

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
01. Februar 2024 (01.02.2024)



(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2024/022639 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:
G05B 19/416 (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2023/063830

(22) Internationales Anmeldedatum:
23. Mai 2023 (23.05.2023)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
LU502569 26. Juli 2022 (26.07.2022) LU

(71) Anmelder: **PONTICON GMBH** [DE/DE]; Alte Schmelze
20, 65201 Wiesbaden (DE).

(72) Erfinder: **STITTGEN, Tobias**; In den 30 Morgen 32,
55263 Ingelheim (DE). **HORR, Thomas**; Hans-Dorr-Allee
3, 65474 Bischofsheim (DE).

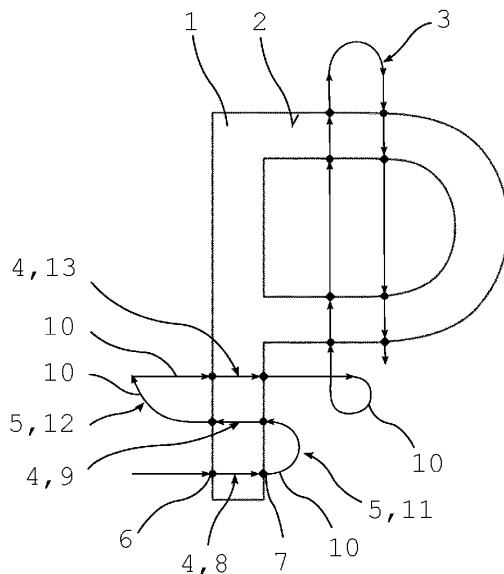
(74) Anwalt: **HABERMANN INTELLECTUAL PROPER-
TY PARTNERSCHAFT VON PATENTANWÄLTEN
MBB**; Dolivostraße 15A, 64293 Darmstadt (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW,
BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ,
DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH,
GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO,
JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR,
LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY,
MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,
QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST,

(54) Title: METHOD FOR MACHINING WORKPIECES WITHIN A MACHINING MACHINE

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR WERKSTÜCKBEARBEITUNG INNERHALB EINER BEARBEITUNGSMASCHINE

FIG 1



(57) Abstract: The invention relates to a method for machining workpieces within a machining machine, in which a tool is moved relative to a workpiece (1). The tool or the workpiece (1) travels at a predeterminable travel speed in a travel direction which is predetermined by a movement path (3). The movement path (3) is divided into machining portions (4) and acceleration portions (5). Within the machining portions (4), the workpiece is machined between a starting point (6) and an end point (7) of the machining portion (4) at a predeterminable machining travel speed in a machining travel direction. The travel speed is adjusted along the acceleration portion (5), which is defined by the end point (7) of a first machining portion (11) and the starting point (6) of a second machining portion (12), such that the predetermined machining travel speed is reached at the starting point (6) of the machining portion (4).

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Werkstückbearbeitung innerhalb einer Bearbeitungsmaschine, bei dem ein Werkzeug relativ zu einem Werkstück (1) bewegt wird. Das Werkzeug oder das Werkstück (1) wird in einer durch eine Bewegungsbahn (3) vorgegebenen Verfahrenrichtung mit einer vorgebbaren Verfahrensgeschwindigkeit verfahren. Die Bewegungsbahn (3) ist in Bearbeitungsabschnitte (4) und Beschleunigungsabschnitte (5) unterteilt. Innerhalb der Bearbeitungsabschnitte (4) wird zwischen einem Startpunkt (6) und einem Endpunkt (7) des Bearbeitungsabschnitts (4) eine Werkstückbearbeitung mit einer vorgebbaren Bearbeitungsverfahrensgeschwindigkeit in einer Bearbeitungsverfahrenrichtung durchgeführt. Entlang des durch den Endpunkt (7) eines ersten Bearbeitungsabschnitts (11) und dem Startpunkt (6) eines zweiten

WO 2024/022639 A1

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ,
VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

- (84) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), europäisches (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz 3)
- in Schwarz-Weiss; die internationale Anmeldung enthielt in ihrer eingereichten Fassung Farbe oder Graustufen und kann von PATENTSCOPE heruntergeladen werden.

Bearbeitungsabschnitts (12) festgelegten Beschleunigungsabschnitts (5) wird die Verfahrensgeschwindigkeit so angepasst, sodass an dem Startpunkt (6) des Bearbeitungsabschnitts (4) die vorgegebene Bearbeitungsverfahrensgeschwindigkeit erreicht ist.