

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2024年10月3日(03.10.2024)



(10) 国際公開番号

WO 2024/203892 A1

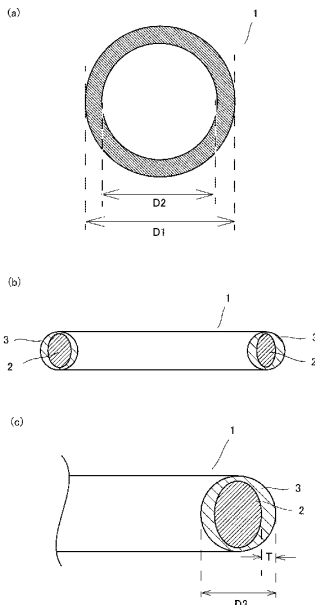
- (51) 国際特許分類:
F16J 15/10 (2006.01) *B29C 35/02* (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2024/011378
- (22) 国際出願日: 2024年3月22日(22.03.2024)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2023-053924 2023年3月29日(29.03.2023) JP
- (71) 出願人: 株式会社 バルカー (VALQUA, LTD.)
[JP/JP]; 〒1416024 東京都品川区大崎二丁目1番1号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: 大住 直樹 (OSUMI, Naoki); 〒6370014 奈良県五條市住川町テクノパーク・なら工業団地5-2 株式会社バルカー内 Nara (JP). 望月 友充 (MOCHIZUKI, Tomomitsu); 〒6370014 奈良県五條市住川町テクノパーク・なら工業団地5-2 株式会社バルカー内 Nara (JP).

- (74) 代理人: 弁理士法人 深見特許事務所 (FUKAMI PATENT OFFICE, P.C.); 〒5300005 大阪府大阪市北区中之島三丁目2番4号 中之島フェスティバルタワー・ウエスト Osaka (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU,

(54) Title: ANNULAR SEAL MATERIAL, PREFORM, AND MANUFACTURING METHOD

(54) 発明の名称: 環状シール材、予備成形体および製造方法

FIG.1



(57) Abstract: The present disclosure relates to an annular seal material including a center core, and an outer layer that covers the periphery of the center core. This annular seal material has parting lines on an outer diameter side and an inner diameter side. In a cross section of the annular seal material, when one end of a straight line connecting the parting line on the outer diameter side and the parting line on the inner diameter side is set at a position such that a central angle with the midpoint of the straight line as the center is 0°, in at least one direction from the one end of the straight line, let a thickness of the outer layer at a position where the central angle is 90° be T90 and let a thickness of the outer layer at a position where the central angle is 45° be T45, then expression (1): $T45 > T90$ is satisfied.

(57) 要約: 本開示は、中芯と、中芯の周囲を覆う外層とを含む環状シール材に関する。環状シール材は、外径側および内径側にパーティングラインを有し、環状シール材の断面において、外径側のパーティングラインと内径側のパーティングラインとを結ぶ直線の一方の端を、直線の中点を中心とする中心角が0°となる位置とした場合、直線の一方の端から少なくとも一方向において、中心角が90°となる位置の外層の厚みをT90、中心角が45°となる位置の外層の厚みをT45としたとき、式(1): $T45 > T90$ 満たす。

[続葉有]

TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類：

- 一 国際調査報告（条約第21条(3)）