



(43) 国際公開日
2006 年 12 月 14 日 (14.12.2006)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2006/131989 A1

- (51) 国際特許分類:
F17D 1/08 (2006.01) *F17D 1/02* (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2005/010988
- (22) 国際出願日: 2005 年 6 月 9 日 (09.06.2005)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (71) 出願人 および
(72) 発明者: 山田 明 (YAMADA, Akira) [JP/JP]; 〒5600084
大阪府豊中市新千里南町 3 丁目 8 番 A 6-301 号
Osaka (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護
が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG,
BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK,
DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR,

HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KP, KR, KZ, LC, LK,
LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX,
MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU,
SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT,
TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護
が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA,
SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ,
BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE,
BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU,
IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),
OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML,
MR, NE, SN, TD, TG).

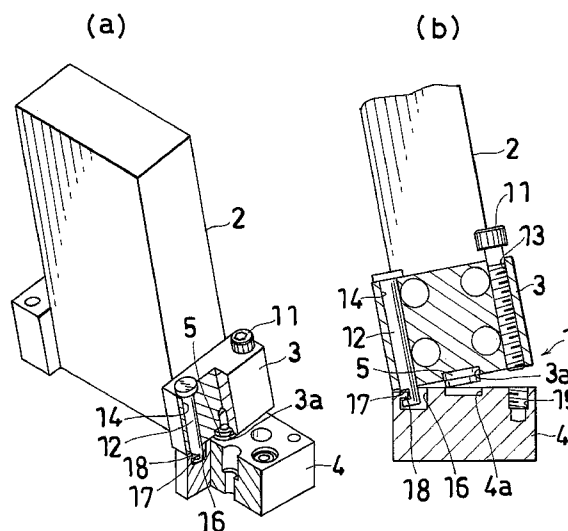
添付公開書類:

— 国際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される
各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語
のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: JOINING DEVICE OF PASSAGE BLOCK

(54) 発明の名称: 通路ブロックの結合装置



(57) Abstract: A joining device of a passage block, comprising bolt insertion holes (13) and pin insertion holes (14) formed in an upper passage block (3), screw holes (15) and non-screw holes (16) formed in a lower passage block (4), bolts (11) inserted into the bolt insertion holes (13) and threaded with the screw holes (15), and positioning pins (12) inserted into the pin insertion holes (14) and fitted to the non-screw holes (16) at their lower end parts. A cutout part (17) is formed in the positioning pin (12) near its lower end, and a projected part (18) fitted to the cutout part (17) is formed at the opening part of the non-screw hole (16). Since the tightening force of the bolt (11) and a force applied to the projected part (18) of the non-screw hole (16) by the positioning pin (12) when the lower end part of the positioning pin (12) pushes the projected part upward are balanced each other, uniform tightening can be achieved and the passage blocks (3) and (4) can be joined to each other.

(57) 要約: 上段通路ブロック 3 に形成されたボルト挿通孔 13 およびピン挿通孔 14 と、下段通路ブロック 4 に形成されたねじ孔 15 および非ねじ孔 16 と、ボルト挿通孔 13 に挿通されてねじ孔 15 にねじ合わされているボルト 11 と、ピン挿通孔 14 に挿通されて下端部が非ねじ孔 16 に嵌め合わされている位置決めピン 12 とからなる。位置決めピン 12 の下

[続葉有]



WO 2006/131989 A1



端近くに切欠き部17が、非ねじ孔16の開口部にこの切欠き部17に嵌まり合う突出部18が形成されている。ボルト11の締付け力と位置決めピン12下端部が非ねじ孔16の突出部18を上向きに押す力とがバランスされることによって、均等締付けが達成されて通路ブロック3,4同士が結合される。