(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
16. Oktober 2025 (16.10.2025)

WIPO | PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2025/213200 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:
B21F 27/10 (2006.01) *B25J 15/08* (2006.01)
B23Q 7/04 (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/AT2025/060047

(22) Internationales Anmeldedatum:
11. Februar 2025 (11.02.2025)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
A 50297/2024 09. April 2024 (09.04.2024) AT

(71) Anmelder: **EVG ENTWICKLUNGS- U. VERWERTUNGS-GESELLSCHAFT M.B.H.** [AT/AT]; Gustinus-Ambrosi-Str. 1-3, 8074 Raaba (AT).

(72) Erfinder: **KLAUNZER, Lucas**; Endgasse 3, 8580 Köflach (AT). **TREMMEL, Robert**; Hans Dolf Weg 20, 8042 Graz (AT).

(74) Anwalt: **WIRNSBERGER & LERCHBAUM PATENTANWÄLTE OG**; Mühlgasse 3, 8700 Leoben (AT).

(81) Bestimmungsstaaten *(soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart)*: AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH,

WO 2025/213200 A1

(54) **Title:** DEVICE FOR HOLDING WIRES AND METHOD FOR WELDING WIRES

(54) **Bezeichnung:** VORRICHTUNG ZUM HALTEN VON DRÄHTEN UND VERFAHREN ZUM VERSCHWEIßEN VON DRÄHTEN

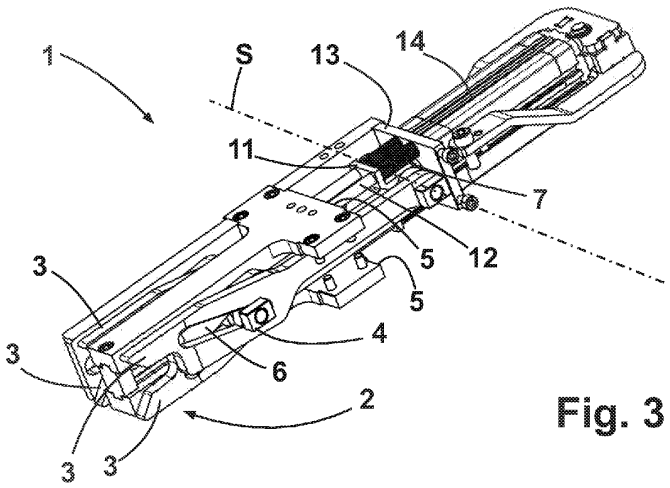


Fig. 3

(57) **Abstract:** The invention relates to a device (1) for holding wires, in particular for holding wires during welding, for example during welding of longitudinal wires of a mesh mat to transverse wires thereof, wherein the device (1) comprises tongs (2) for holding the wires. In order to bring wire, in particular a longitudinal wire, into an initial position which is favourable for the welding process for welding to a further wire such as a transverse wire, according to the invention the tongs (2) comprise pivotable tong elements (3) and at least one driver (4) for the tong elements (3), wherein the tong elements (3) can be moved substantially linearly from a starting position into a holding position by means of the at least one driver (4) and can be pivoted in relation to one another, in particular in a positively guided manner, in said holding position by means of the at least one driver (4) in order to hold a wire. The invention also relates to a method for welding wires, in particular by means of a device (1) according to the invention.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UY, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

(84) **Bestimmungsstaaten** *(soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart)*: ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), europäisches (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— *mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz 3)*

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung (1) zum Halten von Drähten, insbesondere zum Halten von Drähten bei einem Verschweißen, beispielsweise bei einem Verschweißen von Längsdrähten einer Gittermatte mit Querdrähten derselben, wobei die Vorrichtung (1) eine Zange (2) zum Halten der Drähte umfasst. Um Draht, insbesondere einen Längsdraht, für ein Verschweißen mit einem weiteren Draht wie einem Querdraht in eine für den Schweißprozess günstige Äusgangslage zu bringen, ist erfindungsgemäß vorgesehen, dass die Zange (2) schwenkbare Zangenelemente (3) und zumindest einen Mitnehmer (4) für die Zangenelemente (3) umfasst, wobei die Zangenelemente (3) mit dem zumindest einen Mitnehmer (4) aus einer Ausgangsposition im Wesentlichen linear bis in eine Halteposition verfahrbar und in dieser mit dem zumindest einen Mitnehmer (4) insbesondere zwangsgeführt zueinander schwenkbar sind, um einen Draht zu halten. Des Weiteren betrifft die Erfindung ein Verfahren zum Verschweißen von Drähten, insbesondere mit einer erfindungsgemäßen Vorrichtung (1).