

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2016年5月19日(19.05.2016)



(10) 国際公開番号

WO 2016/075963 A1

- (51) 国際特許分類:
C25D 17/00 (2006.01) C25D 3/56 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2015/070876
- (22) 国際出願日: 2015年7月22日(22.07.2015)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (71) 出願人: ディップソール株式会社 (DIPSOL CHEMICALS CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1040028 東京都中央区八重洲二丁目7番12号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: 新鞍 俊寛 (NIKURA Toshihiro); 〒2700121 千葉県流山市西初石5-59-1 ディップソール株式会社 おおたかの森テクニカルセンター内 Chiba (JP). 藤森 貴大 (FUJIMORI Takahiro); 〒2700121 千葉県流山市西初石5-59-1 ディップソール株式会社 おおたかの森テクニカルセンター内 Chiba (JP). 橋本 章 (HASHIMOTO Akira); 〒2700121 千葉県流山市西初石5-59-1 ディップソール株式会社 おおたかの森テクニカルセンター内 Chiba (JP). 井上 学 (INOUE Manabu); 〒2700121 千葉県流山市西初石5-59-1 ディップソール株式会社 おおたかの森テクニカルセンター内 Chiba (JP).
- (74) 代理人: 西島 孝喜, 外 (NISHIJIMA Takaki et al.); 〒1008355 東京都千代田区丸の内3丁目3番1号 新東京ビル 中村合同特許法律事務所 Tokyo (JP).

- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

- 国際調査報告 (条約第21条(3))
- 請求の範囲の補正の期限前の公開であり、補正を受理した際には再公開される。 (規則48.2(h))
- 出願人の請求に基づく第21条(2)(a)による期間経過前の公開。

(54) Title: ZINC ALLOY PLATING METHOD

(54) 発明の名称: 亜鉛合金めっき方法

(57) Abstract: The present invention provides a zinc alloy electroplating method which involves passing a current through an alkaline zinc alloy electroplating bath provided with a cathode and an anode, said electroplating method characterized in that a cathode region containing the cathode and an anode region containing the anode are separated from each other by a negative ion exchange film, a catholyte contained in the cathode region is an alkaline zinc alloy plating solution, while an anolyte contained in the anode region is an alkaline aqueous solution.

(57) 要約: 本発明は、陰極と陽極を備えたアルカリ亜鉛合金電気めっき浴において通電することを含む亜鉛合金電気めっき方法であって、陰極を含む陰極領域と陽極を含む陽極領域とが陰イオン交換膜で互いに分離され、陰極領域に含まれる陰極液がアルカリ性亜鉛合金めっき液であり、陽極領域に含まれる陽極液がアルカリ性水溶液であることを特徴とする亜鉛合金電気めっき方法を提供する。



WO 2016/075963 A1