

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国际局

(43) 国际公布日
2013 年 6 月 6 日 (06.06.2013)



(10) 国际公布号
WO 2013/078757 A1

- (51) 国际专利分类号:
B07B 1/55 (2006.01) *B07B 1/18* (2006.01)
- (21) 国际申请号: PCT/CN2012/000646
- (22) 国际申请日: 2012 年 5 月 14 日 (14.05.2012)
- (25) 申请语言: 中文
- (26) 公布语言: 中文
- (30) 优先权:
201110382970.9 2011 年 11 月 28 日 (28.11.2011) CN
- (71) 申请人 (对除美国外的所有指定国): **河南省康星药业股份有限公司 (HENAN KANGXING PHARMACEUTICAL CO., LTD)** [CN/CN]; 中国河南省郑州市中牟县白沙工业园区镇兴路 2 号, Henan 451464 (CN)。
- (72) 发明人; 及
- (75) 发明人/申请人 (仅对美国): **张国祖 (ZHANG, Guozu)** [CN/CN]; 中国河南省郑州市中牟县白沙工业园区镇兴路 2 号, Henan 451464 (CN)。 **陈献忠 (CHEN, Xianzhong)** [CN/CN]; 中国河南省郑州市中牟县白沙工业园区镇兴路 2 号, Henan 451464 (CN)。 **于瑞 (YU, Rui)** [CN/CN]; 中国河南省郑州市中牟县白沙工业园区镇兴路 2 号, Henan 451464 (CN)。

(CN)。 **李克中 (LI, Kezhong)** [CN/CN]; 中国河南省郑州市中牟县白沙工业园区镇兴路 2 号, Henan 451464 (CN)。

(74) 代理人: **郑州异开专利事务所 (普通合伙) (ZHENGZHOU YIKAI PATENT OFFICE (GENERAL PARTNER))**; 中国河南省郑州市大学路 80 号长城康桥华城 9 号楼 0609 室, Henan 450052 (CN)。

(81) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW。

(84) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的地区保护): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO,

[见续页]

(54) Title: ULTRAFINE POWDER SIEVING MACHINE WITH BI-DIRECTIONAL AIRFLOW

(54) 发明名称: 双向气流超微粉筛选机

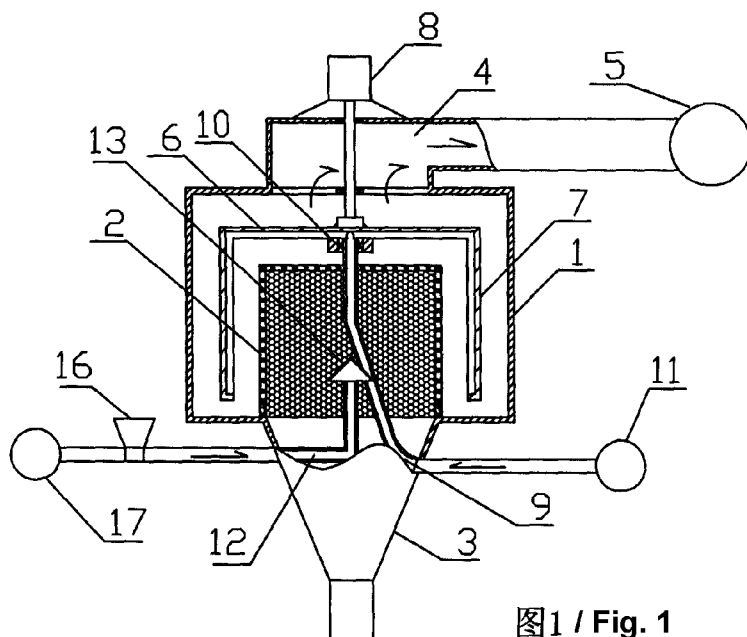


图1 / Fig. 1

(57) Abstract: An ultrafine powder sieving machine with bi-directional airflow. A sieving cylinder (2) having a downward opening is disposed at a middle portion of an inner cavity of a machine case (1). A cylinder port of the sieving cylinder (2) is joined to an upper opening of a funnel (3). An upper negative pressure chamber (4) is in communication with an external draft inducing fan (5). A U-shaped rotary gas spraying pipe formed by a horizontal pipe (6) and a vertical pipe (7) is disposed between the sieving cylinder (2) and the machine case (1). An air input port of a blowing pipe (9) is in communication with a blowing port of an external blower (11). A feeding pipe (12) is disposed in the sieving cylinder (2). A buffering umbrella (13) is disposed above a discharging port of the feeding pipe (12). The phenomena of blocked sieving holes incurred by blocks of accumulated light and small micron-scale materials on the sieving screen are prevented, so that large-scale industrial production can be applied to sieving of ultrafine powders greater than 500 mesh.

(57) 摘要:

[见续页]



WO 2013/078757 A1



RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

— 发明人资格(细则 4.17(iv))

根据细则 4.17 的声明:

— 关于申请人有权要求在先申请的优先权(细则 4.17(iii))

本国际公布:

— 包括国际检索报告(条约第 21 条(3))。

一种双向气流超微粉筛选机，在机壳（1）内腔中部设置有开口向下的筛筒（2），筛筒（2）的筒口衔接漏斗（3）的上开口；上部的负压室（4）与外设引风机（5）相连通；筛筒（2）与机壳（1）之间设置有由横管（6）和立管（7）构成的门字形旋转喷气管，鼓风管（9）的进风口外设鼓风机（11）的鼓风口相连通；在筛筒（2）内设置有进料管（12），在进料管（12）的出料口上方设置有缓冲伞（13）。防止重量轻、粒径小的微米级物料在筛网上堆积形成结块而导致筛孔堵塞现象，使得 500 目以上超微粉的筛分工作得以大规模工业化生产。