

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2004 年 4 月 29 日 (29.04.2004)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2004/036313 A1

- (51) 国際特許分類⁷: G03F 7/00,
7/095, 7/20, B41M 1/04, B41N 1/12
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2003/011400
- (22) 国際出願日: 2003 年 9 月 5 日 (05.09.2003)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2002-305908
2002 年 10 月 21 日 (21.10.2002) JP

- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): シャープ株式会社 (SHARP KABUSHIKI KAISHA) [JP/JP]; 〒545-8522 大阪府 大阪市 阿倍野区長池町 2 番 2 号 Osaka (JP). 株式会社日立インダストリイズ (HITACHI INDUSTRIES CO., LTD.) [JP/JP]; 〒120-8585 東京都 足立区 中川四丁目 1 3 番 1 7 号 Tokyo (JP). 株式会社コムラテック (KOMURA TECH CO., LTD.) [JP/JP]; 〒577-0053 大阪府 東大阪市 高井田 3 番 3 号 Osaka (JP).

- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 佐合 由志 (SAAI,Yuji) [JP/JP]; 〒515-0005 三重県 松阪市 鎌田町 6 6 9-4 Mie (JP). 吉良 隆敏 (KIRA,Takatoshi)

[JP/JP]; 〒636-0311 奈良県 磯城郡田原本町 八尾 6 3 4-6 Nara (JP). 森本 光昭 (MORIMOTO,Mitsuaki) [JP/JP]; 〒632-0094 奈良県 天理市 前栽町 3 1 4-2 プリメーロ 2 0 5 Nara (JP). 中原 真 (NAKAHARA,Makoto) [JP/JP]; 〒630-8121 奈良県 奈良市 三条宮前町 1 番 3 8-4 0 3 Nara (JP). 川辺 伸一郎 (KAWABE,Shinichiro) [JP/JP]; 〒120-8585 東京都 足立区 中川四丁目 1 3 番 1 7 号 株式会社日立インダストリイズ内 Tokyo (JP). 三本 勝 (MITSUMOTO,Masaru) [JP/JP]; 〒120-8585 東京都 足立区 中川四丁目 1 3 番 1 7 号 株式会社日立インダストリイズ内 Tokyo (JP). 小村 勇一 (KOMURA,Yuichi) [JP/JP]; 〒577-0053 大阪府 東大阪市 高井田 3 番 3 号 株式会社コムラテック内 Osaka (JP). 斎藤 義実 (SAITO,Yoshimi) [JP/JP]; 〒577-0053 大阪府 東大阪市 高井田 3 番 3 号 株式会社コムラテック内 Osaka (JP).

- (74) 代理人: 深見 久郎, 外 (FUKAMI,Hisao et al.); 〒530-0054 大阪府 大阪市 北区南森町 2 丁目 1 番 2 9 号 三井住友銀行南森町ビル 深見特許事務所 Osaka (JP).

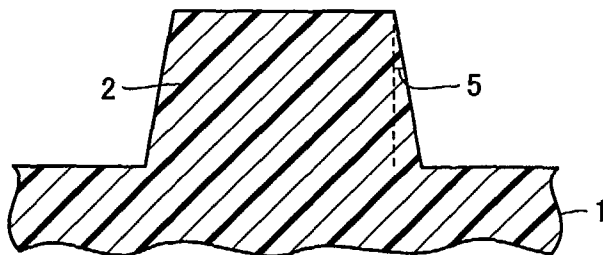
- (81) 指定国 (国内): CN, KR, SG, US.

添付公開書類:
— 国際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: FLEXOGRAPHIC PRINTING PLATE, FLEXOGRAPHIC PRINTING DEVICE, PRODUCTION METHOD FOR FLEXOGRAPHIC PRINTING PLATE AND PRODUCTION METHOD FOR PRINTING MATTER

(54) 発明の名称: フレキシ印刷版、フレキシ印刷装置、フレキシ印刷版の製造方法および印刷物の製造方法



(57) Abstract: A flexographic printing plate comprising a protrusion (2) for transferring a printing material onto a printing matter, the protrusion (2) having a top surface and side surfaces with an angle formed by the top surface and a side surface being at least 90° and up to 105°. More preferably, an angle formed by the top surface and a side surface is at least 95° and up to 100°. A flexographic printing device is provided with the above flexographic printing plate.

(57) 要約: フレキシ印刷版は、印刷材料を被印刷物に転写するための凸部 (2) を含み、凸部 (2) は頂面と側面とを有し、頂面と側面とのなす角が 90° 以上 105° 以下である。より好ましくは、頂面と側面とのなす角が 95° 以上 100° 以下である。フレキシ印刷装置は、上記のフレキシ印刷版を備える。

WO 2004/036313 A1