

(43) 国際公開日
2006年8月24日 (24.08.2006)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2006/087921 A1

(51) 国際特許分類:

C09J 7/02 (2006.01)
B32B 3/02 (2006.01)G09F 3/02 (2006.01)
G11B 7/24 (2006.01)

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2006/301833

(22) 国際出願日:

2006年2月3日 (03.02.2006)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2005-043758 2005年2月21日 (21.02.2005) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): リンテック株式会社 (LINTEC CORPORATION) [JP/JP]; 〒1730001 東京都板橋区本町23番23号 Tokyo (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 中山 武人 (NAKAYAMA, Takehito) [JP/JP]; 〒1730001 東京都板橋区本町23番23号 リンテック株式会社内 Tokyo (JP). 加藤 一也 (KATOH, Kazuya) [JP/JP]; 〒1730001 東京都板橋区本町23番23号 リンテック株式

会社内 Tokyo (JP). 早坂 拓哉 (HAYASAKA, Takuya) [JP/JP]; 〒1730001 東京都板橋区本町23番23号 リンテック株式会社内 Tokyo (JP).

(74) 代理人: 早川 裕司, 外 (HAYAKAWA, Yuji et al.); 〒1070052 東京都港区赤坂六丁目9番5号氷川アネックス2号館501アーケイディア特許事務所 Tokyo (JP).

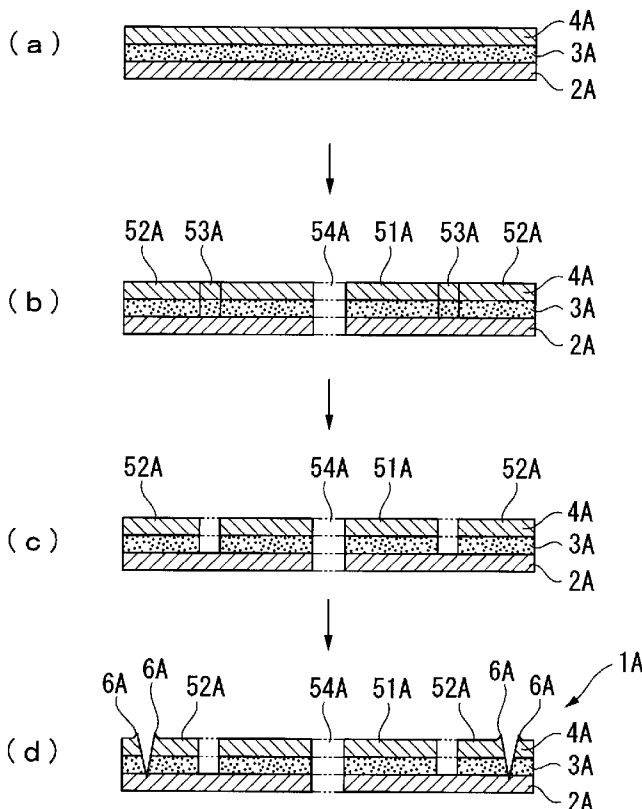
(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY,

/ 続葉有 /

(54) Title: MULTILAYER SHEET, WINDING OF MULTILAYER SHEET, AND METHOD FOR PRODUCING THEM

(54) 発明の名称: 積層シート、積層シートの巻取体およびそれらの製造方法



(57) Abstract: A long stripping sheet (2A), an adhesive layer (3A), and a base material (4A) are laid in layers to produce a multilayer body, the base material (4A) and the adhesive layer (3A) are cut (half cut) not to penetrate the stripping sheet (2A), and then the base material (4A) and the adhesive layer (3A) are divided into a cover sheet portion (51A), a pillar portion (52A) and the remainder (53A). After the remainder (53A) is stripped and removed, an outer end portion of the pillar portion (52A) is half cut not to penetrate the stripping sheet (2A) thus forming a rising portion (6A). Such a multilayer sheet can be produced at a low cost and formation of a defect in the adhesive sheet can be prevented when a winding of the multilayer sheet is formed.

(57) 要約: 長尺の剥離シート2Aと、接着剤層3Aと、基材4Aとを積層してなる積層体を作製し、剥離シート2Aを貫通しないように基材4Aおよび接着剤層3Aをカット(ハーフカット)し、基材4Aおよび接着剤層3Aをカバーシート部51Aと枕部52Aと残部53Aとに分割する。そして、残部53Aを剥離除去した後、剥離シート2Aを貫通しないように枕部52Aの外側端部をハーフカットし、当該ハーフカットによる隆起部6Aを形成する。かかる積層シートは、低コストで製造でき、巻取体としたときに接着シートに欠点が発生することを防止することができる。

WO 2006/087921 A1



KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各*PCT*ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:

— 国際調査報告書