

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2020年12月30日(30.12.2020)



(10) 国際公開番号

WO 2020/261910 A1

- (51) 国際特許分類:
B32B 27/00 (2006.01) *B28B 1/30* (2006.01)
B32B 27/36 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2020/021988
- (22) 国際出願日: 2020年6月3日(03.06.2020)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2019-120950 2019年6月28日(28.06.2019) JP
- (71) 出願人: 東洋紡株式会社(TOYOBO CO., LTD.)
[JP/JP]; 〒5308230 大阪府大阪市北区堂島浜
二丁目2番8号 Osaka (JP).
- (72) 発明者: 重野 健斗(SHIGENO Kento); 〒5200292
滋賀県大津市堅田二丁目1番1号 東洋紡
株式会社内 Shiga (JP). 柴田 悠介(SHIBATA
Yusuke); 〒5200292 滋賀県大津市堅田二丁
目1番1号 東洋紡株式会社内 Shiga (JP).
中谷 充晴(NAKATANI Mitsuharu); 〒5200292
滋賀県大津市堅田二丁目1番1号 東
洋紡株式会社内 Shiga (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保
護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ,
BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,
HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH,
KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY,
MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ,
NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT,
QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL,
ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,
US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保
護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS,
MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM,
ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ,
TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ,
DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT,
LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS,
SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM,
GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(54) Title: RELEASE FILM FOR MANUFACTURING CERAMIC GREEN SHEET

(54) 発明の名称: セラミックグリーンシート製造用離型フィルム

(57) Abstract: [Problem] To provide a release film for manufacturing a ceramic green sheet, with which it is possible to release even a super-thin ceramic green sheet having a thickness of 1 μm or less using low and uniform force, and with which there is no risk of defects caused by foreign matter adhered to the film by electrification. [Solution] A release film for manufacturing a ceramic green sheet, said release film being obtained by laminating a release layer directly upon a surface layer A or with another layer interposed therebetween, with a polyester film serving as a substrate, a layer formed on one surface of the substrate serving as the surface layer A, and a layer formed on the other surface of the substrate serving as a surface layer B, wherein the release layer and the surface layer B are brought into contact and held for 48 hours under a pressure of 10 kPa in an atmosphere of 50°C, after which the charge amount of the release layer when the release layer and the surface layer B are separated is ± 5 kV or less.

(57) 要約: 【課題】厚みが1 μm 以下の超薄層セラミックグリーンシートでも、低く均一な力で剥離することができ、帯電によりフィルムに付着した異物起因で不良が生じるおそれのないセラミックグリーンシート製造用離型フィルムを提供すること。【解決手段】ポリエステルフィルムを基材とし、前記基材の一方の表面を形成している層を表面層Aとし、他の一方の表面を形成している層を表面層Bとすると、前記表面層Aに直接又は他の層を介して離型層が積層された離型フィルムであって、前記離型層と表面層Bを接触させて、50°C雰囲気下、10 kPaの圧力で48時間保持した後、前記離型層と前記表面層Bを剥離した際の離型層の帯電量が ± 5 kV以下であるセラミックグリーンシート製造用離型フィルム。

[続葉有]

WO 2020/261910 A1

添付公開書類：

- 国際調査報告（条約第21条(3)）
- 請求の範囲の補正の期限前の公開であり、補正
を受理した際には再公開される。（規則
48.2(h)）