

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2023年4月20日(20.04.2023)



(10) 国際公開番号

WO 2023/063142 A1

- (51) 国際特許分類:
B32B 27/32 (2006.01) C08L 23/12 (2006.01)
B29C 55/02 (2006.01) C08L 23/14 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2022/036951
- (22) 国際出願日: 2022年10月3日(03.10.2022)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2021-166752 2021年10月11日(11.10.2021) JP
- (71) 出願人: フタムラ化学株式会社
(FUTAMURA KAGAKU KABUSHIKI KAISHA)
[JP/JP]; 〒4500002 愛知県名古屋市中村区名
駅二丁目2番16号 Aichi (JP).
- (72) 発明者: 奥村敦(OKUMURA Atsushi); 〒4901114
愛知県海部郡大治町大字西条字笠見
立1番地1号フタムラ化学株式会社
名古屋工場内 Aichi (JP).
- (74) 代理人: 加藤大輝(KATO Hiroki); 〒4600002 愛
知県名古屋市中区丸の内1丁目17番19号キ
ックス丸の内ビル8階808号室 Aichi (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保
護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ,
BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,
HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, KE,
KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR,
LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MY,
MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL,
PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK,
SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA,
UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保
護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS,
MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM,
ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ,
TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ,

(54) Title: STRETCHED POLYPROPYLENE FILM

(54) 発明の名称: 延伸ポリプロピレンフィルム

(57) Abstract: [Problem] To provide a stretched polypropylene film that has improved rigidity but also has favorable stretchability, heat resistance, and dimensional stability and can contribute to streamlining production during secondary processing. [Solution] According to the present invention, a laminate film has a substrate layer that is formed from at least two different types of resin mixtures formed by mixing a propylene/ α -olefin random copolymer (B) into a polypropylene resin (A) that has a mesopentad fraction of at least 95% such that there is 1–10 weight% of the propylene/ α -olefin random copolymer (B) relative to 100 weight% of the resin mixture. When the laminate film is heated from 30 °C to 150 °C at 5 °C/min under a load of 0.32 N, the rate of dimensional change (140 °C) in the MD direction is no more than 30%, and, as measured by dynamic mechanical analysis at a heating speed of 3 °C/min and a frequency of 1.0 Hz, the storage elastic modulus (120 °C) of the laminate film in the TD direction is at least 600 MPa, and the storage elastic modulus (140 °C) in the TD direction is at least 300 MPa.

(57) 要約: 【課題】フィルムの剛性を向上させつつ、良好な延伸性、耐熱性及び寸法安定性を備え、二次加工における生産の効率化に寄与することができる延伸ポリプロピレンフィルムを提供する。【解決手段】30℃から150℃まで5℃/分で昇温、荷重0.32Nを加えた際のMD方向の寸法変化率(140℃)が30%以下であり、かつ、動的粘弾性測定によって昇温速度3℃/min、周波数1.0Hzで測定したTD方向の貯蔵弾性率(120℃)が600MPa以上及びTD方向の貯蔵弾性率(140℃)が300MPa以上である積層フィルムであって、基材層はメソペンタッド分率が95%以上であるポリプロピレン樹脂(A)にプロピレン・ α -オレフィンランダム共重合体(B)が混合された少なくとも2種類以上の異なる樹脂混合体により構成され、プロピレン・ α -オレフィンランダム共重合体(B)は、樹脂混合体100重量%に対して1～10重量%混合されてなる。

[続葉有]

WO 2023/063142 A1

DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS,
IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT,
RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF,
CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE,
SN, TD, TG).

添付公開書類：

— 国際調査報告（条約第21条(3)）