

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
30. Dezember 2021 (30.12.2021)



(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2021/259821 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:

B65G 1/04 (2006.01)

B65G 57/30 (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2021/066743

(22) Internationales Anmeldedatum:

21. Juni 2021 (21.06.2021)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

20181836.6

24. Juni 2020 (24.06.2020)

EP

(71) Anmelder: **JUNGHEINRICH AKTIENGESELLSCHAFT** [DE/DE]; Friedrich-Ebert-Damm 129, 22047 Hamburg (DE).

(72) Erfinder: **LEIKING, Lars**; Geislinger Straße 36a, 85435 Erding (DE). **SEEMÜLLER, Stefan**; Kiebitzstraße 21, 85716 Unterschleißheim (DE). **DEWITZ, Marco**; Late-marweg 3, 85778 Haimhausen (DE).

(74) Anwalt: **KEIL & SCHAAFHAUSEN PATENTANWÄLTE PARTGMBB**; Friedrichstraße 2-6, 60323 Frankfurt am Main (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, IT, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU,

(54) Title: METHOD FOR OPERATING A STORAGE ARRANGEMENT

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUM BETREIBEN EINER LAGERANORDNUNG

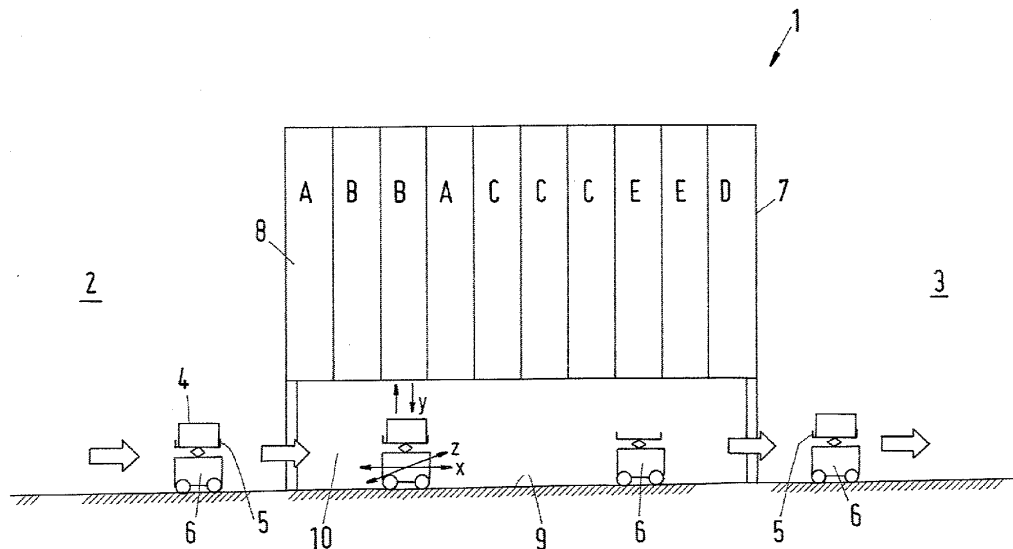


Fig.1

(57) Abstract: The invention relates to a method for operating a storage arrangement (1), wherein goods (4) are introduced into the storage arrangement (1) at a goods inlet (2) in a delivery container, removed from the delivery container, temporarily stored and removed from the storage arrangement (1) in a predetermined sequence at a goods outlet (3) in a distribution container. The object of the invention is to be able to operate and/or produce a storage arrangement of this type in an economical manner. According to the invention, the goods are transferred from the delivery container into a stackable packing unit (5) and the packing unit (5) is temporarily stored in a block storage system (7), wherein the block storage system (7) has multiple stacking spaces (8) and each stacking space (8) is designed to receive a stack of packing units (5), wherein the goods are removed from the block storage system in a sequence predetermined

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM,
ZW.

- (84) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), europäisches (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz 3)

by the goods outlet.

(57) **Zusammenfassung:** Es wird ein Verfahren zum Betreiben einer Lageranordnung (1) angegeben, bei dem Waren (4) in einem Anlieferungsgebäude an einem Wareneingang (2) in die Lageranordnung (1) eingebracht werden, aus dem Anlieferungsgebäude entnommen werden, zwischengelagert werden und mit einer vorbestimmten Sequenz in einem Auslieferungsgebäude an einem Warenausgang (3) aus der Lageranordnung (1) ausgebracht werden. Man möchte eine derartige Lageranordnung kostengünstig herstellen und/oder betreiben können. Hierzu ist vorgesehen, dass man die Waren aus dem Anlieferungsgebäude in eine stapelbare Packeinheit (5) überführt und die Packeinheit (5) in einem Blocklager (7) zwischenlagert, wobei das Blocklager (7) mehrere Stapelräume (8) aufweist und jeder Stapelraum (8) zur Aufnahme eines Stapels von Packeinheiten (5) ausgebildet ist, wobei man die Waren mit einer vom Warenausgang vorbestimmten Sequenz aus dem Blocklager entnimmt.