

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2003 年 2 月 6 日 (06.02.2003)

PCT

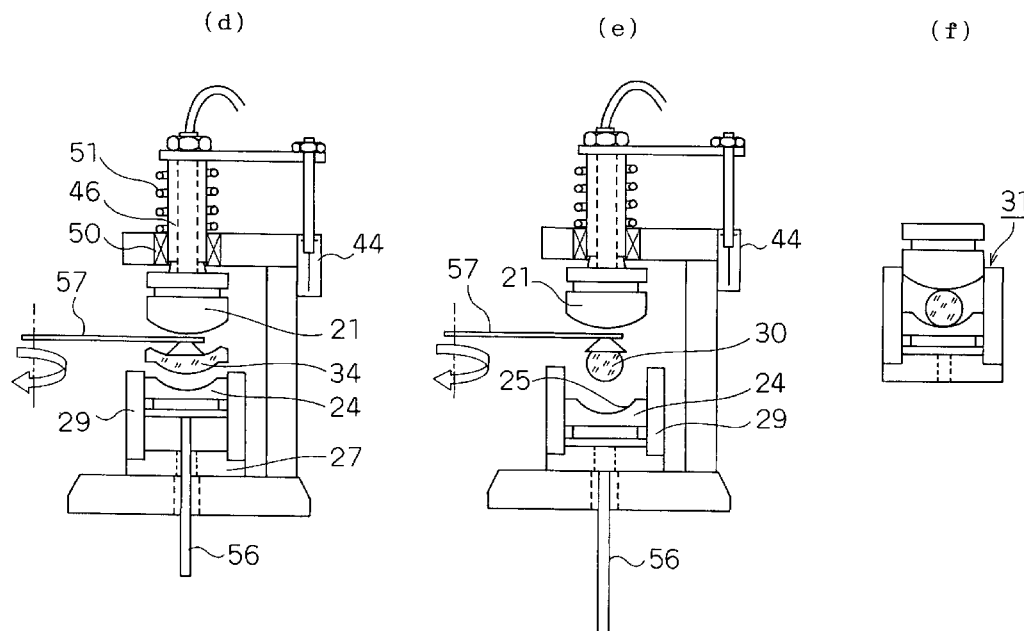
(10) 国際公開番号
WO 03/010099 A1

- (51) 国際特許分類⁷: C03B 11/08, G02B 3/00
- (21) 国際出願番号: PCT/JP02/06989
- (22) 国際出願日: 2002 年 7 月 10 日 (10.07.2002)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2001-210433 2001 年 7 月 11 日 (11.07.2001) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 松下電器産業株式会社 (MATSUSHITA ELECTRIC INDUSTRIAL CO., LTD.) [JP/JP]; 〒571-8501 大阪府 門真市 大字門真1006番地 Osaka (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてののみ): 中村 正二
- (NAKAMURA, Syoji) [JP/JP]; 〒573-0073 大阪府 枚方市 高田 2 丁目 23-12 Osaka (JP). 村田 淳 (MURATA, Jun) [JP/JP]; 〒581-0036 大阪府 八尾市 沼 1-68-65-2-815 Osaka (JP). 清水 義之 (SHIMIZU, Yoshiyuki) [JP/JP]; 〒573-0071 大阪府 枚方市 茄子作 2-15-20-505 Osaka (JP). 森口 清治 (MORIGUCHI, Seiji) [JP/JP]; 〒537-0012 大阪府 大阪市 東成区大今里 2-23-5 Osaka (JP). 春原 正明 (SUNOHARA, Masaaki) [JP/JP]; 〒662-0835 兵庫県 西宮市 平木町 10-17 Hyogo (JP).
- (74) 代理人: 松田 正道 (MATSUDA, Masamichi); 〒532-0003 大阪府 大阪市 淀川区宮原 5 丁目 1 番 3 号 新大阪生島ビル Osaka (JP).
- (81) 指定国 (国内): CN, JP, KR, SG, US.
- (84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, SK, TR).

[続葉有]

(54) Title: MOLD, PLATE, SUCTION JIG, MOLDING METAL MOLD, DISASSEMBLING/ASSEMBLING APPARATUS, AND DISASSEMBLING/ASSEMBLING METHOD

(54) 発明の名称: 型、板、吸着治具、成型用金型、分解組み立て装置、及び分解組み立て方法



(57) Abstract: There are provided a mold, a plate, a suction jig, molding metal mold, a disassembling/assembling apparatus and method for improving lens productivity. (1) A mold having a groove formed on the side surface and a plate for holding the mold via the groove. (2) A suction jig not in contact with the center of the lens but in contact with the periphery of the lens surface. (3) A disassembling/assembling apparatus including upper and lower molds slidable with respect to a barrel mold, a passive mold, and a barrel mold. One of the upper and the lower mold has no flange and the passive mold has a through hole for inserting a lifting pin.

[続葉有]



WO 03/010099 A1



添付公開書類：
— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(57) 要約:

本発明は、レンズの生産性の向上を目的とし、型、板、吸着治具、成形用金型、分解組み立て装置および方法を提供する。

(1) 側面に溝が形成されている金型、および、前記溝により型を保持する板。

(2) レンズ面の中央には当接せず、レンズ面の周辺に当接する吸着治具。

(3) 胴型に対して摺動可能な上下型、受型、および胴型を備え、上下型のいずれか一方には鏝がなく、受型には持ち上げ用ピンを挿入するための貫通孔が設けられている分解組み立て装置。