

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2007 年 3 月 15 日 (15.03.2007)

PCT

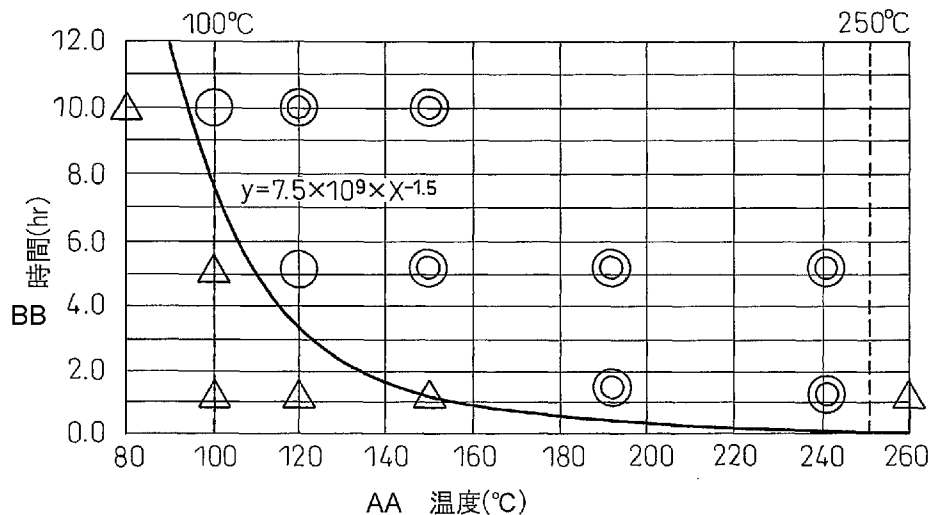
(10) 国際公開番号
WO 2007/029322 A1

- (51) 国際特許分類:
C23C 2/06 (2006.01) C23C 2/26 (2006.01)
C23C 2/12 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2005/016465
- (22) 国際出願日: 2005 年 9 月 1 日 (01.09.2005)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 新日本製鐵株式会社 (NIPPON STEEL CORPORATION) [JP/JP]; 〒1008071 東京都千代田区大手町二丁目 6 番 3 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 藤井 史朗 (FUJII, Shiro) [JP/JP]; 〒2938511 千葉県富津市新富 20-1 新日本製鐵株式会社 技術開発本部内 Chiba (JP).
- (74) 代理人: 青木 篤, 外 (AOKI, Atsushi et al.); 〒1058423 東京都港区虎ノ門三丁目 5 番 1 号 虎ノ門 3 7 森ビル 青和特許法律事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書

[続葉有]

(54) Title: HOT DIP Zn-Al BASED ALLOY PLATED STEEL PRODUCT EXCELLENT IN BENDING WORKABILITY AND METHOD FOR PRODUCTION THEREOF

(54) 発明の名称: 曲げ加工性に優れる溶融 Zn-Al 系合金めっき鋼材及びその製造方法



AA... TEMPERATURE (°C)

BB... TIME (hr)

(57) Abstract: To provide a hot dip Zn-Al based alloy plated steel product which exhibits high corrosion resistance and is excellent in the bending workability of its plating layer, and a method for producing the plated steel product. Provided are a hot dip Zn-Al based alloy plated steel product is excellent in the bending workability, and characterized in that it has a plating layer having such a chemical composition, in mass %, that Al: 25 to 85 %, one or two of Cr and Mn: 0.05 to 5 %, Si: 0.5 to 10 % of the content of Al, and the balance: Zn and inevitable impurities, and an average value of spangle sizes on the surface of the plating is 0.5 mm or more; and a method for producing the plated steel product.

[続葉有]

WO 2007/029322 A1



2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(57) 要約: 高耐食性であり、かつ、めっき層の曲げ加工性に優れる溶融Zn-Al系合金めっき鋼材及びその製造方法を提供する。質量%で、Al: 25~85%、Cr, Mnの1種又は2種: 0.05~5%、Si: Alの含有量の0.5~10%を含有し、残部はZn及び不可避免的不純物からなるめっき層を有し、かつ、めっき表面のシングルサイズの平均値が0.5mm以上であることを特徴とする曲げ加工性に優れる溶融Zn-Al系合金めっき鋼材、及び、その製造方法である。