

(43) 国際公開日
2007 年 10 月 4 日 (04.10.2007)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2007/111253 A1

- (51) 国際特許分類:
C03B 33/023 (2006.01) G11B 5/84 (2006.01)
C03B 33/04 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2007/056035
- (22) 国際出願日: 2007 年 3 月 23 日 (23.03.2007)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
60/785,282 2006 年 3 月 24 日 (24.03.2006) US
特願2006-182588 2006 年 6 月 30 日 (30.06.2006) JP
特願2006-182690 2006 年 6 月 30 日 (30.06.2006) JP
特願2006-182702 2006 年 6 月 30 日 (30.06.2006) JP
特願2006-182710 2006 年 6 月 30 日 (30.06.2006) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): HOYA
株式会社 (HOYA CORPORATION) [JP/JP]; 〒1618525
東京都新宿区中落合 2 丁目 7 番 5 号 Tokyo (JP). ホー

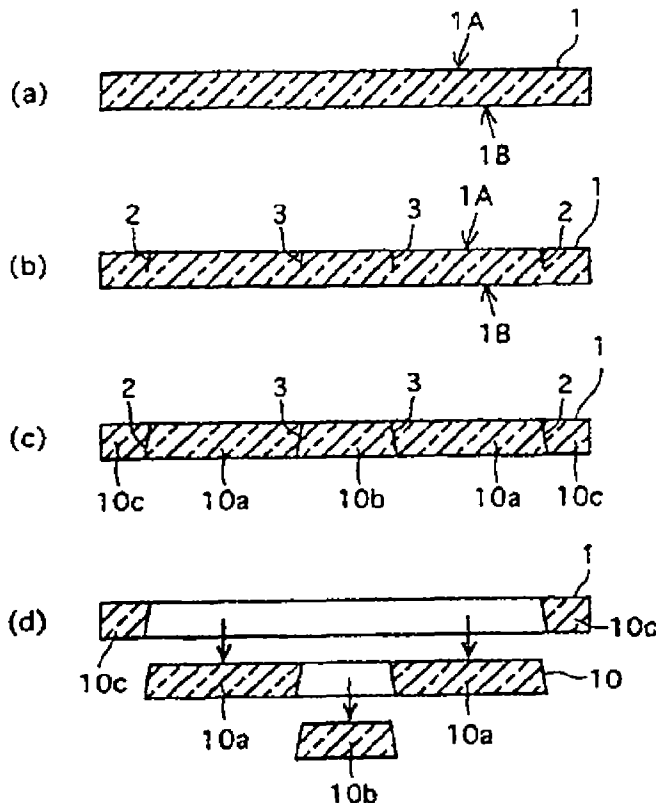
ヤガラスディスク フィリピン インコーポレーテッド
(HOYA GLASS DISK PHILIPPINES, INC.) [PH/PH];
ラグーナ 4024 ピニャンラグーナ テクノパーク
スペシャル エクスポート プロセッシング ゾーン
イーストメイン アベニュー 111 Laguna (PH).

- (72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): ジョセフ マル
ケス (Joseph Marquez) [PH/PH]; ラグーナ 4024 ピ
ニャンラグーナ テクノパーク スペシャル エクス
ポート プロセッシング ゾーン イーストメイン ア
ベニュー 111 ホーヤ ガラスディスク フィリピン
インコーポレーテッド内 Laguna (PH). エルマー マヒ
ア (Elmer Mahia) [PH/PH]; ラグーナ 4024 ピニ
ャンラグーナ テクノパーク スペシャル エクスポート
プロセッシング ゾーン イーストメイン アベニュー
111 ホーヤ ガラスディスク フィリピン インコー
ポレーテッド内 Laguna (PH).

[続葉有]

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING GLASS SUBSTRATE FOR MAGNETIC DISC AND METHOD FOR PRODUCING
MAGNETIC DISC

(54) 発明の名称: 磁気ディスク用ガラス基板の製造方法及び磁気ディスクの製造方法



(57) Abstract: In a method for cutting a glass substrate from a glass material by forming a cutting streak on one side of a planar glass material and making the cut stream advance in the thickness direction of the glass material, the cut streak is formed selectively on the surface having relatively small surface undulation out of the two opposing surfaces of the glass material. In case of a glass material rendered planar on molten metal, the surface touching the molten metal is selected as the surface having relatively small surface undulation. When the glass substrate on a disc is cut out from the glass material, cutting is performed under such a condition as any one of the plate thickness and radius of the glass material and the maximum height of surface undulation of the glass material satisfy a predetermined relation.

(57) 要約: 板状のガラス素材の一面側に切筋を形成し、切筋をガラス素材の厚み方向に進行させて、ガラス素材からガラス基板を切断する方法において、ガラス素材の対向する2つの面のうち、表面うねりの相対的に小さい面に切筋を選択的に形成する。表面うねりの相対的に小さな面としては、熔融金属上で板状にされたガラス素材の場合には、熔融金属に接触した面が選択される。ガラス素材からディスク上のガラス基板を切り出す場合には、ガラス素材の板厚及び半径のいずれかと、ガラス素材の表面うねりの最大高さとの間で所定の関係を満たすような条件の下で、切り

出しが行なわれる。



(74) 代理人: 池田 憲保, 外 (IKEDA, Noriyasu et al.); 〒1050003 東京都港区西新橋 1 丁目 4 番 1 0 号 第三森ビル Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MT, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。