(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2015 年 1 月 15 日(15.01.2015)

WIPO | PCT

(10) 国際公開番号
WO 2015/004950 A1

(51) 国際特許分類:
H01L 21/60 (2006.01)

(21) 国際出願番号: PCT/JP2014/057560

(22) 国際出願日: 2014 年 3 月 19 日(19.03.2014)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2013-144704 2013 年 7 月 10 日(10.07.2013) JP

(71) 出願人: 株式会社新川(SHINKAWA LTD.) [JP/JP]; 〒2088585 東京都武蔵村山市伊奈平２丁目５１番地の１ Tokyo (JP).

(72) 発明者: 和田　庄司(WADA, Shoji); 〒2088585 東京都武蔵村山市伊奈平２丁目５１番地の１　株式会社新川内 Tokyo (JP).

(74) 代理人: 特許業務法人ＹＫＩ国際特許事務所(YKI PATENT ATTORNEYS); 〒1800004 東京都武蔵野市吉祥寺本町一丁目３４番１２号 Tokyo (JP).

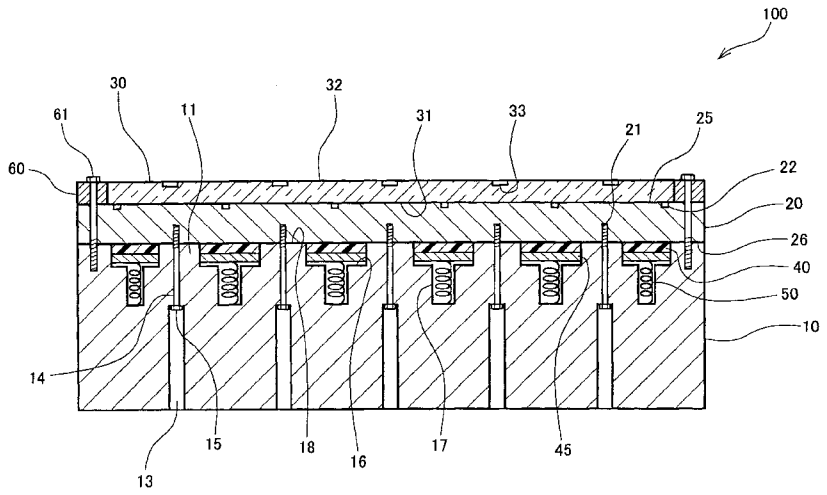
(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 国際調査報告（条約第 21 条(3)）

(54) **Title**: BONDING STAGE AND METHOD FOR MANUFACTURING SAME

(54) 発明の名称 : ボンディングステージ及びその製造方法



(57) **Abstract**: This bonding stage is provided with: a rigid block (10) wherein a plurality of protrusions (11) are provided on a surface (16) thereof, said protrusions having flat upper surfaces, respectively; a flat board (20) that is fixed on supporting surfaces (18) on the protrusions (11); a ceramic board (30) that is fixed on the flat board (20) by being sucked; a board-like heater (40) that is disposed on the rigid block (10) side of the flat board (20); and a coil spring (50), which is provided between the heater (40) and the rigid block (10), and which has the heater (40) adhered on a flat board (20) surface on the rigid block (10) side.

(57) 要約: 上面が平坦な複数の突起（１１）がその表面（１６）に設けられた剛体ブロック（１０）と、突起（１１）の上の支持面（１８）に固定された平板（２０）と、平板（２０）の上に吸着固定されたセラミック板（３０）と、平板（２０）の剛体ブロック（１０）側に配置された板状のヒータ（４０）と、ヒータ（４０）と剛体ブロック（１０）との間に設けられ、ヒータ（４０）を平板（２０）の剛体ブロック（１０）側の面に密着されるコイルスプリング（５０）と、を備えるボンディングステージ。

WO 2015/004950 A1