

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2022年6月23日(23.06.2022)



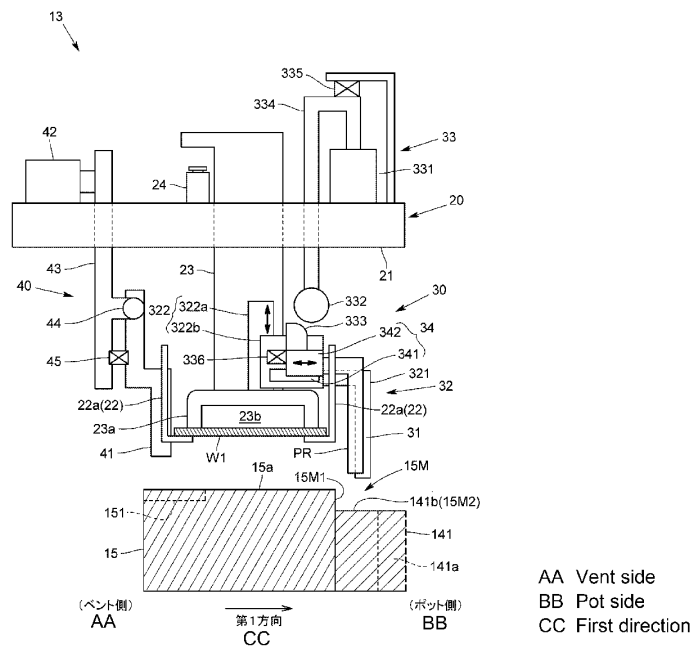
(10) 国際公開番号

WO 2022/130914 A1

- (51) 国際特許分類:
B29C 45/14 (2006.01) B29C 33/12 (2006.01)
H01L 21/56 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2021/042824
- (22) 国際出願日: 2021年11月22日(22.11.2021)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2020-206491 2020年12月14日(14.12.2020) JP
- (71) 出願人: T O W A 株 式 会 社 (TOWA CORPORATION) [JP/JP]; 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町 5 番地 Kyoto (JP).
- (72) 発明者: 吉 田 周 平 (YOSHIDA, Syuhei);
〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町 5 番地 T O W A 株式会社内 Kyoto (JP).
- (74) 代理人: 西 村 竜 平 (NISHIMURA, Ryuhei);
〒6008441 京都府京都市下京区四条町 3 4 7 番地 1 C U B E 西烏丸 9 階 Kyoto (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, IT, JO, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ,

(54) Title: TRANSFER DEVICE, RESIN MOLDING DEVICE, AND METHOD FOR MANUFACTURING RESIN MOLDED ARTICLE

(54) 発明の名称: 搬送装置、樹脂成形装置、及び、樹脂成形品の製造方法



(57) Abstract: The present invention makes it possible to cause a reference surface member to reliably contact a lateral surface of a recessed part of a mold, and provides a transfer device 13 that transfers a molding object W1 to a mold 14 having a recessed part 15M formed on a mold surface side on which the molding object W1 is placed. The transfer device 13 is provided with: a position reference mechanism 30 that has a reference surface PR serving as a reference to position the molding object W1 placed on the mold 15; and a molding object movement mechanism 40 that moves the molding

[続葉有]

NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,
QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL,
ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,
US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告 (条約第21条(3))

object W1 placed on the mold 15 toward the reference surface PR. The position reference mechanism 30 comprises: a reference surface member 31 that has the reference surface PR and is provided so as to be able to contact a lateral surface 15M1 of the recessed part 15M; a lift mechanism 32 that contacts a bottom surface 15M2 of the recessed part 15M to make the reference surface member 31 separated from a bottom surface 15M2 of the recessed part 15M; and a reference surface movement mechanism 33 that, with the reference surface member 31 separated from the bottom surface 15M2 of the recessed part 15M by the lift mechanism 32, moves the reference surface member 31 toward the lateral surface 15M1 of the recessed part 15M.

(57) 要約: 本発明は、成形型の凹部の側面に基準面部材を確実に接触できるようにするものであり、成形対象物W1が載置される型面側に凹部15Mが形成された成型型14に成形対象物W1を搬送する搬送装置13であって、成型型15に載置された成形対象物W1の位置決め基準となる基準面PRを有する位置基準機構30と、成型型15に載置された成形対象物W1を基準面PRに向けて移動させる成形対象物移動機構40とを備え、位置基準機構30は、基準面PRを有し、凹部15Mの側面15M1に接触可能に設けられた基準面部材31と、凹部15Mの底面15M2に接触して基準面部材31を凹部15Mの底面15M2から離れた状態とするリフト機構32と、リフト機構32により基準面部材31が凹部15Mの底面15M2から離れた状態で、基準面部材31を凹部15Mの側面15M1に向けて移動させる基準面移動機構33とを有する。