

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2012 年 12 月 27 日(27.12.2012)



(10) 国際公開番号
WO 2012/176825 A1

- (51) 国際特許分類:
D04H 1/498 (2012.01) *D04H 11/08* (2006.01)
A47L 13/16 (2006.01) *D06C 11/00* (2006.01)
B32B 5/02 (2006.01) *D06C 23/04* (2006.01)
B32B 5/22 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2012/065802
- (22) 国際出願日: 2012 年 6 月 21 日(21.06.2012)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2011-139732 2011 年 6 月 23 日(23.06.2011) JP
特願 2011-139726 2011 年 6 月 23 日(23.06.2011) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 花王株式会社 (Kao Corporation) [JP/JP]; 〒1038210 東京都中央区日本橋茅場町一丁目 1 4 番 1 0 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 木村 栄紀 (KIMURA, Eiki) [JP/JP]; 〒3213497 栃木県芳賀郡市貝町赤羽 2 6 0 6 花王株式会社研究所内 Tochigi (JP). 湯地 朱実 (YUJI, Akemi) [JP/JP]; 〒3213497 栃木県芳賀郡市貝町赤羽 2 6 0 6 花王株式会社研究所内 Tochigi (JP). 金田 学 (KANETA, Manabu) [JP/JP]; 〒3213497 栃木県芳賀

郡市貝町赤羽 2 6 0 6 花王株式会社研究所内 Tochigi (JP). 金子 行宏 (KANEKO, Yukihiro) [JP/JP]; 〒3213497 栃木県芳賀郡市貝町赤羽 2 6 0 6 花王株式会社研究所内 Tochigi (JP). 町井 功治 (MACHI, Kouji) [JP/JP]; 〒3213497 栃木県芳賀郡市貝町赤羽 2 6 0 6 花王株式会社研究所内 Tochigi (JP). 大森 千晴 (OMORI, Chiharu) [JP/JP]; 〒3213497 栃木県芳賀郡市貝町赤羽 2 6 0 6 花王株式会社研究所内 Tochigi (JP).

(74) 代理人: 羽鳥 修 外 (HATORI, Osamu et al.); 〒1070052 東京都港区赤坂一丁目 8 番 6 号赤坂 H K Nビル 6 階 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

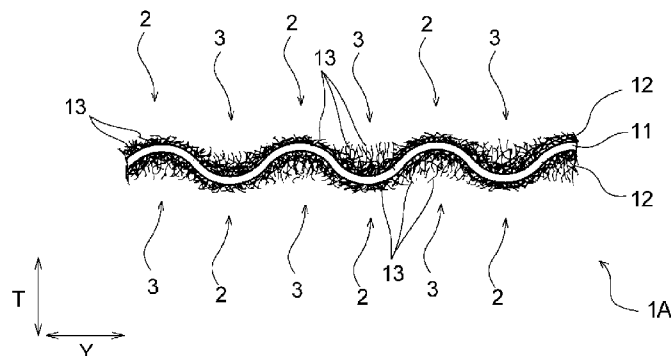
(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ

[続葉有]

(54) Title: COMPOSITE SHEET AND METHOD FOR MANUFACTURING SAME

(54) 発明の名称: 複合シート及びその製造方法

【図3】



(57) Abstract: This composite sheet (1) is a sheet formed in such a manner that a non-woven cloth-like fiber aggregation (12) is integrated to one or both surfaces of a mesh-like sheet or thermally bonded non-woven cloth, which serves as the framework material (11), so that the fibers (13) constituting the fiber aggregation (12) are intertwined with each other and also with the framework material (11). This composite sheet (1) is formed in a three-dimensional uneven surface shape so that the composite sheet (1) has protrusions (2) and recesses (3). The fibers (13) constituting the fiber aggregation (12) are raised from the surfaces of the protrusions (2) and of the recesses (3). In this composite sheet (1), among the constituting fibers raised from the surfaces of the recesses to a height of 0.1 mm or more, the proportion of constituting fibers raised to a height of 1 mm or more is 25% or more.

(57) 要約:

[続葉有]

WO 2012/176825 A1



(AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

本発明の複合シート（１）は、網状シート又はサーマルボンド不織布を骨格材（１１）にしてその片面又は両面に、不織布状の繊維集合体（１２）が、その構成繊維（１３）間の絡合と共に骨格材（１１）に対しても絡合状態で一体化されたシートである。本発明の複合シート（１）は、複数の凸部（２）及び凹部（３）を有するように三次元状に凹凸形状の賦形がされており、凸部（２）及び凹部（３）それぞれの表面から繊維集合体（１２）の構成繊維（１３）が起毛している。本発明の複合シート（１）は、凹部の表面から０．１mm以上の高さで起毛している構成繊維における１mm以上の高さで起毛している構成繊維の割合が２５％以上である。