

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2023年12月7日(07.12.2023)



(10) 国際公開番号

WO 2023/234058 A1

(51) 国際特許分類:
B29C 45/13 (2006.01) *B29C 45/54* (2006.01)
B29C 45/16 (2006.01)
(21) 国際出願番号: PCT/JP2023/018624
(22) 国際出願日: 2023年5月18日(18.05.2023)
(25) 国際出願の言語: 日本語
(26) 国際公開の言語: 日本語
(30) 優先権データ:
特願 2022-090767 2022年6月3日(03.06.2022) JP
(71) 出願人: サントリーホールディングス株式会社(SUNTORY HOLDINGS LIMITED) [JP/

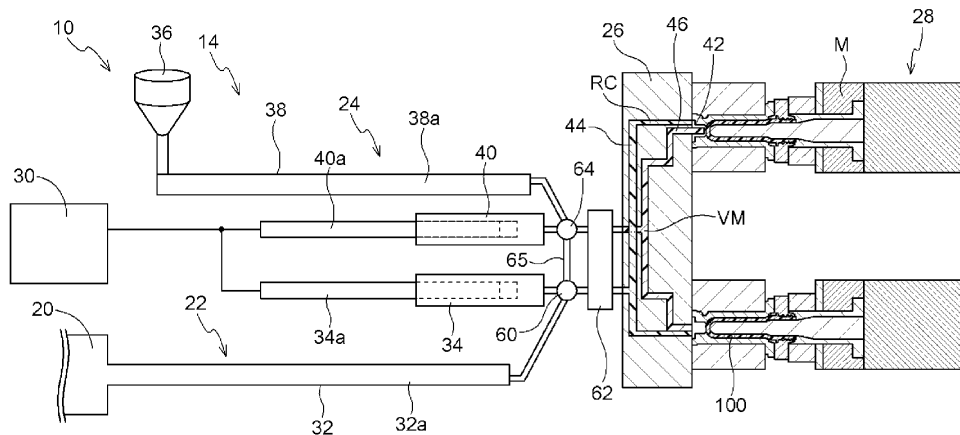
JP]; 〒5308203 大阪府大阪市北区堂島浜二丁目1番40号 Osaka (JP).

(72) 発明者: 小林 俊也 (KOBAYASHI Toshiya); 〒1358631 東京都港区台場二丁目3番3号 サントリーワールドヘッドクォーターズ内 Tokyo (JP). 高野力 (TAKANO Riki); 〒1358631 東京都港区台場二丁目3番3号 サントリーワールドヘッドクォーターズ内 Tokyo (JP). 秋山高志 (AKIYAMA Takashi); 〒1358631 東京都港区台場二丁目3番3号 サントリーワールドヘッドクォーターズ内 Tokyo (JP).

(74) 代理人: 弁理士法人 R & C (R&C IP LAW FIRM); 〒5300005 大阪府大阪市北区中之島三丁目3番3号 Osaka (JP).

(54) Title: INJECTION MOLDING DEVICE

(54) 発明の名称: 射出成形装置



(57) Abstract: The invention comprises a first injection part 22, a second injection part 24, a mold mounting part 28, and a hot runner 26. The posture of a first distributor 60 can be selected from a posture in which a first plasticizing device 32 and a first plunger 34 are in fluid communication and a posture in which the first plunger 34 and the hot runner 26 are in fluid communication. The posture of the second distributor 64 can be selected from a posture in which the second plasticizing device 38 and the second plunger 40 are in fluid communication and a posture in which the second plunger 40 and the hot

[続葉有]

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO(BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア(AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ(AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告(条約第21条(3))

runner 26 are in fluid communication. The hot runner 26 has a first sprue runner 44, a second sprue runner 46, and a nozzle 42. The nozzle 42 is in fluid communication with both sprue runners and can be in fluid communication with a mold M.

(57) 要約: 第1の射出部22と、第2の射出部24と、金型装着部28と、ホットランナ26と、を備え、第1のディストリビュータ60の姿勢として、第1の可塑化装置32と第1のプランジャ34とが流体連通している姿勢および第1のプランジャ34とホットランナ26とが流体連通している姿勢が選択可能であり、第2のディストリビュータ64の姿勢として、第2の可塑化装置38と第2のプランジャ40とが流体連通している姿勢および第2のプランジャ40とホットランナ26とが流体連通している姿勢が選択可能であり、ホットランナ26が、第1のスプルランナ44と、第2のスプルランナ46と、ノズル42と、を有し、ノズル42が、両スプルランナと流体連通するとともに、金型Mと流体連通できる。