申请号: PCT/CN2024/127591

(22) 国际申请日: 2024 年 10 月 28 日 (28.10.2024)

(25) 申请语言: 中文

(26) 公布语言: 中文

(30) 优先权:
202322969930.5 2023年11月3日 (03.11.2023) CN

(71) 申请人:江苏立导科技有限公司(**JIANGSU LEAD TECHNOLOGY CO., LTD**) [CN/CN]; 中国江苏省无锡市新吴区新洲路18号 214028 (CN)。

(72) 发明人: 王林林 (**WANG, Linlin**); 中国江苏省无锡市新吴区新洲路18号 214028 (CN)。 龚昊鹏 (**GONG, Haopeng**); 中国江苏省无锡市新吴区新洲路18号 214028 (CN)。

(74) 代理人:苏州衡创知识产权代理事务所（普通合伙）(**SUZHOU HENGCHUANG INTELLECTUAL PROPERTY FIRM (GENERAL PARTNERSHIP)**); 中国江苏省苏州市吴江经济技术开发区云创路512号401室 215200 (CN)。

(81) 指定国(除另有指明，要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD,

(54) **Title:** POSITIONING JIG AND TEST APPARATUS

(54) 发明名称: 定位治具及检测装置

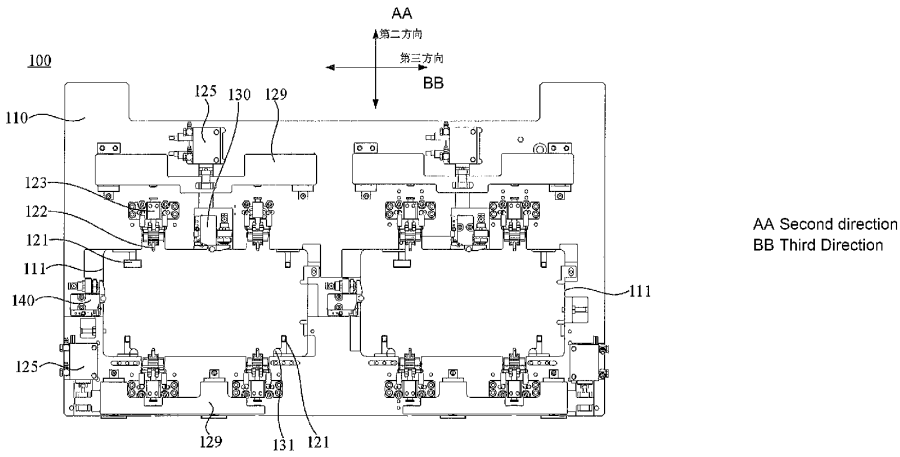


图 1

(57) **Abstract:** A positioning jig, comprising a base plate (110) and a first positioning assembly. The first positioning assembly comprises a supporting rod (121), a pressing rod (122), and a driving module. The supporting rod (121) is arranged on the base plate (110) and used for supporting one side of a workpiece along a first direction. The pressing rod (122) is rotatably arranged on the base plate (110) about a rotation axis. The driving module is arranged on the base plate (110), and is connected to the pressing rod (122) so as to drive the pressing rod (122) to rotate about the rotation axis. During rotation, the pressing rod (122) can press against the other side of the workpiece along the first direction to tightly press the workpiece against the supporting rod (121). Since the workpiece is tightly pressed by the rotating pressing rod (122), the driving module only needs to drive the pressing rod (122) to rotate, eliminating the need

WO 2025/092625 A1

[见续页]

SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW。

(84) 指定国(除另有指明，要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

本国际公布:
— 包括国际检索报告(条约第21条(3))。

to arrange a driving structure in the Z direction. As a result, the positioning jig occupies less space in the Z-direction, and is applicable to scenarios where Z-direction space is limited. The present invention further relates to a test apparatus.

(57) 摘要: 一种定位治具，包括基板（110）及第一定位组件。第一定位组件包括支撑杆（121）、压杆（122）及驱动模组，所示支撑杆（121）设置于基板（110），用于支撑工件沿第一方向的一侧，压杆（122）绕转动轴线可转动地设置于基板（110），驱动模组设置于基板（110），且与压杆（122）连接，以驱动压杆（122）绕转动轴线转动，压杆（122）转动的过程中能够抵压于工件沿第一方向的另一侧，以将工件压紧于支撑杆（121）。工件通过转动的压杆（122）进行压紧，驱动模组只需要驱动压杆（122）转动即可，无需在Z向设置驱动结构，从而使得该定位治具在Z向空间占用少，能够应用于Z向空间较小的场景。还涉及一种检测装置。