

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2022年6月2日(02.06.2022)



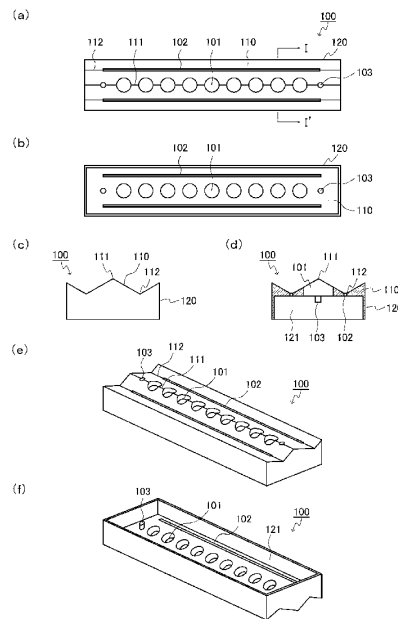
(10) 国際公開番号

WO 2022/113853 A1

- (51) 国際特許分類:
B29C 45/02 (2006.01) H01L 21/56 (2006.01)
B29C 45/26 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2021/042284
- (22) 国際出願日: 2021年11月17日(17.11.2021)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2020-194737 2020年11月24日(24.11.2020) JP
- (71) 出願人: T O W A 株 式 会 社 (TOWA CORPORATION) [JP/JP]; 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町5番地 Kyoto (JP).
- (72) 発明者: 市 橋 秀 男 (ICHIHASHI Hideo); 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町5番地 T O W A 株式会社内 Kyoto (JP).
中山 和己(NAKAYAMA Kazuki); 〒6018105 京都府京都市南区上鳥羽上調子町5番地 T O W A 株式会社内 Kyoto (JP).
- (74) 代理人: 辻丸 光一郎, 外(TSUJIMARU Koichiro et al.); 〒6008813 京都府京都市下京区中堂寺南町134 京都リサーチパーク1号館301号室 Kyoto (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO,

(54) Title: RESIN POWDER COLLECTING MEMBER, PLUNGER UNIT, RESIN MOLDING DEVICE, AND METHOD FOR MANUFACTURING RESIN MOLDED ARTICLE

(54) 発明の名称: 樹脂粉収集用部材、プランジャユニット、樹脂成形装置及び樹脂成形品の製造方法



(57) Abstract: Provided is a resin powder collecting member which can efficiently reduce the contamination of a device due to resin powder falling from a gap between a plunger and a pot of a molding mold for transfer molding. A resin powder collecting member 100 is used to collect resin powder falling from a gap between a plunger and a pot for transfer molding. The resin powder collecting member 100 is characterized in that: the member includes a roof section 110 and

[続葉有]



WO 2022/113853 A1

DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, IT, JO, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告 (条約第21条(3))

a side wall section 120; it is possible to dispose said member on top of a plunger unit to which the plunger is attached; said member can collect resin powder inside a space 121 surrounded by the roof section 110 and the side wall section 120; the roof section 110 has formed therein plunger attachment part insertion through-holes 101 into which the plunger attachment part of the plunger unit is inserted and resin powder falling through-holes 102 through which the resin powder falls into the space 121; and the roof section upper surface 110 is inclined in a U-shape towards the resin powder falling through-holes 102 from the plunger attachment part insertion through-holes 101 and from the side opposite to the plunger attachment part insertion through-holes 101.

(57) 要約: トランスファ成形用成形型のポットとプランジャとの隙間から落下する樹脂粉による装置の汚染を効率的に低減可能な樹脂粉収集用部材を提供する。 トランスファ成形用のポットとプランジャとの隙間から落下する樹脂粉を収集するのに用いる樹脂粉収集用部材100であって、樹脂粉収集用部材100は、屋根部110と側壁部120とを含み、前記プランジャが取り付けられるプランジャユニットの上部に配置することが可能であり、屋根部110と側壁部120とで囲まれた空間121内に樹脂粉を収集可能であり、屋根部110には、プランジャユニットのプランジャ取付部が挿入されるためのプランジャ取付部挿入用貫通孔101と、樹脂粉が空間121内に落ちるための樹脂粉落下用貫通孔102とが形成され、屋根部上面110は、プランジャ取付部挿入用貫通孔101及びプランジャ取付部挿入用貫通孔101とは反対側から樹脂粉落下用貫通孔102に向かって凹状に傾斜していることを特徴とする樹脂粉収集用部材100。