

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2012 年 4 月 12 日(12.04.2012)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2012/046440 A1

- (51) 国際特許分類:  
B44C 3/04 (2006.01) B23K 20/00 (2006.01)  
B21D 11/14 (2006.01) B44C 3/02 (2006.01)  
B21D 53/44 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2011/005600
- (22) 国際出願日: 2011 年 10 月 4 日(04.10.2011)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:  
特願 2010-224685 2010 年 10 月 4 日(04.10.2010) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社杵目金屋(MOKUMEGANEYA CO., LTD.)  
[JP/JP]; 〒1500001 東京都渋谷区神宮前二丁目 4 番 2 号シャロンビル Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 高橋 正樹  
(TAKAHASHI, Masaki) [JP/JP]; 〒1500001 東京都渋谷区神宮前二丁目 4 番 2 号シャロンビル株式会社杵目金屋内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 松下 昌弘(MATSUSHITA, Masahiro); 〒1410022 東京都品川区東五反田五丁目 1 0 番 1 8 号 T K 五反田ビル 7 階 Tokyo (JP).

- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

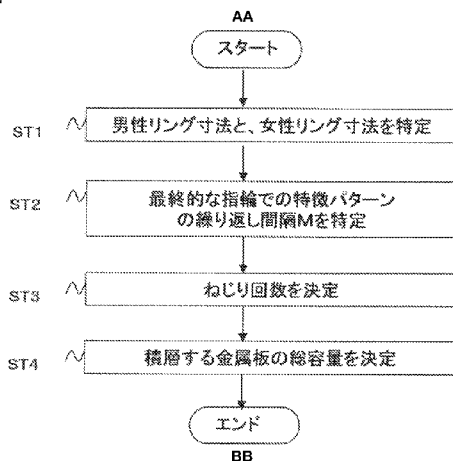
添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

(54) Title: RING PRODUCTION METHOD, DEVICE THEREFOR, AND RING

(54) 発明の名称: リング製造方法、その装置およびリング

[図3]



- ST1 SPECIFY SIZE OF MEN'S RING AND SIZE OF WOMEN'S RING  
ST2 SPECIFY REPETITION INTERVAL (M) OF CHARACTERISTIC PATTERN IN FINALLY PRODUCED RING  
ST3 DETERMINE THE NUMBER OF TWISTS  
ST4 DETERMINE TOTAL CAPACITY OF METAL PLATES TO BE LAMINATED  
AA START  
BB END

(57) Abstract: When rings are produced from one metal plate, the number of twists is determined so that a predetermined characteristic pattern can be formed on the surface of a men's ring (2) and a women's ring (3) regardless of the sizes of the rings. The characteristic pattern depends on the manner that a plurality of metal plates are laminated, for example, types, thicknesses, etc., of the metal plates. The number of twists is determined on the basis of the information. A metallic body production method capable of systematically managing a production process when a plurality of rings respectively having a common characteristic pattern are formed from a metal plate which is an original plate, can be provided.

(57) 要約: 一つの金属板からリングを製造する場合に、男性リング(2)と女性リング(3)の表面にサイズに係わらずに所定の特長パターンが生じるようにねじり回数を決定する。上記特徴パターンは、複数の金属板の積層の仕方、例えば、金属板の種類、厚み等に依存する。当該ねじり回数は、これらの情報に基づいて決定する。原板となる金属板から、共通の特徴パターンがそれぞれ形成された複数のリングを製造する場合の製造工程を体系的に管理できる金属体製造方法を提供することができる。