

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2011 年 8 月 25 日(25.08.2011)

PCT

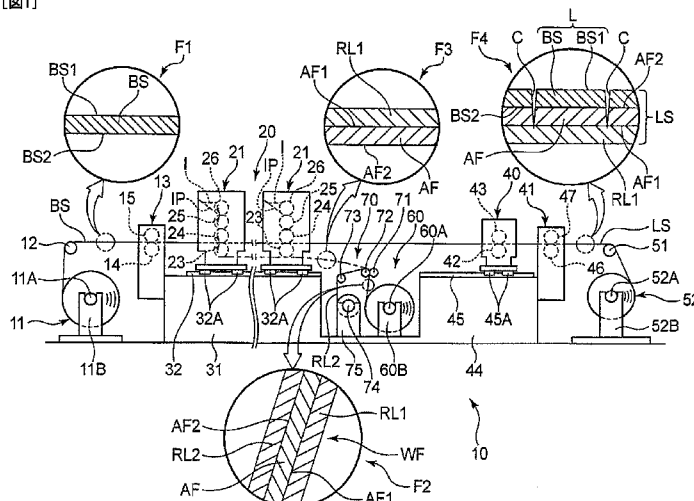
(10) 国際公開番号
WO 2011/102283 A1

- (51) 国際特許分類:
B31D 1/02 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2011/052821
- (22) 国際出願日: 2011 年 2 月 10 日(10.02.2011)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2010-035941 2010 年 2 月 22 日(22.02.2010) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): リンテック株式会社(LINTEC Corporation) [JP/JP]; 〒1730001 東京都板橋区本町 2 3 番 2 3 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 小林 賢治 (KOBAYASHI Kenji) [JP/JP]; 〒1730001 東京都板橋区本町 2 3 番 2 3 号 リンテック株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 特許業務法人樹之下知的財産事務所 (KINOSHITA & ASSOCIATES); 〒1670051 東京都杉並区荻窪五丁目 2 6 番 1 3 号 荻窪 T M ビル 3 階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

(54) Title: LABEL MANUFACTURING DEVICE AND LABEL PRINTER

(54) 発明の名称: ラベル製造装置およびラベル印刷機

[図1]



(57) Abstract: A base sheet (BS) is supplied from a base feed unit (11) by means of a supply drive unit (13). A film material (WF) configured by temporarily bonding a first and second release sheet (RL1, RL2) to an adhesive film (AF) is fed from an adhesive film feeding unit (60), and the second release sheet (RL2) is released from the adhesive film (AF) by means of a release unit (70). A label printer (20) prints onto the base sheet (BS) and attaches the adhesive film (AF) thereto. A label sheet (LS) configured from the base sheet (BS), the adhesive film (AF), and the first release sheet (RL1), is fed into a cutter (40). After the cutter (40) forms cuts in the base sheet (BS) that correspond to the shape of the label, a guide roller (51) transports the label sheet further, and a product rolling unit (52) winds the label sheet onto a roll.

(57) 要約:

[続葉有]

WO 2011/102283 A1



基材供給ユニット（１１）から基材シート（ＢＳ）を繰出駆動部（１３）により繰り出す。接着フィルム（ＡＦ）に第１および第２剥離シート（ＲＬ１、ＲＬ２）を仮着して成るフィルム原反（ＷＦ）を接着フィルム供給ユニット（６０）から供給し、第２剥離シート（ＲＬ２）を剥離ユニット（７０）によって接着フィルム（ＡＦ）から剥離する。ラベル印刷機（２０）において、基材シート（ＢＳ）に印刷を施すとともに、接着フィルム（ＡＦ）を貼付する。基材シート（ＢＳ）と接着フィルム（ＡＦ）と第１剥離シート（ＲＬ１）から成るラベルシート（ＬＳ）を切断機（４０）に供給する。切断機（４０）において基材シート（ＢＳ）にラベルの形状に対応した切れ目を形成した後、案内ローラ（５１）によってさらに移送し、製品巻取ユニット（５２）で巻き取る。