

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
17. April 2003 (17.04.2003)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 03/031183 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B41F 15/08**,
13/04

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (*nur für US*): **RUSH, John** [GB/CH];
Dörrmattweg 29, CH-5070 Frick (CH).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/CH02/00526

(74) Anwalt: **SCHMAUDER & PARTNER AG**; Zwängiweg
7, CH-8038 Zürich (CH).

(22) Internationales Anmeldedatum:
23. September 2002 (23.09.2002)

(81) Bestimmungsstaaten (*national*): AE, AG, AL, AM, AT,
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR,
CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE,
GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR,
KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK,
MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU,
SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG,
US, UZ, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
201 16 246.6 4. Oktober 2001 (04.10.2001) DE

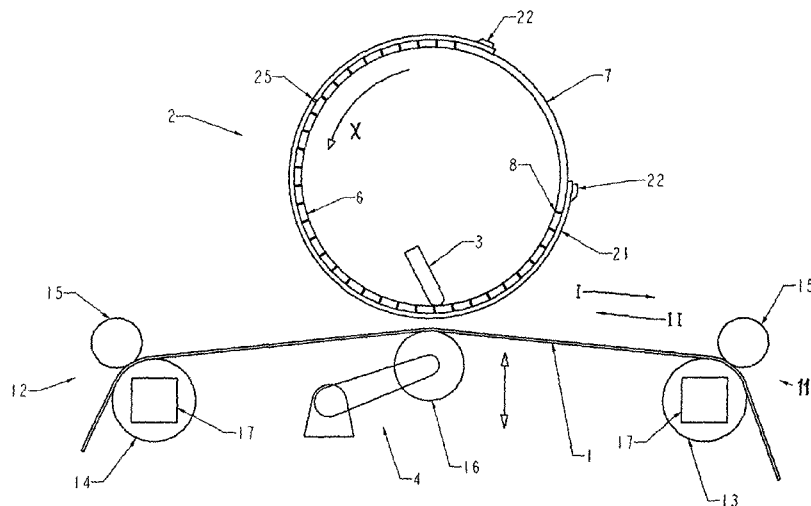
(71) Anmelder (*für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US*): **TEXTILMA AG** [CH/CH]; Seestrasse 97, CH-6052
Hergiswil (CH).

(84) Bestimmungsstaaten (*regional*): ARIPO-Patent (GH,
GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW),
eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: SCREEN PRINTING METHOD FOR A FLAT TEXTILE STRUCTURE, AND DEVICE FOR CARRYING OUT THE METHOD

(54) Bezeichnung: SIEBDRUCKVERFAHREN FÜR TEXTILE FLÄCHENGEBILDE UND VORRICHTUNG ZUR DURCHFÜHRUNG DES VERFAHRENS



(57) Abstract: The invention relates to a rotation screen printing method for flat textile structures, especially textile strips (1). According to said method, at least one image which is represented as a pattern repeat is printed on the flat structure (1) by means of a continuously rotating printing cylinder (2) having at least one circumferential section in the lateral surface, which is permeable to printing medium. In order to print a pattern repeat in the circumferential direction, a flat textile structure (1) is moved into a printing position determined by the printing cylinder, is brought into active communication with the printing cylinder (2) and is taken out of communication after the printing. To this end, the flat textile structure (1) is moved back and forth, in steps, for each pattern repeat. A device for carrying out said method comprises a transport unit (4) having a reversible drive device (11) for displacing the flat structure by means of a step-by-step and back and forth movement.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]



WO 03/031183 A1



TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

(57) Zusammenfassung: Es wird ein Rotations - Siebdruckverfahren für textile Flächengebilde, insbesondere Textilbänder (1) offenbart. Bei diesem Verfahren wird mindestens ein als Druckrapport dargestelltes Bild durch einen kontinuierlich drehenden Druckzylinder (2) mit mindestens einem für Druckmedium durchlässigen Umfangsabschnitt in der Mantelfläche auf das Flächengebilde (1) gedruckt. Zum Drucken eines Druckrapports in Umfangsrichtung wird textile Flächengebilde (1) an eine durch den Druckzylinder bestimmte Druckposition bewegt, mit dem Druckzylinder (2) in Wirkverbindung und nach dem Drucken ausser Wirkverbindung gebracht wird. Hierzu wird das textile Flächengebilde (1) für jeden Druckrapport schrittweise vor und zurück bewegt. Eine Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens enthält eine Fördereinrichtung (4) mit einer reversiblen Antriebseinrichtung (11) zum Einstellen des Flächengebildes durch schrittweises vor und zurück bewegen.