

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国际局



(10) 国际公布号
WO 2025/092413 A1

(43) 国际公布日
2025 年 5 月 8 日 (08.05.2025)

(51) 国际专利分类号:
H01M 50/15 (2021.01) **H01M 50/566** (2021.01)
H01M 50/553 (2021.01)

(21) 国际申请号: PCT/CN2024/124843

(22) 国际申请日: 2024 年 10 月 15 日 (15.10.2024)

(25) 申请语言: 中文

(26) 公布语言: 中文

(30) 优先权:
202322975228.X 2023 年 11 月 3 日 (03.11.2023) CN

(71) 申请人: 深圳市科达利实业股份有限公司 (SHENZHEN KEDALI INDUSTRY CO., LTD.)
[CN/CN]; 中国广东省深圳市龙华区大浪街道华兴路北侧中建工业区 1 栋 3 楼 518109 (CN)。

(72) 发明人: 励建炬 (LI, Jianju); 中国广东省深圳市龙华区大浪街道华兴路北侧中建工业区 1 栋 3 楼 518109 (CN)。

(74) 代理人: 北京品源专利代理有限公司 (BEYOND ATTORNEYS AT LAW); 中国北京市海淀区莲花池东路 39 号西金大厦 6 层 100036 (CN)。

(81) 指定国(除另有指明, 要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW。

(84) 指定国(除另有指明, 要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

本国际公布:
— 包括国际检索报告(条约第 21 条(3))。

(54) Title: BATTERY TOP COVER ASSEMBLY AND BATTERY

(54) 发明名称: 电池顶盖组件及电池

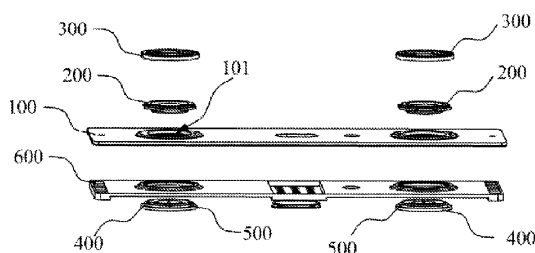


图 1

(57) Abstract: A battery top cover assembly and a battery. The battery top cover assembly comprises a cover plate (100), collars (200), wrapping rubbers (300), and terminals (400). Mounting holes (101) are formed on the cover plate (100), a central hole (201) axially runs through each collar (200), the bottom of each collar (200) extends inward along the radial direction of the central hole (201) to form a first annular boss (210), and the bottom of each collar (200) passes through the corresponding mounting hole (101). The wrapping rubbers (300) wrap the peripheries of the tops of the collars (200), and the bottom surfaces of the wrapping rubbers (300) are connected to the cover plate (100). Each terminal (400) comprises a first step (410) and a second step (420) which are successively connected from top to bottom, the first step (410) passes through the inner ring of the corresponding first annular boss (210), the side surface of the first step (410) is connected to the inner ring of the corresponding first annular boss (210), and the end surface of the second step (420) is connected to the bottom surface of the corresponding collar (200).

[见续页]



WO 2025/092413 A1

(57) 摘要: 一种电池顶盖组件及电池, 该电池顶盖组件包括盖板(100)、套环(200)、包胶(300)和极柱(400)。盖板(100)上设有安装孔(101), 套环(200)上轴向贯穿设有中心孔(201), 套环(200)的底部沿中心孔(201)的径向向内延伸形成有第一环形凸台(210), 套环(200)的底部穿设于安装孔(101)。包胶(300)包裹于套环(200)的顶部外周, 包胶(300)的底面和盖板(100)连接。极柱(400)包括从顶部至底部依次连接的第一台阶(410)和第二台阶(420), 第一台阶(410)穿设于第一环形凸台(210)的内圈, 且第一台阶(410)的侧面与第一环形凸台(210)的内圈连接, 第二台阶(420)的端面 and 套环(200)的底面连接。