

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2012年3月8日(08.03.2012)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2012/029547 A1

- (51) 国際特許分類:
B24B 37/00 (2006.01) G11B 5/84 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2011/068645
- (22) 国際出願日: 2011年8月18日(18.08.2011)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2010-194353 2010年8月31日(31.08.2010) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 東レ株式会社 (TORAY INDUSTRIES, INC.) [JP/JP]; 〒1038666 東京都中央区日本橋室町2丁目1番1号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者: および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 遠藤 雅紀 (ENDO, Masanori). 西村 一 (NISHIMURA, Hajime). 柳澤 智 (YANAGISAWA, Satoshi). 松崎 行博 (MATSUZAKI, Yukihiko).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA,

BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

- 国際調査報告 (条約第21条(3))

(54) Title: POLISHING CLOTH AND METHOD FOR PRODUCING SAME

(54) 発明の名称: 研磨布およびその製造方法

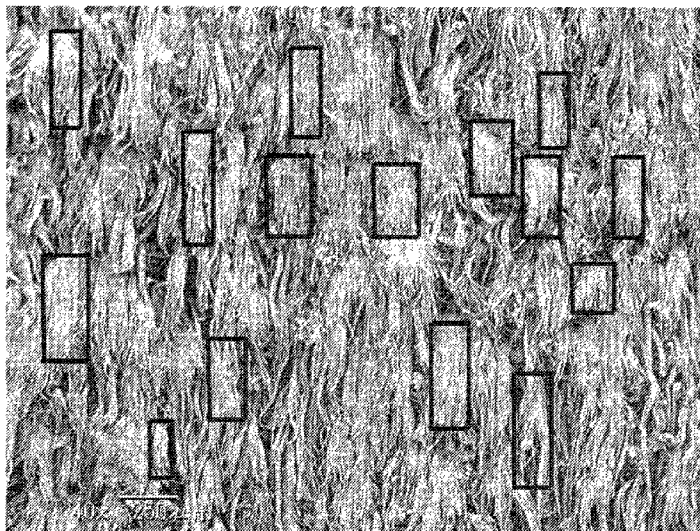


図1

(57) Abstract: The purpose of the present invention is to provide a high performance polishing cloth which has excellent smoothness and a dense surface state wherein extra-fine fiber bundles are uniformly dispersed, said smoothness and surface state not having been achieved by polishing cloths that are composed of conventional extra-fine fibers. A polishing cloth of the present invention is configured of a polymer elastic body and a nonwoven fabric that is obtained by entwining extra-fine fiber bundles which are obtained by converging extra-fine fibers having an average single fiber diameter of 0.05-2.0 μm . The polishing cloth is characterized in that the average size of the extra-fine fiber bundles in the width direction in a surface fiber pileerection part of the nonwoven fabric, said surface fiber pileerection part being composed of the extra-fine fiber bundles, is 50-180 μm .

(57) 要約: 本発明の目的は、従来の極細繊維からなる研磨布ではなし得なかった、極細繊維束が均一に分散した緻密な表面状態と、優れた平滑性を有する高性能研磨布を提供する

ることにある。本発明の研磨布は、平均単繊維直径が0.05~2.0 μm の極細繊維が収束してなる極細繊維束が絡合してなる不織布と高分子弾性体から構成される研磨布であって、前記不織布の前記極細繊維束が構成する表面繊維立毛部分の前記極細繊維束の幅方向の平均サイズが50~180 μm であることを特徴とする研磨布である。

WO 2012/029547 A1