

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2003 年 4 月 24 日 (24.04.2003)

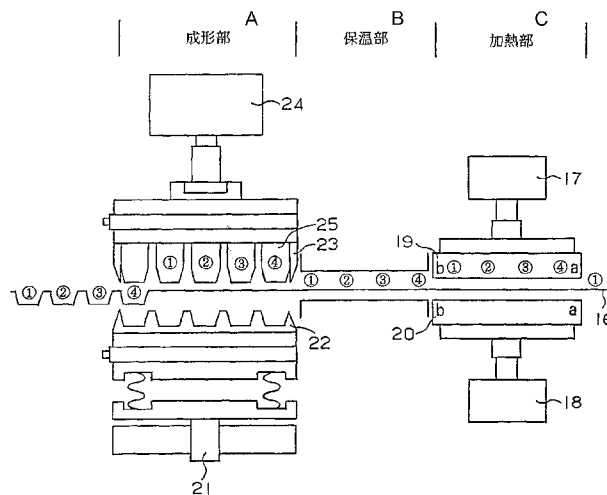
PCT

(10) 国際公開番号
WO 03/033353 A1

- (51) 国際特許分類⁷: B65B 15/04, 47/02, B29C 51/42, 51/18
- (21) 国際出願番号: PCT/JP02/10691
- (22) 国際出願日: 2002 年 10 月 15 日 (15.10.2002)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2001-319157
2001 年 10 月 17 日 (17.10.2001) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 住友ベークライト株式会社 (SUMITOMO BAKELITE COMPANY, LTD.) [JP/JP]; 〒140-0002 東京都品川区東品川 2 丁目 5 番 8 号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 大塚 博 (OTSUKA, Hiroshi) [JP/JP]; 〒140-0002 東京都品川区東品川 2 丁目 5 番 8 号 住友ベークライト株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 内山 充 (UCHIYAMA, Mitsuru); 〒101-0041 東京都千代田区神田須田町一丁目 4 番 1 号 T S I 須田町ビル 8 階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (国内): CN, SG, US.
- (84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (DE, FR, GB).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書
- 2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: SYSTEM FOR EMBOSSED CARRIER TAPE AND METHOD FOR PRODUCING CARRIER TAPE

(54) 発明の名称: キャリアテープのエンボス加工装置及び製造方法



A...FORMING SECTION
B...HEAT INSULATING SECTION
C...HEATING SECTION

(57) Abstract: A carrier tape embossing system in which a long tape is heated at a heating section while being carried intermittently pitch by pitch and then embossed at a forming section, wherein a heat insulating section of about one pitch length is provided between the heating section and the forming section; and a method for producing a carrier tape using the system, wherein the long tape is heated at the heating section while being carried intermittently pitch by pitch, the heated tape is heat insulated at the heat insulating section, and then embossed at the forming section, a rib part becoming the joint of an embossed part being shortened by contriving the heating method of the tape.

[続葉有]



WO 03/033353 A1



(57) 要約:

長尺のテープを間欠的にピッチ移送しつつ、加熱部においてテープを加熱し、成形部においてエンボス加工するキャリアテープのエンボス加工装置において、加熱部と成形部の間にほぼワンピッチ分の長さの保温部を有するキャリアテープのエンボス加工装置、及び、その装置を用いて、長尺のテープを間欠的にピッチ移送しつつ、加熱部においてテープを加熱し、保温部において加熱されたテープを保温し、成形部においてエンボス加工するキャリアテープの製造方法であって、テープの加熱方法を工夫することにより、エンボス部のつなぎ目となるリブ部を短くしたキャリアテープの製造方法。