

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
16. Juni 2011 (16.06.2011)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2011/069693 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:
F28F 1/20 (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2010/059673

(22) Internationales Anmeldedatum:
6. Juli 2010 (06.07.2010)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
10 2009 057 904.4
11. Dezember 2009 (11.12.2009) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): **DEUTSCHES ZENTRUM FÜR LUFT- UND
RAUMFAHRT E.V.** [DE/DE]; Linder Höhe, 51147
Köln (DE). **F.W. BRÖKELMANN ALUMINIUM-
WERK GMBH & CO. KG** [DE/DE]; Oesterweg 14,
59469 Ense (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **BAUER, Thomas**
[DE/DE]; Reinsburgstraße 70, 70178 Stuttgart (DE).
HACHMANN, Bernd [DE/DE]; Oesterweg 14, 59469
Ense (DE).

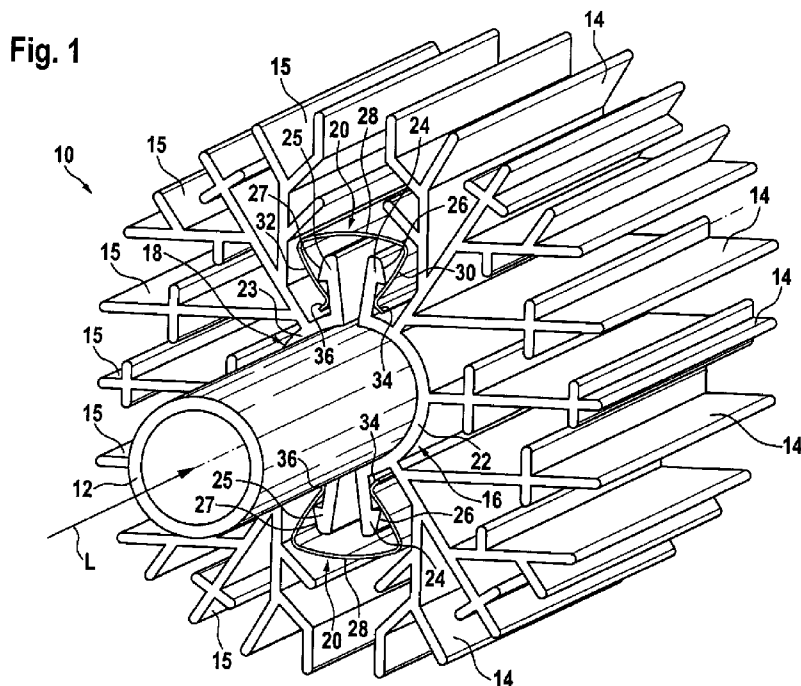
(74) Anwalt: **PAUL & ALBRECHT PATENTANWALTS-
SOZETÄT**; Hellersbergstraße 18, 41460 Neuss (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY,
BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,
DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM,
GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN,
KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA,
MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG,
NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC,
SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN,
TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: HEAT TRANSFER TUBE

(54) Bezeichnung : WÄRMEÜBERTRAGUNGSROHR



(57) Abstract: The present invention relates to a heat transfer tube (10) with a tube element (12) and a number of ribs (14, 15) arranged on the outer circumference of the tube element (12) and extending outwards, wherein the ribs (14, 15) are formed in ring segments (16, 18) reaching around the tube element (12) and fastened to one another by a spring-elastic clamping device, and in particular on two ring segments (16, 18) respectively forming a half-shell.

(57) Zusammenfassung:

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2011/069693 A1