

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2011 年 9 月 9 日(09.09.2011)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2011/108387 A1

- (51) 国際特許分類:
B29B 13/04 (2006.01) B29C 43/22 (2006.01)
B29B 9/04 (2006.01) B29C 43/46 (2006.01)
B29B 11/06 (2006.01) B29C 43/52 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2011/053698
- (22) 国際出願日: 2011 年 2 月 21 日(21.02.2011)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2010-049762 2010 年 3 月 5 日(05.03.2010) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 住友ベークライト株式会社 (SUMITOMO BAKE-LITE COMPANY LIMITED) [JP/JP]; 〒1400002 東京都品川区東品川 2 丁目 5 番 8 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 上田 茂久 (UEDA Shigehisa) [JP/JP]; 〒1400002 東京都品川区東品川 2 丁目 5 番 8 号 住友ベークライト株式会社内 Tokyo (JP). 柴田 洋志 (SHIBATA Hiroshi) [JP/JP]; 〒1400002 東京都品川区東品川 2 丁

目 5 番 8 号 住友ベークライト株式会社内 Tokyo (JP).

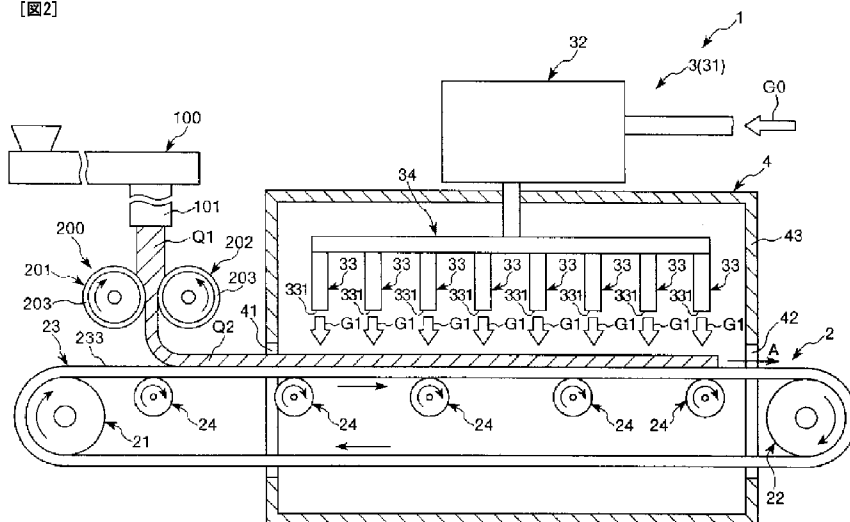
- (74) 代理人: 朝比 一夫, 外 (ASAHI Kazuo et al.); 〒1050003 東京都港区西新橋 1 丁目 1 8 番 9 号 西新橋ノアビル 4 階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI

[続葉有]

(54) Title: COOLING DEVICE AND COOLING METHOD

(54) 発明の名称: 冷却装置および冷却方法

[図2]



(57) Abstract: A cooling device is provided with a transfer means for transferring a resin composition formed into a sheet shape in the surface direction, and a cooling means for cooling the resin composition transferred by the transfer means. The resin composition has a temperature of 40 to 60°C just before being cooled by the cooling means, and the cooling means has a cooling capability of cooling the resin composition at a cooling speed of 0.2 to 5°C/second. Further, the cooling means comprises a blowing unit having at least one exhaust port from which cold air of -40 to 0°C is discharged toward the resin composition.

(57) 要約: 冷却装置は、シート状に成形された樹脂組成物を、その面方向に沿って搬送する搬送手段と、搬送手段により搬送されている樹脂組成物を冷却する冷却手段とを備えている。樹脂組成物は、冷却手段で冷却される直前の温度が40～60℃のものであり、冷却手段は、樹脂組成物の冷却速度が0.2～5℃/秒となるように冷却する冷却能を有している。また、冷却手段は、樹脂組成物に向けて-40～0℃の冷気を排出する、少なくとも1つの排気口を有する送風部を備えている。

WO 2011/108387 A1

WO 2011/108387 A1



(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG). 添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))