

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2011 年 11 月 24 日(24.11.2011)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2011/145224 A1

- (51) 国際特許分類:
D07B 1/04 (2006.01) D07B 1/16 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2010/058685
- (22) 国際出願日: 2010 年 5 月 17 日(17.05.2010)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 東京製綱株式会社(TOKYO ROPE MANUFACTURING CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1038306 東京都中央区日本橋三丁目 6 番 2 号 Tokyo (JP). 高麗製鋼株式会社(KISWIRE LTD.) [KR/KR]; 613-130 釜山市水營區望美 2 洞 4 7 5 Busan (KR).
- (72) 発明者: および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 蜂須賀 俊次(HACHISUKA Shunji) [JP/JP]; 〒1038306 東京都中央区日本橋三丁目 6 番 2 号 東京製綱株式会社内 Tokyo (JP). 首藤 洋一(SHUTO Yoichi) [JP/JP]; 〒1038306 東京都中央区日本橋三丁目 6 番 2 号 東京製綱株式会社内 Tokyo (JP). 古川 一平(FURUKAWA Ippei) [JP/JP]; 〒1038306 東京都

中央区日本橋三丁目 6 番 2 号 東京製綱株式会社内 Tokyo (JP). 林在徳(IM Jaeduk) [KR/KR]; 790-723 慶北浦項市南區梨洞 グリンビル名品アパート 103-1205 Gyeongbuk (KR). 金鐘恩(KIM Jong-Eun) [KR/KR]; 612-060 釜山市海雲臺區盤如洞 1476-71, センタムフィオーレアパート 104-1502 Busan (KR).

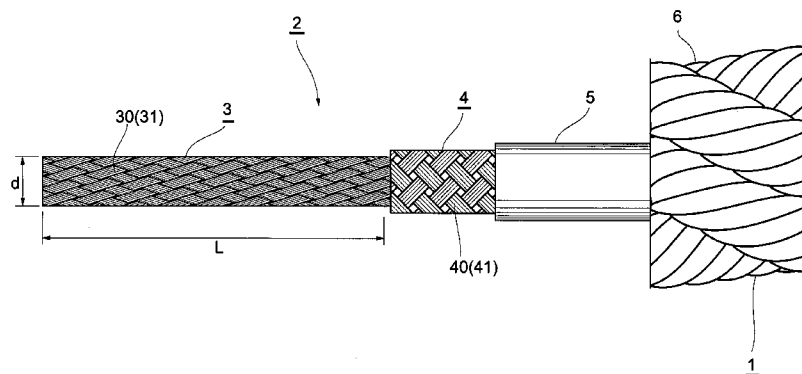
- (74) 代理人: 牛久 健司(USHIKU Kenji); 〒1050004 東京都港区新橋 3 丁目 4 番 5 号 新橋フロンティアビルディング 7 階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

[続葉有]

(54) Title: HYBRID ROPE AND PROCESS FOR PRODUCING SAME

(54) 発明の名称: ハイブリッドロープおよびその製造方法

第 2 図



(57) Abstract: Disclosed is a hybrid rope which has enhanced strength and a reduced weight. The hybrid rope (1) includes, disposed in the center thereof, a high-strength synthetic-fiber rope (3) formed by braiding a plurality of high-strength synthetic-fiber bundles (30) each composed of a plurality of high-strength synthetic fiber filaments (31). The braiding pitch L of the high-strength synthetic-fiber bundles (30) and the diameter d of the high-strength synthetic-fiber rope (3) have been regulated so that the value of L/d is 6.7 or more.

(57) 要約: ハイブリッドロープの高強度化および軽量化を図ることを目的とする。ハイブリッドロープ (1) は、複数本の高強度合成繊維フィラメント (31) からなる高強度合成繊維束 (30) を複数本編組みした高強度合成繊維ロープ (3) がその中心に配置されている。高強度合成繊維束 (30) の編組みピッチを L、高強度合成繊維ロープ (3) の直径を d としたときに、L/d の値が 6.7 以上となるように編組みピッチ L および直径 d が調整されている。

WO 2011/145224 A1