

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2004 年 1 月 22 日 (22.01.2004)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2004/007007 A1

- (51) 国際特許分類⁷: A61M 13/00
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2003/009036
- (22) 国際出願日: 2003 年 7 月 16 日 (16.07.2003)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2002-207371 2002 年 7 月 16 日 (16.07.2002) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 帝人株式会社 (TEIJIN LIMITED) [JP/JP]; 〒541-0054 大阪府大阪市中央区南本町 1 丁目 6 番 7 号 Osaka (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 財満 泰弘 (ZAIMA, Yasuhiro) [JP/JP]; 〒740-0014 山口県岩国市日

の出町 2 番 1 号 帝人株式会社 岩国事業所内 Yamaguchi (JP). 土肥 雅彦 (DOHI, Masahiko) [JP/JP]; 〒100-0011 東京都千代田区内幸町 2 丁目 1 番 1 号 帝人株式会社内 Tokyo (JP). 望月 勢司 (MOCHIZUKI, Seiji) [JP/JP]; 〒740-0014 山口県岩国市日の出町 2 番 1 号 帝人株式会社 岩国事業所内 Yamaguchi (JP). 黒田 廣 (KURODA, Hiroshi) [JP/JP]; 〒541-0054 大阪府大阪市中央区南本町 1 丁目 6 番 7 号 帝人エンジニアリング株式会社内 Osaka (JP).

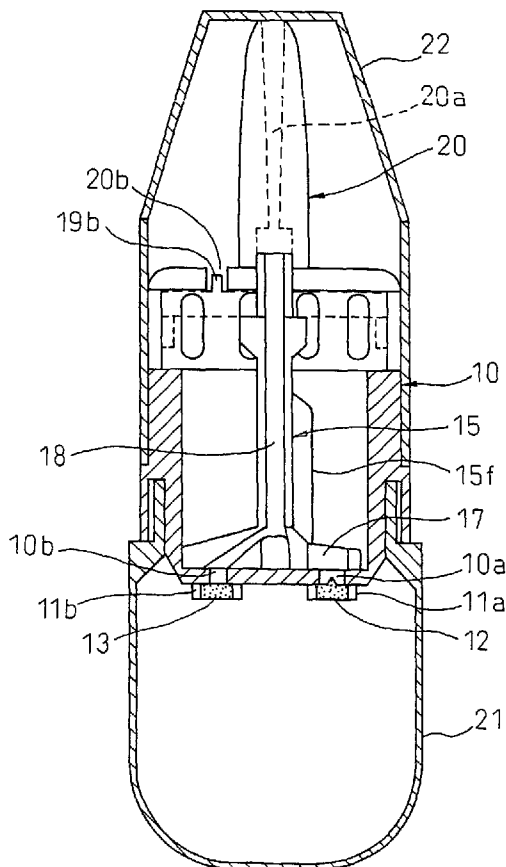
(74) 代理人: 青木 篤, 外 (AOKI, Atsushi et al.); 〒105-8423 東京都港区虎ノ門三丁目 5 番 1 号 虎ノ門 3 7 森ビル 青和特許法律事務所 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO,

/ 続葉有 /

(54) Title: METHOD AND DEVICE OF PRODUCING MULTIPLE DOSER FOR POWDERED MEDICINE

(54) 発明の名称: 粉末薬剤多回投与器の製造方法および装置



(57) Abstract: Assembly of individual parts of a multiple doser for powdered medicine, filling of the powdered medicine, and inspection after the assembly are performed on an automated production line so as to improve productivity and prevent defective products from occurring. A method of producing a multiple doser for powdered medicine is characterized in that the production is made in each of automated processing steps comprising the following steps: a step of inserting a filter (12) into a filter fitting portion (11a) of a container (10), a step of inserting an inner cylinder (15) into the container (10), a step of filling powdered medicine in the container through a ring-like opening between an upper opening of the container and the inner cylinder, a step of fitting an inner lid (19) in the container and the inner cylinder, a step of fitting a nozzle (20) in the container and connecting the nozzle to the inner cylinder, and a step of inspecting an assembled body formed in the steps above.

(57) 要約: 粉末薬剤多回投与器の各部件の組立て、粉末薬剤の充填、及び組立後の検査を自動製造ラインにて行い、生産性の向上、不良品の発生防止を図る。フィルタ (12) を容器 (10) のフィルタ嵌合部 (11a) に挿入する工程と、内筒 (15) を容器本体 (10) の中に挿入する工程と、粉末薬剤を容器の上部開口と内筒との間のリング状開口部を介して容器内に充填する工程と、内蓋 (19) を容器及び内筒に嵌合する工程と、ノズル (20) を容器に嵌合し且つ内筒に連結する工程と、上記のようにして形成された組立体を検査する工程と、からなるの各自動化処理工程にて行うことを特徴とする粉末薬剤多回投与器の製造方法が提供される。

WO 2004/007007 A1



NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。