

(12) 특허협력조약에 의하여 공개된 국제출원

(19) 세계지식재산권기구
국제사무국

(43) 국제공개일
2016년 2월 18일 (18.02.2016)



(10) 국제공개번호
WO 2016/024702 A1

- (51) 국제특허분류:
B21C 37/06 (2006.01)
- (21) 국제출원번호: PCT/KR2015/005269
- (22) 국제출원일: 2015년 5월 27일 (27.05.2015)
- (25) 출원언어: 한국어
- (26) 공개언어: 한국어
- (30) 우선권정보:
10-2014-0105766 2014년 8월 14일 (14.08.2014) KR
- (71) 출원인: 동연스틸주식회사 (DONGYEUN CO., LTD.)
[KR/KR]; 618-810 부산시 강서구 신도전로 192-3,
Busan (KR).
- (72) 발명자: 장동석 (JANG, Dongseok); 604-777 부산시 사
하구 하신변영로 400, 101 동 1902 호, Busan (KR). 박종
배 (PARK, Jongbae); 626-815 경상남도 양산시 물금읍
신주로 14, 102 동 501 호, Gyeongsangnam-do (KR).
- (74) 대리인: 장경래 (JANG, Kyunglae); 611-719 부산시 연
제구 법원로 34 경림빌딩 1404 호, Busan (KR).
- (81) 지정국 (별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의
국내 권리의 보호를 위하여): AE, AG, AL, AM, AO,

AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ,
CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN,
HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KN, KP, KZ, LA,
LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN,
MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE,
PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE,
SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT,
TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) 지정국 (별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의
역내 권리의 보호를 위하여): ARIPO (BW, GH, GM,
KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), 유라시아 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ,
TM), 유럽 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE,
ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC,
MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR),
OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM,
ML, MR, NE, SN, TD, TG).

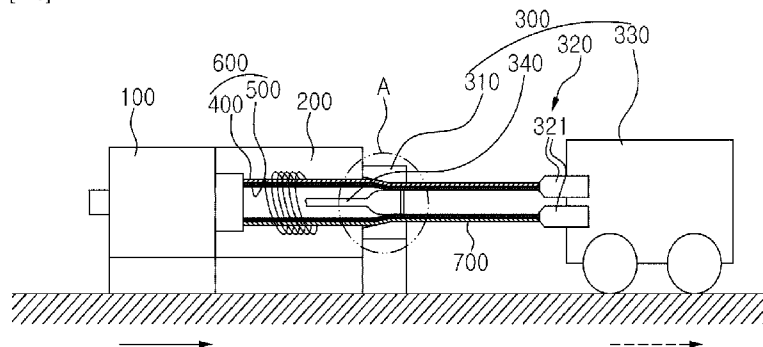
공개:

— 국제조사보고서와 함께 (조약 제 21 조(3))

(54) Title: MULTI-TUBE MANUFACTURING DEVICE AND METHOD FOR MANUFACTURING MULTI-TUBE USING SAME

(54) 발명의 명칭 : 다중관 제조장치 및 이것을 이용한 다중관의 제조방법

[도1]



(57) Abstract: The present invention relates to a multi-tube manufacturing device and a method for manufacturing a multi-tube using the same, wherein a header is fabricated by inserting an insertion pipe into a containing pipe and is extruded by a ram using a predetermined extrusion force, the header is heat-treated by a heat treatment unit, and the heat-treated header is drawn by a drawing unit using a predetermined drawing force so as to produce a multi-tube having a desired diameter such that a plurality of tubes are simultaneously coupled mechanically and metallurgically by means of relatively simple configuration and process, thereby producing a multi-tube economically.

(57) 요약서: 본 발명은 수용 파이프에 삽입 파이프를 삽입하여 모관을 제작하여 램에 의하여 일정한 압축력으로 압출하고, 열처리 유닛으로 모관을 열처리하며, 열처리된 모관을 인발 유닛이 일정한 인발력으로 인발하여 소망하는 직경의 다중관으로 생산함으로써, 비교적 단순한 구성과 공정에 의하여 복수의 관을 기계적 및 야금학적으로 동시에 결합시켜 경제적으로 다중관을 생산할 수 있도록 하는 다중관 제조장치 및 이것을 이용한 다중관의 제조방법에 관한 것이다.



WO 2016/024702 A1