

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2022年10月6日(06.10.2022)



(10) 国際公開番号

WO 2022/210068 A1

(51) 国際特許分類:
C09J 5/06 (2006.01) C09J 201/00 (2006.01)
C09J 11/06 (2006.01) H01L 21/02 (2006.01)
C09J 183/04 (2006.01)

(21) 国際出願番号: PCT/JP2022/012975

(22) 国際出願日: 2022年3月22日(22.03.2022)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2021-057323 2021年3月30日(30.03.2021) JP

(71) 出願人: 日産化学株式会社(NISSAN CHEMICAL CORPORATION) [JP/JP]; 〒1036119 東京都中央区日本橋二丁目5番1号 Tokyo (JP).

(72) 発明者: 臼井 友輝(USUI Yuki); 〒9392792 富山県富山市婦中町笹倉635 日産化学株式会社材料科学研究所内 Toyama (JP). 奥野 貴久(OKUNO Takahisa); 〒9392792 富山県富山市婦中町笹倉635 日産化学株式会社材料科学研究所内 Toyama (JP). 柳井 昌樹(YANAI Masaki); 〒9392792 富山県富山市婦中町笹倉635 日産化学株式会社材料科学研究所内 Toyama (JP). 新城 徹也(SHINJO Tetsuya); 〒9392792 富山県

富山市婦中町笹倉635 日産化学株式会社材料科学研究所内 Toyama (JP).

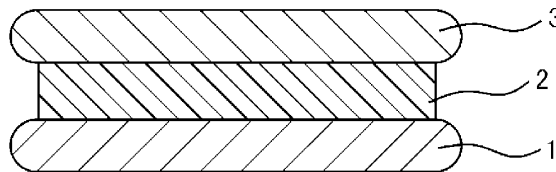
(74) 代理人: 高岡 亮一, 外 (TAKAOKA Ryoichi et al.); 〒1710021 東京都豊島区西池袋5-4-7 池袋トーセイビル5階 高岡IP特許事務所 Tokyo (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, IT, JM, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS,

(54) Title: ADHESIVE COMPOSITION, LAMINATE, METHOD FOR MANUFACTURING LAMINATE, AND METHOD FOR MANUFACTURING PROCESSED SUBSTRATE

(54) 発明の名称: 接着剤組成物、積層体、積層体の製造方法、及び加工された基板の製造方法



(57) Abstract: Provided is an adhesive composition, wherein: an adhesive-coated layer obtained by applying the adhesive composition has a complex viscosity of 10-10,000 Pa·s at 25-100°C; and the viscosity reduction rate of the adhesive-coated layer, as obtained by expression (1), is at most 80%. Viscosity reduction rate (%)=((V₂₅-V₁₀₀)/V₂₅)×100 expression (1) V₂₅ is a complex viscosity at 25°C. V₁₀₀ is a complex viscosity at 100°C.

(57) 要約: 接着剤組成物であって、前記接着剤組成物を塗布して得られる接着剤塗布層の25℃以上100℃以下における複素粘度が10Pa·s以上10,000Pa·s以下であり、かつ前記接着剤塗布層の下記式(1)で求められる粘度低下率が80%以下である、接着剤組成物。粘度低下率(%)=(V₂₅-V₁₀₀)/V₂₅×100・・・式(1) V₂₅:25℃時の複素粘度 V₁₀₀:100℃時の複素粘度

[続葉有]



WO 2022/210068 A1

SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM,
GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類：

— 国際調査報告（条約第21条(3)）