

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2007 年 4 月 5 日 (05.04.2007)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2007/037216 A1

- (51) 国際特許分類:
F04D 17/04 (2006.01) *F04D 29/30* (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2006/319022
- (22) 国際出願日: 2006 年 9 月 26 日 (26.09.2006)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2005-281729 2005 年 9 月 28 日 (28.09.2005) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ダイキン工業株式会社 (DAIKIN INDUSTRIES, LTD.) [JP/JP]; 〒5308323 大阪府大阪市北区中崎西 2 丁目 4 番 1 2 号 梅田センタービル Osaka (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてののみ): 原口 和哉

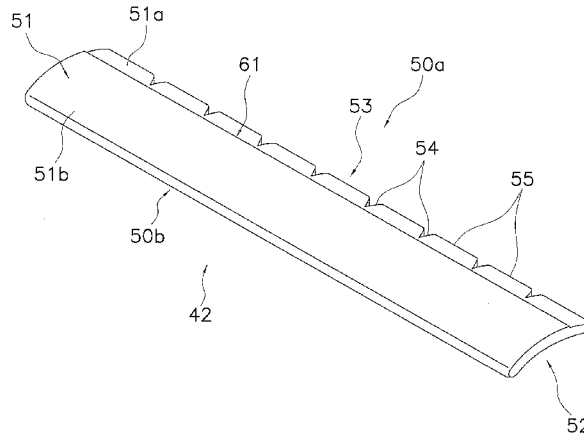
(HARAGUCHI, Kazuya) [JP/JP]; 〒5258526 滋賀県草津市岡本町字大谷 1000 番地の 2 ダイキン工業株式会社 滋賀製作所内 Shiga (JP). 加川 慶憲 (KAGAWA, Yoshinori) [JP/JP]; 〒5258526 滋賀県草津市岡本町字大谷 1000 番地の 2 ダイキン工業株式会社 滋賀製作所内 Shiga (JP). 田中英志 (TANAKA, Hideshi) [JP/JP]; 〒5258526 滋賀県草津市岡本町字大谷 1000 番地の 2 ダイキン工業株式会社 滋賀製作所内 Shiga (JP). 吉永 浩三 (YOSHINAGA, Kouzou) [JP/JP]; 〒5258526 滋賀県草津市岡本町字大谷 1000 番地の 2 ダイキン工業株式会社 滋賀製作所内 Shiga (JP).

- (74) 代理人: 小野 由己男, 外 (ONO, Yukio et al.); 〒5300054 大阪府大阪市北区南森町 1 丁目 4 番 1 9 号 サウスホレストビル 新樹グローバル・アイピー特許業務法人 Osaka (JP).

[続葉有]

(54) Title: IMPELLER OF MULTIBLADE BLOWER AND METHOD OF MANUFACTURING THE SAME

(54) 発明の名称: 多翼送風機の羽根車及びその製造方法



(57) Abstract: An impeller of a multiblade blower having a plurality of blades with blade tips where a serrated shape is formed so that the dispersion of the position accuracy of the blades is reduced and its rotating strength is increased with less production man-hours. The impeller (7) of the blower (4) comprises resin circular support plates (31, 41) rotating around a rotating shaft and a plurality of resin blades (32, 42). The blades (32, 42) are disposed on the outer peripheral parts of the circular support plates (31, 41) to be parallel with the rotating shaft, and the serrated shape (53) cut out at multiple positions is formed at their blade tips. Then, a step (61) is formed on the blade surface of each of the blades (32, 42) at a position apart a predetermined distance from its blade tip where the serrated shape (53) is formed.

(57) 要約: 翼端に鋸歯形状が形成された複数の羽根を有する多翼送風機の羽根車を、羽根の位置精度のばらつきが少なく、回転強度が向上したものとし、その製造工数を少なくする。送風機(4)の羽根車(7)は、回転軸を中心として回転する樹脂製の円形支持プレート(31、41)と、樹脂製の複数の羽根(32、42)とを備えている。羽根(32、42)は、円形支持プレート(31、41)の外周部に回転軸と平行となるように配置され、翼端を複数箇所切り欠いたよう

[続葉有]



WO 2007/037216 A1



(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD,

SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。